

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบฉบับล่าสุด

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๑๐๘๖๓



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๑ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง **รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม**
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด (สาขานวนคร)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด (สาขานวนคร)

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา ที่ นม ๐๐๓๔(๒)/๒๒๔๗
ลงวันที่ ๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๗

ด้วย สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา ได้รับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๗๒-๒๕/๕๐ นม ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๗๗ หมู่ที่ ๑ ซอยเขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ถนนมิตรภาพ ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา โดยมีการเปลี่ยนแปลงคือ เพิ่มผลิตภัณฑ์ชนิดเคลือบผิว โดยนำชิ้นส่วนอลูมิเนียมที่ผลิตได้ในปัจจุบันมาผ่านการปรับปรุงคุณภาพด้วยเครื่องเคลือบผิวชิ้นงานโดยยังคงรายละเอียดกำลังการผลิตเท่าเดิมตามที่เคยได้ความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และไม่มีการก่อสร้างอาคารหรือขยายพื้นที่โรงงานเพิ่มเติม ทั้งนี้ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา ได้ตรวจสอบรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวแล้ว พบว่าการยื่นขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่มีการเพิ่มกำลังการผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป แต่มีการขอเพิ่มขั้นตอนการเคลือบผิวชิ้นงาน โดยเพิ่มเครื่องจักร จำนวน ๑ ชุด ซึ่งติดตั้งไว้ในห้องปิด มีมลพิษที่เกิดขึ้นจากกระบวนการดังกล่าวคือ ไอระเหยจากสารเคมี ขจัดโดยระบบ Wet scrubber ในส่วนของน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการเคลือบ น้ำเสียจากระบบ Wet scrubber มีการรวบรวมเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ โดยทั้งสองส่วนมีคำรับรองจากวิศวกรรมควบคุมว่ามีประสิทธิภาพในการบำบัดมลพิษดังกล่าวได้ และภาชนะบรรจุสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการเคลือบมีการรวบรวมเพื่อส่งกำจัดแก่ผู้ที่ได้รับอนุญาตต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา ได้รับทราบการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวและรับแจ้งประกอบกิจการในส่วนขยายเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

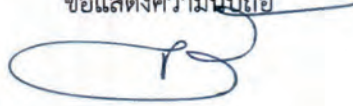
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอรายงานดังกล่าวเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม

...และระบบ

และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๘ เมื่อวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๘
ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายจิรวัดน์ ระดีสุนทร)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๕๖ (วรทตต)

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th



สำเนา

ที่ นม ๐๐๓๔(๒)/ ๒๒๔๗

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา

๔๗๙ หมู่ ๗ ตำบลปรุใหญ่

อำเภอเมืองนครราชสีมา นม. ๓๐๐๐๐

๑๙ ธ.ค. ๒๕๖๗

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป(ครั้งที่ ๒)ของบริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด (สาขานวนคร)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

จำนวน ๑ ชุด

ตามที่ได้รับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป (ครั้งที่ ๒) ของ บริษัท ชิน-เอ ไฮเทค จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๗๒-๒๕/๕๐นม ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๗๗ หมู่ที่ ๑ ซอยเขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ถนนมิตรภาพ ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา โดยมีประเด็นการเปลี่ยนแปลงคือ “เพิ่มผลิตภัณฑ์ชนิดเคลือบผิว”โดยนำชิ้นส่วนอลูมิเนียมที่ผลิตได้ในปัจจุบันมาผ่านการปรับปรุงคุณภาพด้วยเครื่องเคลือบผิวชิ้นงานโดยยังคงรายละเอียดกำลังการผลิตเท่าเดิมตามที่เคยได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และไม่มีการก่อสร้างอาคารหรือขยายพื้นที่โรงงานเพิ่มเติม และขอความเห็นจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมาว่าการยื่นขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือขัดต่อกฎหมายหรือไม่ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา ได้ตรวจสอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ เรียบร้อยแล้ว พบว่าการยื่นขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่มีการเพิ่มกำลังการผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป แต่มีการขอเพิ่มขั้นตอนการเคลือบผิวชิ้นงาน โดยเพิ่มเครื่องจักร จำนวน ๑ ชุด ซึ่งติดตั้งไว้ในห้องปิด มีมลพิษที่เกิดขึ้นจากกระบวนการดังกล่าวคือ ไอระเหยจากสารเคมี ขจัดโดยระบบ Wet scrubber ในส่วนของน้ำเสียจากกระบวนการเคลือบ, น้ำเสียจากระบบ Wet scrubber มีการรวบรวมเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ โดยทั้งสองส่วนมีคำรับรองจากวิศวกรรมควบคุมว่ามีประสิทธิภาพในการบำบัดมลพิษดังกล่าวได้ และ ภาชนะบรรจุสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการเคลือบ มีการรวบรวมเพื่อส่งกำจัดแก่ผู้ที่ได้รับอนุญาตต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯได้รับทราบการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวและรับแจ้งประกอบกิจการในส่วนขยายเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบและดำเนินการต่อไป
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ

และสิ่งแวดล้อม

๒๖๐๒.

เจ้าหน้าที่ตรวจ - รับเอกสารงานสารบรรณ

วันที่ ๒๗ ธ.ค. ๒๕๖๗

เวลา ๑๐.๑๐

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร.๐ ๔๔๐๘ ๒๐๓๐ ต่อ ๓

E-mail : moi_nakhonratchasima@industry.go.th

ขอแสดงความนับถือ

(นายวีระ นันทเศรษฐ์)

อุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา

ภาคผนวก ข

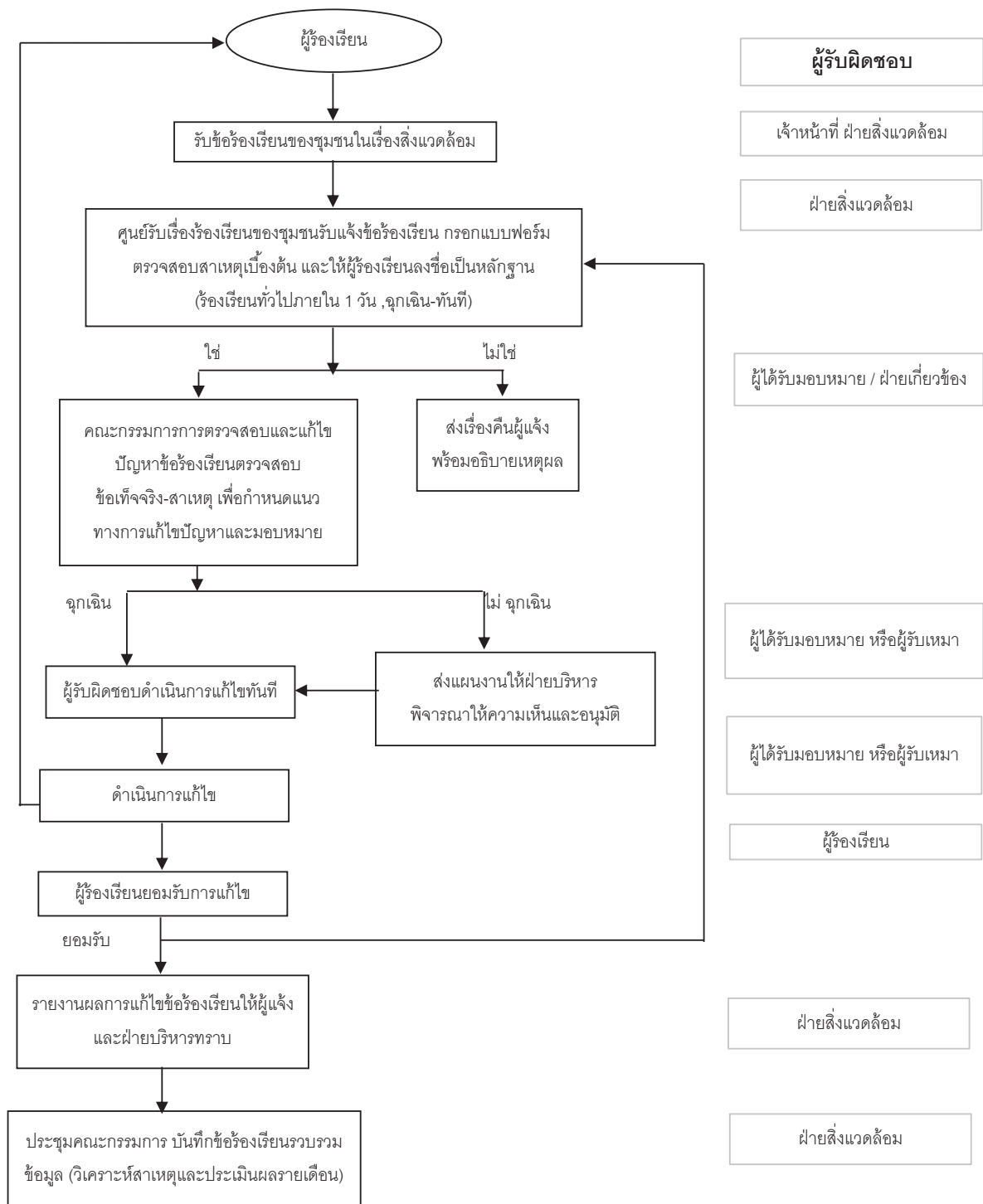
เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ

ภาคผนวก ข-1

เอกสารการรับเรื่องร้องเรียน

ขั้นตอนการรับข้อร้องเรียน

แจ้งความคืบหน้าทุก 7 วัน



หมายเหตุ : กรณีที่พบว่าปัญหาข้อร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง โครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/ เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว โดยจะมีการแจ้งความคืบหน้าอย่างต่อเนื่อง ในกรณีที่ได้มีการวินิจฉัยบ่งชี้ความเสียหายเพื่อเข้าสู่กระบวนการชดเชยโดยมีเจ้าหน้าที่ภาครัฐ เช่น อุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา กรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นต้น เข้าร่วมดำเนินการตามความเสียหายที่เกิดขึ้นจริง

ที่มา: บริษัท ชินเอ ไฮ-เทค จำกัด, 2556



SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.

CHECK SHEET

Log No. :

BRANCH : ■ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ■ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHAS

DEPARTMENT : HR&GA (Envi)

CONTROL PAGE : 1-1

CHECK SHEET NO.

CHECK SHEET TITLE :

ใบรับข้อร้องเรียนและข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม อชีวอนามัยและความปลอดภัย
Environmental Complaint and Recommendation Receipt Occupational Health and Safety

EFFECTIVE DATE :

PAGE : 1/1

(EM)A/MR-F-012

Customer Name : ALL
Model Name : ALL
Part Name : -
Part No. : -
Drawing No. : -

Revision No. -

Prepared by
(Eng./Supv.)Checked by
(T-Manager)Approved by
(J-Manager)Checked by
(Eng./Supv.)Checked by
(T-Manager)Approved by
(J-Manager)

ส่วนของผู้แจ้ง/ Informant's Section

วันที่ร้องเรียน/ Date เดือน/ Month พ.ศ./ Year เวลา/ Time

รูปแบบการร้องเรียน/Complaint Form :

☐ ร้องเรียนด้วยวาจา/ Verbal complaints ☐ จดหมาย/ เอกสาร Letters/ Documents ☐ โทรศัพท์/ Telephone ☐ E-mail ☐ อื่นๆ/ Other.....

ภายในบริษัท Internal

ชื่อ-นามสกุล/Name :
รหัสพนักงาน/Code :
ตำแหน่ง/Position :
แผนก/Section :
เบอร์โทรศัพท์ภายใน/Internal Phone :

ภายนอกบริษัท External

บริษัท/หน่วยงาน Company name :
ชื่อ-นามสกุล /Name :
เบอร์โทรศัพท์ /phone no. :
โทรสาร/ Fax :

ข้อร้องเรียน/ ข้อเสนอแนะ Complaints/ Suggestions

☐ ด้านสิ่งแวดล้อม/ Environmental ☐ ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย/ Occupational Health and Safety ☐ อื่นๆ/ Other.....

รายละเอียดข้อร้องเรียน/ ข้อเสนอแนะ Details complaints/ suggestions :

ส่วนของผู้เจ้าหน้าที่/ Officer's Section

ผลการตรวจสอบเบื้องต้น/ Preliminary results: : ☐ เป็นความจริง/ True ☐ ไม่เป็นความจริง/ Not trueระดับความรุนแรง (ด้านความปลอดภัย)/ Severity Level (Security) : ☐ ระดับ A/ Rank A ☐ ระดับ B/ Rank B ☐ ระดับ C/ Rank C

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม/Environmental Impact :

☐ ภาวะโลกร้อน / Global warming ☐ สูญเสียสมดุลทางชีวภาพ/ Lose biological balance ☐ มลพิษทางอากาศ/ Air pollution
☐ มลพิษทางน้ำ/ Water pollution ☐ ขยะทั่วไป/ ขยะมูลฝอย/ General waste /solid waste ☐ ของเสียอันตราย/ Hazardous waste
☐ สารเคมีอันตราย/ Dangerous chemicals ☐ การใช้ทรัพยากร/ Resource usage ☐ คุณภาพชีวิต/ Quality of life

สาเหตุของปัญหา/ Root Cause :

วิธีการแก้ไข/ ป้องกัน / correction/ prevent :

ผู้รับผิดชอบ/ Name responsible :

ผู้อนุมัติ/ Approved by :

วันที่แก้ไข/ Correct Date : เสร็จสิ้น/ Finish date :

วันที่/ Date :

ผลการตรวจติดตามโดยผู้รับผิดชอบ/ Results of monitoring by the responsible person

ผู้ตรวจติดตาม/ Name : วันที่ตรวจติดตาม/ Check date :

ผู้อนุมัติ/ Approved by : วันที่/ Date :

ความคิดเห็นของตัวแทนฝ่ายผู้บริหาร/ Recommendation (EMR)

☐ เห็นด้วยและอนุมัติผลการแก้ไข/ Approve the amendment result
☐ ไม่เห็นด้วยและไม่อนุมัติผลการแก้ไข/ Disapprove of the amendment result

()

EMR signature

Revise Record

Rev.No.

Date

Detail

Cause

ระยะเวลาการเก็บเอกสาร
ฉบับนี้ : ระยะเวลา 2 ปี
ซึ่งมีผลกระทบ 2 ปี
Retention period
ORIGINAL : Paper 2 years,
Soft File 21 years
Copy : Keep Update revision only.

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also/ หมายเหตุ : ถ้าจะทำการเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/QA-F-023-04

ภาคผนวก ข-2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256901-780

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ของบริษัท
ชินเอ ไฮ-เทค จำกัด

รอบรายงาน : ก.ค. 68 - ธ.ค. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 29/01/2569

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 11176

ผู้ยื่นรายงาน : ฉัตรวี ม่วงกลาง

อีเมล : Environment.nava@shin-ei.co.th

โทรศัพท์ : 0933239925



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม





SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.

777 Moo 1 T.Naklang, A.Sungneon,
Nakhonratchasima, 30380 Thailand
BRANCE NO.1, TAX ID 0145537000597

PRECISION DIE CASTING

Tel. 044-000-661
Fax. 044-000-669

สำเนา

ที่ นว.003/2569

26 มกราคม 2569



เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-
ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD)

ด้วยบริษัท บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ของ
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอ
สูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบ
รายงานฯ และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ตำแหน่ง Safety & Environment Manager



SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.

777 Moo 1 T.Naklang, A.Sungneon,
Nakhonratchasima, 30380 Thailand
BRANCE NO.1, TAX ID 0145537000597

สำเนา

PRECISION DIE CASTING

Tel. 044-000-661
Fax. 044-000-669

ที่ 005/2569

26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-
ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป

เรียน เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร นครราชสีมา

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD)

ด้วยบริษัท บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ของ
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอ
สูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบ
รายงานฯ และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ตำแหน่ง Safety & Environment Manager



30/1/69



SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.

777 Moo 1 T.Naklang, A.Sungneon,
Nakhonratchasima, 30380 Thailand
BRANCE NO.1, TAX ID 0145537000597

สำเนา
PRECISION DIE CASTING

ที่ 004/2569

26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-
ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD)

ด้วยบริษัท บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด (สาขานวนคร) ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ของ
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอ
สูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบ
รายงานฯ และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) มาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



เจ้านิพนธ์ ฤกษ์



ตำแหน่ง Safety & Environment Manager

ภาคผนวก ข-3

Preventive Maintenance Program

SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD. Check Sheet

Check Sheet No. PM/PE-F-093 Check Sheet Title Daily Maintenance Check / การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน

Customer Name Model Name Part Name Part No. Drawing No. Revision No. Year

BRANCH: ☒ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☐ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT: FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE: 2-3

EFFECTIVE DATE: Rev no: PAGE: 2/3

ชื่อเครื่องจักร / Machine Name Model Month Year

Dust Collector TDC-55CS Jan 2026

No.	ชื่อรายการ / Detail	Shift	Actual	DATE																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
7	Temperature of Bagfilter Hopper T1	Day	Actual				26	27	24	23	22			22	22	25	24	24	24		24	23	22	23	24			27	25	25	26	26	27	
	Visual check	Day	Action No.																															
	After Action	After Action																																
8	Temperature of Bagfilter Outlet T2	Day	Actual				26	27	24	23	22			22	23	25	24	24	24		24	23	22	23	24			27	25	25	26	26	27	
	Visual check	Day	Action No.																															
	After Action	After Action																																
9	Temperature of Cyclone Hopper T3	Day	Actual				27	27	25	24	22			25	23	22	20	24	29		22	20	21	20	24			20	27	26	26	27	27	
	Visual check	Day	Action No.																															
	After Action	After Action																																
10	Temperature of Bagfilter Inlet T4	Day	Actual				27	27	24	23	22			22	22	24	27	27	27		22	22	23	22	29			29	25	25	25	26	27	
	Visual check	Day	Action No.																															
	After Action	After Action																																
11	Temperature of Bearing T5	Day	Actual				49	63	53	50	40			29	29	26	29	50	59		29	29	29	29	29			49	51	43	42	42	43	
	Visual check	Day	Action No.																															
	After Action	After Action																																
12	Current working	Day	Actual				90	90	90	90	90			20	30	30	40	30	20		30	40	30	30	30			20	90	90	80	80	70	
	Visual check	Day	Action No.																															
	After Action	After Action																																
13	Voltage	Day	Actual				350	360	360	360	360			250	250	250	250	250	250		250	250	250	250	250			250	250	250	250	250		
	Visual check	Day	Action No.																															
	After Action	After Action																																

ผู้ตรวจเช็ค / Checked by Technician

ผู้ตรวจสอบ / Check by Engineer

Temperature of Bagfilter Hopper T1

Temperature of Bagfilter Outlet T2

Temperature of Cyclone Hopper T3

Temperature of Bagfilter Inlet T4

Temperature of Bearing T5

Current working

Voltage

SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD. Check Sheet

Check Sheet No. PM/PE-F-093 Check Sheet Title Daily Maintenance Check / การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน

Customer Name Model Name Part Name Part No. Drawing No. Revision No. Year

BRANCH: ☒ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☐ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT: FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE: 1-3

EFFECTIVE DATE: Rev no: PAGE: 1/3

ชื่อเครื่องจักร / Machine Name Model Month Year

Dust Collector TDC-55CS Jan 2026

No.	ชื่อรายการ / Detail	Shift	Actual	DATE																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Manostat gauge room 1	Day	Actual				0.3	0.3	0.3	0.3	0.3			0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3		0.3	0.3	0.3	0.3	0.3			0.3	0.3	0.3	0.3	0.2	0.1	
	Visual check	Day	Action No.																															
	After Action	After Action																																
2	Manostat gauge room 2	Day	Actual				0.3	0.3	0.3	0.3	0.3			0.3	0.4	0.3	0.4	0.3	2.3		0.3	0.4	0.3	0.3	0.3			0.3	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2	
	Visual check	Day	Action No.																															
	After Action	After Action																																
3	Manostat gauge room 3	Day	Actual				0.3	0.4	0.4	0.4	0.4			0.4	0.5	0.4	0.5	0.5	2.5		0.5	0.5	0.4	0.4	0.4			0.4	0.5	0.4	0.4	0.3	0.3	
	Visual check	Day	Action No.																															
	After Action	After Action																																
4	Manostat gauge room 4	Day	Actual				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4			0.4	0.6	0.5	0.5	0.5	2.5		0.5	0.5	0.4	0.4	0.4			0.4	0.5	0.4	0.4	0.3	0.3	
	Visual check	Day	Action No.																															
	After Action	After Action																																
5	Manostat gauge room 5	Day	Actual				0.4	0.5	0.5	0.5	0.5			0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6		0.6	0.6	0.5	0.5	0.5			0.6	0.6	0.4	0.4	0.4	0.3	
	Visual check	Day	Action No.																															
	After Action	After Action																																
6	Transfer dust to scrap bag Air pressure	Day	Actual				0.2	0.2	0.2	0.2	0.2			0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2		0.2	0.2	0.2	0.2	0.2			0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
	Visual check	Day	Action No.																															
	After Action	After Action																																

ผู้ตรวจเช็ค / Checked by Technician

ผู้ตรวจสอบ / Check by Engineer

Manostat gauge room 1

Manostat gauge room 2

Manostat gauge room 3

Manostat gauge room 4

Manostat gauge room 5

Air pressure

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.		CHECK SHEET		SUBSIDIARY: INDUSTRIAL ZONE ADDRESS: 222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000		SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.		CHECK SHEET		SUBSIDIARY: INDUSTRIAL ZONE ADDRESS: 222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/41	
------------------------------------	--	-------------	--	--	--	------------------------------------	--	-------------	--	--	--

[illegible]

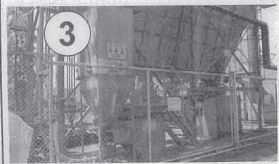
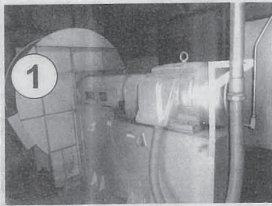
JOB CARD AND ABNORMAL ACTION PLAN FOLLOW UP

AREA : _____ DUST COLLECTOR
MACHINE : _____
STANDRAD SAFETY, 4S, COST

Remark : ผลการแก้ไขของพนักงาน (Operator action result)

☒ = ปกติ ☒ = สิ่งผิดปกติ

Plan Cleaning



Point Number	ITEM FOR CLEANING		
	ไม้กวาดทางมะพร้าว	ที่ตักขยะ	เศษผ้า
1,2,3			

Shift : Day Month : July Year : 2026

จุดที่ต้องปฏิบัติ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ทำความสะอาดมอเตอร์					/	/	/	/	/			/	/	/	/
ทำความสะอาดพื้นบริเวณรอบๆเครื่อง Dust					/	/	/	/	/			/	/	/	/
ทำความสะอาดพื้นเดิม Calcium					/	/	/	/	/			/	/	/	/

จุดที่ต้องปฏิบัติ	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ทำความสะอาดมอเตอร์	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/
ทำความสะอาดพื้นบริเวณรอบๆเครื่อง Dust	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/
ทำความสะอาดพื้นเดิม Calcium	/	/		/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/

SHIN-EI

SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.

CHECK SHEET

BRANCH : ☐ SUKARNAN INDUSTRIAL ZONE ☒ NAKHONSIKHAM 3 NAKHONSIKHAM

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE 1-1

EFFECTIVE DATE : _____ PAGE : 01

Request Section / PE Section QA Section

Prepared by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Checked by (Eng./Navy) Checked by (T-Manager) Approved by (U-Manager)

Item	Daily	Description	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark		
1		Structure body of dust collector / โครงสร้าง	โครงสร้างไม่มีการรบกวนจากสิ่งอื่น					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Transfer dust to scrap bag / ถ่ายใส่ถุงปูนไม่ฝุ่น																																					
2		Screw conveyor and motor / สกรูลำเลียงมอเตอร์	ทำงานปกติ ไม่มีการขัด แตกหักหรือชำรุด					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
3		Rotary valve and motor / โรตารีวาล์วและมอเตอร์	มอเตอร์ทำงานปกติ เสียงหมุนขึ้นเครื่องแรงดันปกติ					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
Electric control box / กล่องควบคุมไฟฟ้า																																					
4		Lamp show alarm / ไฟแสดงสัญญาณ	No show ไม่แสดงสัญญาณไฟ					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
Precoat room / ห้องเคลือบชิ้นคาร์บอน																																					
5		Calcium Carbonate / แคลเซียมคาร์บอเนต	สารเคมีต้องมีความชื้น 1/4 ของถัง					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
6		Rotary valve and motor precoat / โรตารีวาล์วและมอเตอร์	มอเตอร์หมุนปกติ เสียงหมุนขึ้น Calcium เข้าระบบปกติ					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
7		Vibrator hopper precoat / ถังเขย่า	ถังปกติ ไม่ติดไม่หลุด					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
8		Ring blower / ริงบLOWER (พัดลมแรงดันสูง)	เป็นปกติเสียงดังขึ้นเครื่องเข้าระบบปกติ					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
9		Cyclone motor precoat	สามารถดูดสารเคมีคาร์บอนเข้าระบบได้ปกติ					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
Control Room																																					
10		Ventilation fan at room / พัดลมระบายอากาศ	หมุนทำงานปกติ					/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
DATE																																					
Item	Monthly	Description	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark		
1		CHECK DUST FILLER BAG	2 TIME / MONTH												/																			REF. PLAN			
Year 2023 Year 2024 Year 2025 Year 2026																																					
Item	Yearly	Description	Standard	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	Remark		
1		PREVENTIVE MAINTENANCE BY SINTO	2 TIME / YEAR																																		
1561 1711																																					
Revised Report																																					
Revision No. Date																																					
Detail																																					
Cause																																					
AQA/F-023-04																																					

Remark : If establish or revise document please check and revise quality plan sheet / หมายเหตุ : หากมีการแก้ไขเอกสารโปรดตรวจสอบและแก้ไขแผนคุณภาพ

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD. CHECK SHEET & STANDARD LAY OUT 4S: CLEANING LINE

BRANCH: SURANAREE INDUSTRIAL ZONE DEPARTMENT: FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE: 1-2

CHECK SHEET NO. CHECK SHEET TITLE: STANDARD LAY OUT 4S: CLEANING LINE

Customer Name: Model Name: Part Name: Drawing No.: Revision No.:

MONTH: July Year: 2026

AREA: Dust Collector LINE:

ตำแหน่งอุปกรณ์

หมายเหตุ: 1. พัดลมดูดฝุ่น Plan แสดงตำแหน่งพัดลมดูดฝุ่น Plan ไม่ได้อยู่ในรูป 0. 2. Zone leader สามารถดูตำแหน่งพัดลมดูดฝุ่นได้จากตำแหน่งพัดลมดูดฝุ่น Plan ไม่ได้อยู่ในรูป 3. Zone leader สามารถดูตำแหน่งพัดลมดูดฝุ่นได้จากตำแหน่งพัดลมดูดฝุ่น Plan ไม่ได้อยู่ในรูป

Engineer Check

Rev. No. 01 Date 2026-07-17 Change new format

Update document Cause

Autopart Group No. 1 & 2 B. 20-1 มาตรฐานคุณภาพ

AVQA-F-033-04

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD. BRANCH: SURANAREE INDUSTRIAL ZONE DEPARTMENT: FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE: 1-1

CHECK SHEET NO. CHECK SHEET TITLE: บันทึกการใช้สารเคมี

Customer Name: Model: Part name: Drawing No.: Revision No.:

PM/FC-F-037

ชื่อเอกสาร / Document Name: Calcium cabonate พื้นที่การใช้งาน / Area: Dust Collector เดือน/Month: July ปี/Year: 2026

Prepared By: Checked By: Approved By:

Checked by Eng./Sup: Checked by T-Manager: Approved by J-Manager: Checked by Eng./Sup: Checked by T-Manager: Approved by J-Manager:

Date วันที่	CALCIUM CABONATE (25 Kg. / Bag) ซอทดาวน์		Refill Chemical (Kg.)	Keep Dust From Dust Collector (Kg.)		Transfer Dust Disposal From Dust Collector	Record By Technician	Check By Engineer	Remark
	In Stock (Kg.)	Remain (Kg.)		Day	Night				
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
Total									

Rev. No. 02 Date 2026-07-17 ADD DETAIL FOR RECORD

DETAIL NOT COVER

Cause

Remark: If establish or revise document, please check and revise quality plan also./หมายเหตุ: ถ้าจะทำการใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality

AVQA-F-033-04

SCHEDULE PLAN : CHECK FILTER BAG DUST COLLECTOR

RESPOND PROJECT : FC SECTION

Item	DETAIL	RESPOND	STATUS	JAN'26 - DEC'26																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	CHECK BAG FILTER JAN	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
2	CHECK BAG FILTER FEB	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
3	CHECK BAG FILTER MAR	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
4	CHECK BAG FILTER APR	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
5	CHECK BAG FILTER MAY	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
6	CHECK BAG FILTER JUN	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
7	CHECK BAG FILTER JUL	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
8	CHECK BAG FILTER AUG	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
9	CHECK BAG FILTER SEP	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
10	CHECK BAG FILTER OCT	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
11	CHECK BAG FILTER NOV	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
12	CHECK BAG FILTER DEC	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															

Prepared By	Checked By	Checked By	Approved By

SCHEDULE PLAN : CLEANING HOOD DUST COLLECTOR

RESPOND PROJECT : FC SECTION

Item	DETAIL	LINE	RESPOND	STATUS	YEAR 2026											
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	HOOD LINE A	A,B	FC	PLAN												
				ACTUAL												
2	HOOD LINE B	A,B	FC	PLAN												
				ACTUAL												
3	HOOD LINE C	C,D	FC	PLAN												
				ACTUAL												
4	HOOD LINE D	C,D	FC	PLAN												
				ACTUAL												
				PLAN												
				ACTUAL												

Prepared By	Checked By	Checked By	Approved By

- 1st time cleaning pm Dust Collector 21-1-25/24-1-25
- 2nd time cleaning pm Dust Collector 5/5/25
- 3rd time cleaning pm Dust Collector 4/11/25
- 4th time cleaning pm Air Flow 5/2/26.

CHECK SHEET NO.		CHECK SHEET TITLE : Weekly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน		BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA											
PM/PE-F-094		Customer Name : - Model Name : - Part Name : - Drawing No. : - Revision No. : -		DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL											
ชื่อเครื่องจักร / Machine name				EFFECTIVE DATE: 12-3-10 Rev. PAGE: 2/2											
DUST COLLECTOR				1/ Year 2026 Checked By Approve By Approve By											
Item	Detail	Method	Standard	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
11	Maintenance door screw conveyer room	Visual check	ขอมือยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ถอดได้ปกติ	/	/	/									
Level gauge															
12	Level gauge in hopper precoat	Manual / visual check	หมุนทำงานปกติ ไฟหน้าผู้ควบคุมไวรัวเตือน เมื่อแกว่งเข็มนาฬิกาครบหนึ่งรอบ	/	/	/									
13	Level gauge in hopper conveyer	Manual / visual check	หมุนทำงานปกติ ไฟหน้าผู้ควบคุมไวรัวเตือน เมื่อฝุ่นละอองเต็มห้อง	/	/	/									
14	Level gauge in exhaust dust room	Manual / visual check	หมุนทำงานปกติ ไฟหน้าผู้ควบคุมไวรัวเตือน เมื่อฝุ่นละอองเต็มห้อง	/	/	/									
Room															
15	Room Protect rain precoat	Visual check	ไม่รั่ว ป้องกันละอองฝนได้ 100%	/	/	/									
16	Room Keep dust	Visual check	ไม่รั่ว ป้องกันละอองฝนได้ 100%	/	/	/									
17	Room Control system	Visual check	ไม่รั่ว ป้องกันละอองฝนได้ 100%	/	/	/									
Air control system															
18	Pressure switch	Manual / visual check	ทำงานปกติที่ ≥ 0.5 kpa	/	/	/									
19	Auto drain	Manual / visual check	สามารถทิ้งน้ำในระบบได้	/	/	/									
20	Air trap	Manual / visual check	โครงสร้างแข็งแรง ไม่มีรอยร้าว ติดกับที่แน่น	/	/	/									
21	Connector		ไม่มีรอยร้าวของมวกหรือการนํานํ้า	/	/	/									
Report By Technician															
Check By Engineer															
เครื่องหมาย				☒ เช็คปกติ (Check Normal) ☐ ไม่ปกติ (Abnormal) ☐ หาย (Lost) ☐ ซ่อมแซม (Repair) ☐ เปลี่ยนถ่าย (Change)											

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการแก้ไขใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรงตามและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/QA-F-023-04

CHECK SHEET NO.		CHECK SHEET TITLE : Weekly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน		BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA											
PM/PE-F-094		Customer Name : - Model Name : - Part Name : - Drawing No. : - Revision No. : -		DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL											
ชื่อเครื่องจักร / Machine name				EFFECTIVE DATE: 12-3-10 PAGE: 1/2											
DUST COLLECTOR				Register Section Prepared By Checked By Approved by Eng./Sup T-Manager J-Manager Section QA Checked By Approved by Eng./Sup T-Manager J-Manager											
ชื่อเครื่องจักร / Machine name				1/ Year 2026 Checked By Approve By Approve By											
Item	Detail	Method	Standard	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Shaking room															
1	Shaking motor room 1	Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ, แกนสำหรับเขย่าไม่มีขีปนาวุธ,หลุด	/	/	/									
2	Shaking motor room 2	Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ, แกนสำหรับเขย่าไม่มีขีปนาวุธ,หลุด	/	/	/									
3	Shaking motor room 3	Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ, แกนสำหรับเขย่าไม่มีขีปนาวุธ,หลุด	/	/	/									
4	Shaking motor room 4	Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ, แกนสำหรับเขย่าไม่มีขีปนาวุธ,หลุด	/	/	/									
5	Shaking motor room 5	Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ, แกนสำหรับเขย่าไม่มีขีปนาวุธ,หลุด	/	/	/									
Maintenance Door															
6	Maintenance No.1	Visual check	ขอมือยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ถอดได้ปกติ	/	/	/									
7	Maintenance No.2	Visual check	ขอมือยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ถอดได้ปกติ	/	/	/									
8	Maintenance No.3	Visual check	ขอมือยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ถอดได้ปกติ	/	/	/									
9	Maintenance No.4	Visual check	ขอมือยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ถอดได้ปกติ	/	/	/									
10	Maintenance No.5	Visual check	ขอมือยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ถอดได้ปกติ	/	/	/									
Report By Technician															
Check By Engineer															
เครื่องหมาย				☒ เช็คปกติ (Check Normal) ☐ ไม่ปกติ (Abnormal) ☐ หาย (Lost) ☐ ซ่อมแซม (Repair) ☐ เปลี่ยนถ่าย (Change)											

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการแก้ไขใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรงตามและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/QA-F-023-04



สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 12

แผนปฏิบัติการบำรุงรักษาอุปกรณ์สถานีควบคุมและวัดปริมาณก๊าซสำหรับลูกค้า ประจำปี 2569

หน่วย / แผนก ปท.12-2

ชื่อบริษัทลูกค้า :

บริษัทชิน-เอ ไฮเทคจำกัด (SHINEI)

9 มิ 2026

Plan Revision 1/2026

แผนกิจกรรม	Year 2026												ผู้รับผิดชอบ	
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
1.ตัดยอดก๊าซ	31	28	31	30	31	30	31	31	30	31	30	31	1. [redacted]	
2.บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบวัดควบคุม ML1 (Inspection)	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	โทร. [redacted]	
3.บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบวัดควบคุม ML2 (Test & Adjustment)		Y						H					2. [redacted]	
4.บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบวัดควบคุม ML2 (Replace Battery EVC)		4Y(70)											โทร. [redacted]	
5.ทำความสะอาดสถานี		H						H						
6.บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบวัดควบคุม ML3 (Overhaul PCV)								2Y(70)						
7.บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบวัดควบคุม ML3 (Overhaul PCV, PSV and SSV)								4Y(70)						
8.การทำ Gas Turbine Meter Calibration														
8.1 Turbine-A, S/N T000085446					3Y								เปลี่ยน Turbine Meter ใหม่ เนื่องจากไม่สามารถจัดหา Spare Part เพื่อใช้ในงานซ่อมบำรุงได้	
8.2 Turbine-B, S/N T000085447						3Y								
Definition														รับทราบโดย
H = Half of Year Y = Yearly 3Y = 3 Years 3Y(XX) = 3 Years (year to target)														[redacted]
Preventive Maintenance Interval สำหรับ Gas Sale Equipment และอุปกรณ์ความปลอดภัย - Gas Turbine Meter & Flow computer calculation test ทุก 3 ปี - อุปกรณ์การวัดปริมาณก๊าซ Transmitter & Flow computer สอบเทียบทุก 3 เดือน - อุปกรณ์ PSV & SSV ทดสอบทุก 1 ปี														
ผู้จัดทำ	[redacted]		ผู้ตรวจสอบ	[redacted]		ผู้อนุมัติ	[redacted]		[redacted]		[redacted]		วันที่อนุมัติ	
	วิศวกรอาวุโส			หน.ปท.12-2			ผจ.ปท.12						26/12/2568	

F-30.วรก-0005 ประกาศใช้ครั้งที่ 1



สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 12

แผนปฏิบัติการบำรุงรักษาอุปกรณ์สถานีควบคุมและวัดปริมาณก๊าซสำหรับลูกค้า ประจำปี 2569

หน่วย / แผนก ปท.12-1

ชื่อบริษัทลูกค้า :

บริษัทชิน-เอ ไฮเทคจำกัด (SHINEI)

9 มิ 2026

Plan Revision 1/2026

แผนกิจกรรม	Year 2026												ผู้รับผิดชอบ	
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
1. Pipeline : การเดินสำรวจท่อส่งก๊าซธรรมชาติ Ground patrolling			Q			Q			Q			Q	1. [redacted]	
2. Pipeline : การตรวจสอบการทรุดตัว Pipe settlement survey								Y					โทร. [redacted]	
3. Pipeline : Pipe to soil potential survey							H						2. [redacted]	
4. Pipeline : AC mitigation inspection						Y							โทร. [redacted]	
5. Pipeline : Soil to air inspection		Y												
6. Pipeline : Corrosion under pipe support inspection			Y											
7. Pipeline : Coating inspection			Y											
Definition														รับทราบโดย
H = Half of Year Y = Yearly 3Y = 3 Years 3Y(XX) = 3 Years (year to target)														[redacted]
Preventive Maintenance Interval สำหรับ Gas Sale Equipment และอุปกรณ์ความปลอดภัย - Gas Turbine Meter & Flow computer calculation test ทุก 3 ปี - อุปกรณ์การวัดปริมาณก๊าซ Transmitter & Flow computer สอบเทียบทุก 3 เดือน - อุปกรณ์ PSV & SSV ทดสอบทุก 1 ปี														
ผู้จัดทำ	[redacted]		ผู้ตรวจสอบ	[redacted]		ผู้อนุมัติ	[redacted]		[redacted]		[redacted]		วันที่อนุมัติ	
	วิศวกร			ผจ.ผ.ปท.12-1			ผจ.ปท.12						9/01/2569	

F-30.วรก-0005 ประกาศใช้ครั้งที่ 1

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO. LTD. Check Sheet

Check Sheet No. PM/PE-F-093 Customer Name Model Name Part No. Drawing No. Revision No. Year

Daily Maintenance Check / การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน

BRANCH : ☒ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☐ NAWANAKORN 2 NAKHONRATCHASIM

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE : 2-3

EFFECTIVE DATE: Rev no : PAGE : 2/3

ชื่อเครื่องจักร / Machine Name Model Month Year

Dust Collector TDC-55CS FEB 2025 2026

No.	รายการ / Detail	Shift	Actual	DATE																															
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
7	Temperature of Bagfilter Hopper T1	Day	Actual	28	27	27	29	32																											
	Visual check	Day	Action No.																																
	After Action	Day	After Action																																
8	Temperature of Bagfilter Outlet T2	Day	Actual	25	27	27	29	32																											
	Visual check	Day	Action No.																																
	After Action	Day	After Action																																
9	Temperature of Cyclone Hopper T3	Day	Actual	26	28	27	29	33																											
	Visual check	Day	Action No.																																
	After Action	Day	After Action																																
10	Temperature of Bagfilter Inlet T4	Day	Actual	25	27	27	29	33																											
	Visual check	Day	Action No.																																
	After Action	Day	After Action																																
11	Temperature of Bearing T5	Day	Actual	32	42	43	42	46																											
	Visual check	Day	Action No.																																
	After Action	Day	After Action																																
12	Current working	Day	Actual	80	80	90	90	60																											
	Visual check	Day	Action No.																																
	After Action	Day	After Action																																
13	Voltage	Day	Actual	380	380	380	380	380																											
	Visual check	Day	Action No.																																
	After Action	Day	After Action																																

ผู้ตรวจเช็ค / Checked by Technician

ผู้ตรวจสอบ / Check by Engineer

Temperature of Bagfilter Hopper T1

Temperature of Bagfilter Outlet T2

Temperature of Cyclone Hopper T3

Temperature of Bagfilter Inlet T4

Temperature of Bearing T5

Current working

Voltage

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO. LTD. Check Sheet

Check Sheet No. PM/PE-F-093 Customer Name Model Name Part No. Drawing No. Revision No. Year

Daily Maintenance Check / การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน

BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAWANAKORN 2 NAKHONRATCHASIM

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE : 1-3

EFFECTIVE DATE: Rev no : PAGE : 1/3

ชื่อเครื่องจักร / Machine Name Model Month Year

Dust Collector TDC-55CS FEB 2025 2026

No.	รายการ / Detail	Shift	Actual	DATE																															
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	Manometer gauge room 1	Day	Actual	0.3	0.2	0.2	0.2	0.1																											
	Visual check	Day	Action No.																																
	After Action	Day	After Action																																
2	Manometer gauge room 2	Day	Actual	0.3	0.3	0.3	0.2	0.1																											
	Visual check	Day	Action No.																																
	After Action	Day	After Action																																
3	Manometer gauge room 3	Day	Actual	0.4	0.3	0.3	0.3	0.2																											
	Visual check	Day	Action No.																																
	After Action	Day	After Action																																
4	Manometer gauge room 4	Day	Actual	0.4	0.3	0.3	0.3	0.2																											
	Visual check	Day	Action No.																																
	After Action	Day	After Action																																
5	Manometer gauge room 5	Day	Actual	0.4	0.3	0.4	0.3	0.2																											
	Visual check	Day	Action No.																																
	After Action	Day	After Action																																
6	Transfer dust to sump bag air pressure	Day	Actual	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2																											
	Visual check	Day	Action No.																																
	After Action	Day	After Action																																

ผู้ตรวจเช็ค / Checked by Technician

ผู้ตรวจสอบ / Check by Engineer

Manometer gauge room 1

Manometer gauge room 2

Manometer gauge room 3

Manometer gauge room 4

Manometer gauge room 5

air pressure

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.

CHECK SHEET

Q-POINT : DUST COLLECTOR

Customer Name : ALL
Model Name : ALL
Part Name : ALL
Part No. : ALL
Drawing No. : ALL

Rev No. : 1

DEPARTMENT : THERMAL POWER SECTION
EFFECTIVE DATE :
Checked by : (E-Manager)
Approved by : (M-Manager)

CONTROL PAGE : 1 of 1
PAGE : 1 of 1
Checked by : (E-Manager)
Approved by : (M-Manager)

ITEM : DUST COLLECTOR

DUST COLLECTOR
TDC-55CS

MONTH
FEB

YEAR
2026
2025

RESPOND SHIFT A
Mr. Sornth

RESPOND SHIFT B
Mr. Sornth

ตรวจตามใบสั่ง Cyclone No.1
แรงดัน = 1.6 Kpa

OK NG

Standard : 1.6 Kpa ☒ Standard Over : 1.76 Kpa ☒

ตรวจตามใบสั่ง Cyclone No.2
แรงดัน = 1.6 Kpa

OK NG

Standard : 1.6 Kpa ☒ Standard Over : 1.76 Kpa ☒

ตรวจตามใบสั่ง Cyclone No.3
แรงดัน = 1.6 Kpa

OK NG

Standard : 1.6 Kpa ☒ Standard Over : 1.76 Kpa ☒

Item	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจตามใบสั่ง Cyclone No.1	0-1.76 Kpa	0.3	0.2	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
ตรวจตามใบสั่ง Cyclone No.2	0-1.76 Kpa	0.3	0.3	0.3	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
ตรวจตามใบสั่ง Cyclone No.3	0-1.76 Kpa	0.4	0.3	0.3	0.3	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	

Check By : Technician Sign: [Signature]
Engineer Sign: [Signature]

Rev. No. : Date : [Date]

QA-P-023-04

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.

CHECK SHEET

Q-POINT : DUST COLLECTOR

Customer Name : ALL
Model Name : ALL
Part Name : ALL
Part No. : ALL
Drawing No. : ALL

Rev No. : 1

DEPARTMENT : THERMAL POWER SECTION
EFFECTIVE DATE :
Checked by : (E-Manager)
Approved by : (M-Manager)

CONTROL PAGE : 1 of 1
PAGE : 1 of 1
Checked by : (E-Manager)
Approved by : (M-Manager)

ITEM : DUST COLLECTOR

DUST COLLECTOR
TDC-55CS

MONTH
FEB

YEAR
2026
2025

RESPOND SHIFT A
Mr. Sornth

RESPOND SHIFT B
Mr. Sornth

ตรวจตามใบสั่ง Cyclone No.4
แรงดัน = 1.6 Kpa

OK NG

Standard : 1.6 Kpa ☒ Standard Over : 1.76 Kpa ☒

ตรวจตามใบสั่ง Cyclone No.5
แรงดัน = 1.6 Kpa

OK NG

Standard : 1.6 Kpa ☒ Standard Over : 1.76 Kpa ☒

Item	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจตามใบสั่ง Cyclone No.4	0-1.76 Kpa	0.4	0.3	0.3	0.3	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
ตรวจตามใบสั่ง Cyclone No.5	0-1.76 Kpa	0.4	0.3	0.4	0.3	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	

Check By : Technician Sign: [Signature]
Engineer Sign: [Signature]

Rev. No. : Date : [Date]

QA-P-023-04

[illegible]



SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.

CHECK SHEET

BRANCH : SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ■ NANANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE 1-1

EFFECTIVE DATE : 17/11/2561 PAGE : 1/1

CHECK SHEET NO.

CHECK SHEET TITLE :

Plan Preventive Maintenance of Dust Collector
แผนการบำรุงรักษาเครื่องกรองฝุ่น Dust CollectorCustomer Name
Model Name
Part Name
Part No.
Drawing No.: ALL
: ALL
: -
: -
: -

Revision No. -

Prepared by

Checked by

Approved by

Technician

Engineer

Manager

Request Section / PE Section

Prepared by (Eng./Supv.)

Checked by (T-Manager)

Approved by (J-Manager)

Checked by (Eng./Supv.)

Approved by (T-Manager)

Checked by (J-Manager)

Approved by (J-Manager)

QA Section

Checked by (Eng./Supv.)

Approved by (T-Manager)

Checked by (Eng./Supv.)

Approved by (T-Manager)

Checked by (J-Manager)

Approved by (J-Manager)

ชื่อเครื่องจักร / Machine name

MODEL

MONTH

YEAR

Dust Collector

TDC-55CS

FEB

2025

Item	Daily	Description	Standard	DATE	Remark																											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1		Structure body of dust collector / โครงสร้าง	โครงสร้างไม่มีการรบกวนจากดิน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Transfer dust to scrap bag / ถ่ายโอนฝุ่นไปยังถุง																																
2		Screw conveyor and motor / สกรูลำเลียงมอเตอร์	ทำงานปกติ ไม่มีการขัด แคลกหรือสะดุด		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3		Rotary valve and motor / โรตารีวาล์วและมอเตอร์	มอเตอร์ทำงานปกติ เสียงหมุนเรียบแรงดันเหมาะสม		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Electric control box / กล่องควบคุมไฟฟ้า																																
4		Lamp show alarm / ไฟแสดงสัญญาณ	No show ไม่แสดงสัญญาณไฟ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Precast room / ห้องเก็บเศษซีเมนต์																																
5		Calcium Carbonate / แคลเซียมคาร์บอเนต	สารเคมีต้องมียังคงเหลือ 1/4 ของถัง		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6		Rotary valve and motor precoat / โรตารีวาล์วและมอเตอร์	มอเตอร์ทำงานปกติ เสียงหมุนเรียบ Calcium เข้าระบบปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7		Vibrator hopper precoat / ตัวสั่น	สั่นปกติ ไม่ติดไม่หลุด		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8		Ring blower / ริงบLOWER (พัดลมแรงดันสูง)	เข้าแคลเซียมคาร์บอเนต เข้าระบบปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
9		Cyclone motor precoat	สามารถดูดส่งแคลเซียมคาร์บอเนตเข้าระบบได้ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Control Room																																
10		Ventilation fan at room / พัดลมระบายอากาศ	หมุนทำงานปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Item Monthly Description Standard DATE 2026																																
1		CHECK DUST FILLER BAG	2 TIME / MONTH		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Item Yearly Description Standard Year 2023 Year 2024 Year 2025 Year 2026																																
1		PREVENTIVE MAINTENANCE BY SINTO	2 TIME / YEAR		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
หมายเหตุ : 1. ตรวจสอบรายการตรวจสอบ 2. เครื่องปกติ (Check Normal) - X ไม่ปกติ (Abnormal) 3. ซ่อมแซม (Repair) 4. หยุด / ไม่ทำงาน (Stop)																																
Revise Record																																
Rev.No.	Date	Detail																														
02	17-11-2561	ADD DETAIL FOR RECORD																														
Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality																																

AQA-F-023-04



SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.

BRANCH : SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ■ NANANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

EFFECTIVE DATE : 17-11-2561

CONTROL PAGE : 1-1

PAGE : 1/1

CHECK SHEET NO.

Check Sheet Title : บันทึกการใช้สารเคมี

PM/FC-F-037

Customer Name : -

Model : -

Part Name : -

Part No. : -

Drawing No. : -

Revision No. : -

Checked by

Checked by

Approved by

Checked by

Checked by

Approved by

Eng./Sup

T-Manager

J-Manager

Eng./Sup

T-Manager

J-Manager

ชื่อเอกสาร / Document Name

พื้นที่การใช้งาน / Area

เดือน / Month

ปี / Year

Prepared By

Checked By

Approved By

Calcium cabonate

Dust Collector

FEB

2026

MHA

S.A

Date	CALCIUM CABONATE (25 Kg. / Bag) ของตกค้าง	Kg.	Keep Dust From	Transfer Dust Disposal	Record By	Check By	Remark																									
วันที่	In Stock (Kg.)	Remain (Kg.)	Refill Chemical (Kg.)	Dust Collector (Kg.)	From Dust Collector	Technician	Engineer																									
			Day	Night	Day	Day																										
1																																
2																																
3																																
4																																
5			200 Kg																													
6																																
7																																
8			100 Kg																													
9				1316 Kg																												
10																																
11																																
12																																
13			100 Kg																													
14																																
15																																
16																																
17			50 Kg																													
18																																
19																																
20																																
21																																
22																																
23			200 Kg																													
24																																
25																																
26			100 Kg																													
27																																
28																																
29																																
30																																
31																																
Total																																
Rev.No.	Date	Detail																														
02	17-11-2561	ADD DETAIL FOR RECORD																														
Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality																																

AQA-F-023-04

[illegible]

- ทนุสึทอวึวณ pm Dust Collector 21-1-25/24-1-25
- ทนุสึทอวึวณ pm Dust Collector 5/5/25
- ทนุ Sinto วึวณ pm Dust Collector 4/11/25
- ทนุ Sinto วึวณ pm Air Flow 5/2/26.

Prepared By	Checked By	Checked By	Approved By
[Redacted Signature Area]			

[illegible]

Prepared By	Checked By	Checked By	Approved By
[Redacted]			

CHECK SHEET NO.

CHECK SHEET TITLE : Weekly Maintenance Check
การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำสัปดาห์BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE : 1-2

PM/PE-F-094

Customer Name : -

Model Name : -

Part Name : -

Drawing No. : -

Revision No. : -

EFFECTIVE DATE: 18-3-10

PAGE: 1/2

Register Section

Section QA

Prepared By

Checked By

Approved by

Checked By

Approved by

Checked By

Approved by

Eng./Sup

T-Manager

J-Manager

Eng./Sup

T-Manager

J-Manager

ชื่อเครื่องจักร / Machine name

DUST COLLECTOR

1/ Year

Checked By

Approve By

Approve By

2026

Technician

Engineer

Manager

Item	Detail	Method	Standard	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
รายการ	รายการตรวจสอบ	วิธีการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Shaking room															
1	Shaking motor room 1	Manual shake	มอเตอร์เข้าปกติ, แกนสั่นพร้อมเข้า ไม่ติดเบรค, หลุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	Shaking motor room 2	Manual shake	มอเตอร์เข้าปกติ, แกนสั่นพร้อมเข้า ไม่ติดเบรค, หลุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	Shaking motor room 3	Manual shake	มอเตอร์เข้าปกติ, แกนสั่นพร้อมเข้า ไม่ติดเบรค, หลุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	Shaking motor room 4	Manual shake	มอเตอร์เข้าปกติ, แกนสั่นพร้อมเข้า ไม่ติดเบรค, หลุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	Shaking motor room 5	Manual shake	มอเตอร์เข้าปกติ, แกนสั่นพร้อมเข้า ไม่ติดเบรค, หลุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Maintenance Door															
6	Maintenance No.1	Visual check	ขอบซีลยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ข้อได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	Maintenance No.2	Visual check	ขอบซีลยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ข้อได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	Maintenance No.3	Visual check	ขอบซีลยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ข้อได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	Maintenance No.4	Visual check	ขอบซีลยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ข้อได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	Maintenance No.5	Visual check	ขอบซีลยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ข้อได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Report By Technician															
Check By Engineer															

เครื่องหมาย

✓ เช็คนormal

✗ ไม่ปกติ (Abnormal)

○ หาย (Lost)

△ ซ่อมแซม (Repair)

□ เปลี่ยนถ่าย (Change)

Rev.	Date	Details	Cause	ระยะเวลา
01	18-3-10	Change detail for weekly check	Update check sheet	

Remark: If establish or revise document, please check and revise quality plan also./หากมีเหตุ: ถ้าจะทำการแก้ไข หรือมีการปรับปรุงเอกสารใดตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/QA-F-023-04

CHECK SHEET NO.

Daily Maintenance Check / การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน

BRANCH : ☒ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☐ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE : 2-3

PM/PE-F-093

Customer Name

Model Name

Part Name

Drawing No.

Revision No.

EFFECTIVE DATE: 16-Feb-26

Rev: 03

PAGE: 2/3

ชื่อเครื่องจักร / Machine Name		Model	Month	Year	Technician	Engineer	Manager	EFFECTIVE DATE: 18-03-26 Rev.no: 03 PAGE: 2/3																														
Dust Collector		TDC-55CS	mar	2026	wilq	e.k																																
รายการตรวจ / Detail		Shift	Actual	DATE																																		
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
อุณหภูมิ Standard temperature of Bagfilter oppar T1	Actual						35	31	28	31		29	25	28	30	26			30	30	30	32	31	34		33	32	33	35	34			29	32				
	Action No.																																					
อุณหภูมิ Standard temperature of Bagfilter outlet T2	Actual						34	31	28	31		28	24	28	29	26			30	28	30	32	31	34		33	32	34	35	34			33	31				
	Action No.																																					
อุณหภูมิ Standard temperature of Cyclone oppar T3	Actual						36	30	29	30		32	25	30	30	29			32	32	32	35	34	36		33	32	33	34	36			34	32				
	Action No.																																					
อุณหภูมิ Standard temperature of Bagfilter inlet T4	Actual						35	31	27	31		32	28	30	27			30	30	30	32	31	34		33	32	33	35	34			37	31					
	Action No.																																					
อุณหภูมิ Standard temperature of Bearing T5	Actual						50	51	46	50		46	50	52	51	49			51	50	50	52	56	56		51	56	56	59	56			53	57				
	Action No.																																					
กระแสไฟฟ้า Standard current working	Actual						09	30	30	30		40	30	30	30	30			30	30	30	30	30	30		30	30	30	30	30			30	30				
	Action No.																																					
แรงดันไฟฟ้า Standard Voltage 380-400V	Actual						380	380	380	380		380	370	380	380	380			380	380	380	380	380	380		380	380	380	380	380			380	380				
	Action No.																																					
ผู้ตรวจเช็ค / Checked by Technician																																						
ผู้ตรวจซ่อม / Check by Engineer																																						

Temperature of Bagfilter Hopper T1	Temperature of Bagfilter Outlet T2	Temperature of Cyclone Hopper T3	Temperature of Bagfilter Inlet T4	Temperature of Bearing T5	Current working	Voltage
------------------------------------	------------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	---------------------------	-----------------	---------

[illegible][illegible]

CHECK SHEET NO.	CHECK SHEET TITLE	Q-POINT : DUST COLLECTOR	BRANCH	☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE	☒ NAWANAKORN 2 HANHOMWACHASMA
S/FC-F-014	Customer Name Model Name Part Name Part No. Drawing No.	ALL ALL - - -	DEPARTMENT	FACILITY ENGINEERING CONTROL	
	Rev No. -		EFFECTIVE DATE	16-Feb-26	PAGE 22

ITEM : DUST COLLECTOR

DUST COLLECTOR TDC-55CS	MONTH MAR	YEAR 2026	RESPOND SHIFT A 	RESPOND SHIFT B 																												
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.4		แรงดันภายในห้อง Cyclone No.5																														
แรงดัน = ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa		แรงดัน = ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa																														
OK 	NG 	OK 	NG 																													
Standard : ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa ☒	Standard Over : เกินเกิน 1.76 Kpa ไม่ทำการเปลี่ยนถังกอง ☒	Standard : ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa ☒	Standard Over : เกินเกิน 1.76 Kpa ไม่ทำการเปลี่ยนถังกอง ☒																													
Item	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.4	0-1.76 Kpa					0.7	0.9	0.7	0.5	0.5	0.5	0.3	0.3	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.3	0.9	0.5	0.7	0.6	0.4	0.4	0.5	0.5
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.5	0-1.76 Kpa					0.7	0.6	0.4	0.6	0.5	0.5	0.4	0.4	0.4	0.4	0.5	0.4	0.5	0.5	0.5	0.4	0.4	0.4	0.9	0.9	0.5	0.7	0.6	0.4	0.4	0.4	0.5
Check By	Technician																															
Engineer	Sign																															

Remark : If establish or revise document, please and revise quality plan also. If necessary, ถ้าตรวจสอบแล้วพบข้อผิดพลาดหรือพบข้อบกพร่อง กรุณาแจ้งฝ่าย Quality Plan ด้วย

AQA-F-023-04

CHECK SHEET NO.	CHECK SHEET TITLE	Plan Preventive Maintenance of Dust Collector แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบ Dust Collector	BRANCH	☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE	☒ NAWANAKORN 2 HANHOMWACHASMA																														
7M/PE-F-103	Customer Name Model Name Part Name Part No. Drawing No.	ALL ALL - - -	DEPARTMENT	FACILITY ENGINEERING CONTROL																															
	Revision No. -		EFFECTIVE DATE	16-Feb-26	PAGE : 1/1																														
			Request Section / PE Section	GA Section																															
			Prepared by (Eng./Repair)	Checked by (T-Manager)	Approved by (S-Manager)																														
			Checked by (Eng./Repair)	Checked by (S-Manager)	Approved by (S-Manager)																														
ชื่อเครื่องจักร / Machine name	MODEL	MONTH	YEAR	Technician	Engineer																														
Dust Collector	TDC-55CS	MAR	2026																																
Item	Daily	Description	Standard	DATE																															Remark
1	Structure body of dust collector / โครงสร้าง	โครงสร้างไม่มีการรบกวนจากสนิม		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Transfer dust to scrap bag / ถ่ายโอนฝุ่นไปยังถุง																																			
2	Screw conveyor and motor / สกรูลำเลียงมอเตอร์	ทำงานปกติ ไม่มีการขัด แคลกหรือขูดกรู																																	
3	Rotary valve and motor / โรตารีวาล์วและมอเตอร์	มอเตอร์ทำงานปกติ เพื่อหมุนรับเศษฝุ่นในถุงลงถุงอนุภาต																																	
Electric control box / กล่องควบคุมไฟฟ้า																																			
4	Lamp show alarm / ไฟแสดงสัญญาณ	No show ไม่แสดงสัญญาณไฟ																																	
Precoat room / ห้องเคลือบฝุ่นตัวกรอง																																			
5	Calcium Carbonate / แคลเซียมคาร์บอเนต	สารเคมีต้องมากกว่า 1/4 ของถัง																																	
6	Rotary valve and motor precoat / โรตารีวาล์วและมอเตอร์	มอเตอร์หมุนปกติ เพื่อหมุนรับ Calcium เข้าระบบปกติ																																	
7	Vibrator hopper precoat / ตัวสั่น	สั่นปกติ ไม่ติดไม่หลุด																																	
8	Ring blower / ริงโบว์เลอร์ (พัดลมแรงดันสูง)	เป็นปกติ เชื่อมสายกับระบบเข้าระบบปกติ																																	
9	Cyclone motor precoat	สามารถดูดส่งเศษฝุ่นเข้าระบบเข้าระบบได้ปกติ																																	
Control Room																																			
10	Ventilation fan at room / พัดลมระบายอากาศ	หมุนทำงานปกติ																																	
Item	Monthly	Description	Standard	DATE																															Remark
1	CHECK DUST FILLER BAG	2 TIME / MONTH		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Item	Yearly	Description	Standard	DATE																															Remark
1	PREVENTIVE MAINTENANCE BY SINTO	2 TIME / YEAR		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
เครื่องภายในอาคาร																																			
✓ เข้าปกติ (Check Normal) X ไม่ปกติ (Abnormal) △ ซ่อมแซม (Repair) — หยุด / ไม่ใช้ (Stop)																																			
Rev No.	Date	Detail																															Cause		

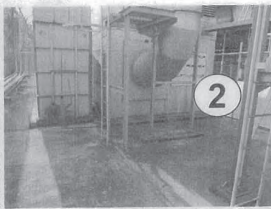
Remark : If establish or revise document, please and revise quality plan also. If necessary, ถ้าตรวจสอบแล้วพบข้อผิดพลาดหรือพบข้อบกพร่อง กรุณาแจ้งฝ่าย Quality Plan ด้วย

AQA-F-023-04

AREA : _____ DUST COLLECTOR _____
MACHINE : _____
STANDRAD SAFETY, 4S, COST _____

☒ = ปกติ ☐ = สิ่งผิดปกติ

Plan Cleaning



Point Number	ITEM FOR CLEANING		
	ไม้กวาดทางมะพร้าว	ที่ตักขยะ	เศษผ้า
1,2,3			

Shift :

Month :

M98

Year: 2026.

จุดที่ต้องปฏิบัติ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
หาความสะอาดของเคอร์				/	/	/	/		/	/	/	/	/		
หาความสะอาดพื้นบริเวณรอบเครื่อง Dust				/	/	/	/		/	/	/	/	/		
หาความสะอาดพื้นใต้เคอร์ Calcium				/	/	/	/		/	/	/	/	/		

[illegible][illegible]

CHECK SHEET NO.

Check Sheet Title : บันทึกการใช้สารเคมี

EFFECTIVE DATE : ๕/๑-๕/๑-๒๕

PAGE : 1/1

PM/FC-F-037

Customer Name : -

Model : -

Part name : -

Part No. : -

Drawing No. : -

Revision No. : -

Checked by

Checked by

Approved by

Checked by

Checked by

Approved by

Eng./Sup

T-Manager

J-Manager

Eng./Sup

T-Manager

J-Manager

ชื่อเอกสาร / Document Name

พื้นที่การใช้งาน / Area

เดือน/Month

ปี/Year

Prepared By

Checked By

Approved By

Calcium cabonate

Dust Collector

mar

2026

Date	CALCIUM CABONATE (25 Kg. / Bag)		Kg.		Keep Dust From		Transfer Dust Disposal		Record By		Check By		Remark
วันที่	In Stock	Remain	Refill Chemical (Kg.		Dust Collector (Kg.)		From Dust Collector		Technician		Engineer		
	(Kg.)	(Kg.)	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day				
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													
Total													

Rev.No.	Date	Detail	Cause
02	๒๑-๕๑-๒๕	ADD DETAIL FOR RECORD	DETAIL NOT COVER

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality

A/QA

SCHEDULE PLAN : CLEANING HOOD DUST COLLECTOR

RESPOND PROJECT : FC SECTION

Item	DETAIL	LINE	RESPOND	STATUS	YEAR 2026											
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	HOOD LINE A	A,B	FC	PLAN												
				ACTUAL			30/3/26									
2	HOOD LINE B	A,B	FC	PLAN												
				ACTUAL												
3	HOOD LINE C	C,D	FC	PLAN												
				ACTUAL	5/2/26											
4	HOOD LINE D	C,D	FC	PLAN												
				ACTUAL		5/2/26										
				PLAN												
				ACTUAL												

- บันทึกใช้สารเคมี pm Dust Collector ๒๑-๑-๒๕/๒๔-๑-๒๕
- บันทึกใช้สารเคมี pm Dust Collector ๕/๕/๒๕
- บันทึกใช้สารเคมี pm Dust Collector ๔/๑๑/๒๕
- บันทึกใช้สารเคมี pm Air Flow ๕/๒/๒๖

Prepared By	Checked By	Checked By	Approved By

[illegible]

Prepared By	Checked By	Checked By	Approved By
-------------	------------	------------	-------------

SHIN-EI SHIN - EI HIGH TECH CO.,LTD.		CHECK SHEET															
CHECK SHEET NO. PM-PE-F-095		CHECK SHEET TITLE : Monthly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำเดือน Customer Name : - Model Name : - Part Name : - Part No.: - Drawing No.: - Revision No.: -				BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA DEPARTMENT : PRODUCTION ENGINEER Control Page : 1-2 EFFECTIVE DATE: 12-4-10 PAGE: 1/2 Request Section / PE Section Checked By Eng./Sup Checked By T-Manager Approved by J-Manager Checked By Eng./Sup Checked By T-Manager Approved by J-Manager Approved By _____											
ชื่อเครื่องจักร / Machine Name DUST COLLECTOR		ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By									
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											
ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By											

CHECK SHEET NO.		CHECK SHEET TITLE : Monthly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน		BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA	
PM-PE-F-095		Customer Name : - Model Name : - Part Name : -		DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL	
ชื่อเครื่องจักร / Machine Name		ปี / Year		EFFECTIVE DATE: 12-1-10 REVISE: 01 PAGE: 2/2	
DUST COLLECTOR		2026		Approved By	
รายการตรวจสอบ / Detail		วิธีการ / Method		มาตรฐาน / Standard	
Roller & Chain dust discharge room					
10 Chain of rotary valve		Add lubrication		หมุนเวียน, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง	
11 Pulley of rotary valve		Add lubrication		หมุนเวียน, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง	
Explosion vent					
12 Explosion vent Room 1		Add lubrication		ปิดผนึกสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด	
13 Explosion vent Room 2		Add lubrication		ปิดผนึกสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด	
14 Explosion vent Room 3		Add lubrication		ปิดผนึกสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด	
15 Explosion vent Room 4		Add lubrication		ปิดผนึกสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด	
16 Explosion vent Room 5		Add lubrication		ปิดผนึกสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด	
Damper					
17 Handle rotated and damper		Add lubrication		เปิด, ปิด, ได้ปกติ ไม่หัก ไม่บิด, ไม่ขยับ ข้อได้ปกติ	

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการแก้ไขใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/QA-F-023-04

CHECK SHEET NO.		CHECK SHEET TITLE : Weekly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน		BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA	
PM/PE-F-094		Customer Name : - Model Name : - Part Name : -		DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL	
ชื่อเครื่องจักร / Machine name		ปี / Year		EFFECTIVE DATE: 12-1-10 Rev. PAGE: 2/2	
DUST COLLECTOR		2026		Checked By	
รายการตรวจสอบ		วิธีการ		มาตรฐาน	
11 Maintenance door screw conveyer room		Visual check		ขอบซีลยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ข้อได้ปกติ	
Level gauge					
12 Level gauge in hopper precoat		Manual / visual check		หมุนทำงานปกติ ไฟหน้าสัญญาณไฟเตือน เมื่อใกล้เต็มการแจ้งเตือน	
13 Level gauge in hopper conveyer		Manual / visual check		หมุนทำงานปกติ ไฟหน้าสัญญาณไฟเตือน เมื่อใกล้เต็มการแจ้งเตือน	
14 Level gauge in exhaust dust room		Manual / visual check		หมุนทำงานปกติ ไฟหน้าสัญญาณไฟเตือน เมื่อใกล้เต็มการแจ้งเตือน	
Room					
15 Room Protect rain precoat		Visual check		ไม่รั่ว ป้องกันละอองฝนได้ 100%	
16 Room Keep dust		Visual check		ไม่รั่ว ป้องกันละอองฝนได้ 100%	
17 Room Control system		Visual check		ไม่รั่ว ป้องกันละอองฝนได้ 100%	
Air control system					
18 Pressure switch		Manual / visual check		ทำงานปกติที่ $\geq 0.5 \text{ kpa}$	
19 Auto drain		Manual / visual check		สามารถทำงานได้ตามปกติ	
20 Air trap		Manual / visual check		โครงสร้างแข็งแรง ไม่มีขี้น้ำ ติดกับที่แนบ	
21 Connector				ไม่มีรอยรั่วของลมหรือคราบน้ำมัน	
Report By Technician					
Check By Engineer					

เครื่องหมาย

✓

เช็คปกติ (Check Normal)

✗

ไม่ปกติ (Abnormal)

○

หาย (Lost)

△ ซ่อมแซม (Repair)

□

เปลี่ยนถ่าย (Change)

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการแก้ไขใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/QA-F-023-04

CHECK SHEET NO.				CHECK SHEET TITLE : Weekly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำสัปดาห์												BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA																							
PM/PE-F-094				Customer Name : - Model Name : - Part Name : - Part No. : - Drawing No. : -												DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL												CONTROL PAGE : 1-2											
																EFFECTIVE DATE: 12-3-10												PAGE : 1/2											
				Register Section												Section QA																							
				Prepared By				Checked By				Approved by				Approved by				Checked By				Approved by															
Eng./Sup.				T-Manager				J-Manager				Eng./Sup.				T-Manager				J-Manager																			
ชื่อเครื่องจักร / Machine name DUST COLLECTOR				Revision No. : -												ปี/Year				Checked By				Approve By				Approve By											
																2026				[Signature]				[Signature]				[Signature]											
																Technician								Engineer								Manager							
Item	Detail			Method	Standard	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec																						
รายการ	รายการตรวจสอบ			วิธีการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																						
	Shaking room																																						
1	Shaking motor room 1			Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ, แกนส่วร่วมชำไม่ปิดเบร่า, หลุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
2	Shaking motor room 2			Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ, แกนส่วร่วมชำไม่ปิดเบร่า, หลุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
3	Shaking motor room 3			Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ, แกนส่วร่วมชำไม่ปิดเบร่า, หลุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
4	Shaking motor room 4			Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ, แกนส่วร่วมชำไม่ปิดเบร่า, หลุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
5	Shaking motor room 5			Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ, แกนส่วร่วมชำไม่ปิดเบร่า, หลุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
	Maintenance Door																																						
6	Maintenance No.1			Visual check	ขอบซีตองไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถปิดได้สนิท ถือได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
7	Maintenance No.2			Visual check	ขอบซีตองไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถปิดได้สนิท ถือได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
8	Maintenance No.3			Visual check	ขอบซีตองไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถปิดได้สนิท ถือได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
9	Maintenance No.4			Visual check	ขอบซีตองไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถปิดได้สนิท ถือได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
10	Maintenance No.5			Visual check	ขอบซีตองไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถปิดได้สนิท ถือได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																						
				Report By Technician	[Signature]																																		
				Check By Engineer	[Signature]																																		
เครื่องหมาย ✓ เช็คปกติ (Check Normal) ✗ ไม่ปกติ (Abnormal) ○ หาย (Lost) △ ซ่อมแซม (Repair) □ เปลี่ยนถ่าย (Change)																																							

Rev.	Date	Details	Cause	ระยะเวลา
01	12-3-10	Change detail for weekly check	Update check sheet	

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หากมีเหตุ : ภาวะ/เอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้ว.

สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

แผนปฏิบัติการบำรุงรักษาอุปกรณ์สถานีควบคุมและวัดปริมาตรก๊าซสำหรับลูกค้า ประจำปี 2569

ชื่อบริษัทลูกค้า : _____ บริษัทชิน-เอ โซเทคจำกัด (SHINEI) 9 Nov 2026

ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 12

หน่วย / แผนก ปท.12-2

Plan Revision 1/2026

แผนกิจกรรม	Year 2026												ผู้รับผิดชอบ
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1.ตัดยอดก๊าซฯ	31	28	31	30	31	30	31	31	30	31	30	31	1.
2.บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบวัดควบคุม ML1 (Inspection)	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	1.
3.บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบวัดควบคุม ML2 (Test & Adjustment)		Y						H					2.
4.บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบวัดควบคุม ML2 (Replace Battery EVC)		4Y(70)											1.
5.ทำความสะอาดสถานี		H						H					
6.บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบวัดควบคุม ML3 (Overhaul PCV)								2Y(70)					
7.บำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบวัดควบคุม ML3 (Overhaul PCV , PSV and SSV)								4Y(70)					
8.การทำ Gas Turbine Meter Calibration													
8.1 Turbine-A, S/N T000085446					3Y								เปลี่ยน Turbine Meter ใหม่ เนื่องจากไม่สามารถจัดหา Spare Part เพื่อใช้ในการซ่อมบำรุงได้
8.2 Turbine-B, S/N T000085447							3Y						

Definition

H = Half of Year

Y = Yearly

3Y = 3 Years

3Y(XX) = 3 Years (year to target)

Preventive Maintenance Interval สำหรับ Gas Sale Equipment และอุปกรณ์ความปลอดภัย

- Gas Turbine Meter & Flow computer calculation test ทุก 3 ปี
- อุปกรณ์การวัดปริมาณก๊าซ Transmitter & Flow computer สอบเทียบทุก 3 เดือน
- อุปกรณ์ PSV & SSV ทดสอบทุก 1 ปี

รับทราบโดย

ผู้จัดทำ

วิศวกรอาวุโส

ผู้ตรวจสอบ

หน.ปท.12-2

ผู้อนุมัติ

ผจ.ปท.12

วันที่อนุมัติ

26/12/2568

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD. Check Sheet

Check Sheet No. PM/PE-F-093 Customer Name Model Name Part Name Drawing No. Revision No. -

Daily Maintenance Check / การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน

BRANCH : SURANAREE INDUSTRIAL ZONE NAWANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE : 3-3

EFFECTIVE DATE : 14-Feb-26 Rev.no : 03 PAGE : 2/3

ชื่อเครื่องจักร / Machine Name Model Month Year Technician Engineer Manager

Dust Collector TDC-55CS Apr 2026

No.	รายการ / Detail	Shift	Actual	DATE																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Temperature of Bagfilter Hopper T1	Day	Actual	34	36	34	33	34	35	34	35	34	34																					
2	Temperature of Bagfilter Outlet T2	Day	Actual	34	35	34	33	34	35	34	35	34	33																					
3	Temperature of Cyclone Hopper T3	Day	Actual	33	34	34	34	34	35	34	35	34	33																					
4	Temperature of Bagfilter Inlet T4	Day	Actual	33	34	34	32	34	35	34	35	34	33																					
5	Temperature of Bearing T5	Day	Actual	54	56	56	53	54	56	55	54	54	54																					
6	Current working	Day	Actual	90	90	90	90	100	100	100	100	100	100																					
7	Voltage	Day	Actual	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380																					

ผู้ตรวจเช็ค / Checked by Technician

ผู้ตรวจสอบ / Check by Engineer

Temperature of Bagfilter Hopper T1

Temperature of Bagfilter Outlet T2

Temperature of Cyclone Hopper T3

Temperature of Bagfilter Inlet T4

Temperature of Bearing T5

Current working

Voltage

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD. Check Sheet

Check Sheet No. PM/PE-F-093 Customer Name Model Name Part Name Drawing No. Revision No. -

Daily Maintenance Check / การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน

BRANCH : SURANAREE INDUSTRIAL ZONE NAWANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE : 3-3

EFFECTIVE DATE : 14-Feb-26 Rev.no : 03 PAGE : 2/3

ชื่อเครื่องจักร / Machine Name Model Month Year Technician Engineer Manager

Dust Collector TDC-55CS Apr 2026

No.	รายการ / Detail	Shift	Actual	DATE																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Manostat gauge room 1	Day	Actual	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.9	0.6	0.6	0.9	0.4																					
2	Manostat gauge room 2	Day	Actual	0.5	0.6	0.6	0.6	0.5	0.9	0.6	0.6	0.4	0.4																					
3	Manostat gauge room 3	Day	Actual	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.9	0.7	0.6	0.3	0.6																					
4	Manostat gauge room 4	Day	Actual	0.6	0.6	0.6	0.7	0.6	0.9	0.7	0.6	0.5	0.7																					
5	Manostat gauge room 5	Day	Actual	0.6	0.7	0.6	0.6	0.7	0.5	0.7	0.6	0.6	0.7																					
6	Transfer dust to scrap bag Air pressure	Day	Actual	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2																					

ผู้ตรวจเช็ค / Checked by Technician

ผู้ตรวจสอบ / Check by Engineer

Manostat gauge room 1

Manostat gauge room 2

Manostat gauge room 3

Manostat gauge room 4

Manostat gauge room 5

Air pressure

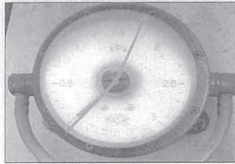
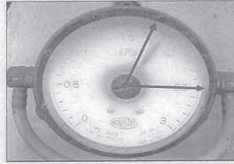
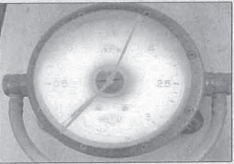
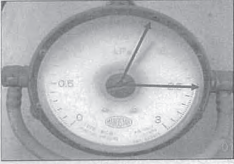
CHECK SHEET NO.	CHECK SHEET TITLE	Q-POINT : DUST COLLECTOR	BRANCH	☐ SURABHAR INDUSTRIAL ZONE	☒ MAHAKARN 2 NAKHONTHACHESIMA
S/FC-F-019	Customer Name Model Name Part Name Part No. Drawing No.	ALL ALL - - -	DEPARTMENT	FACILITY ENGINEERING CONTROL	CONTROL PAGE 1/2
			EFFECTIVE DATE	16-Feb-26	PAGE 1/2
			REQUEST SECTION	REQUEST SECTION	OK SECTION
			Prepared by (Eng/Rep)	Checked by (E/Manager)	Approved by (E/Manager)

ITEM : DUST COLLECTOR

DUST COLLECTOR TDC-55CS	MONTH Apr	YEAR 2026	RESPOND SHIFT A 	RESPOND SHIFT B 																												
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.1 แรงดัน = ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa		แรงดันภายในห้อง Cyclone No.2 แรงดัน = ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa		แรงดันภายในห้อง Cyclone No.3 แรงดัน = ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa																												
OK 	NG 	OK 	NG 	OK 																												
Standard : ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa ☒	Standard Over : เกินเกิน 1.76 Kpa ให้ทำการเปลี่ยนถังกอง ☒	Standard : ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa ☒	Standard Over : เกินเกิน 1.76 Kpa ให้ทำการเปลี่ยนถังกอง ☒	Standard : ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa ☒																												
Item	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.1	0-1.76 Kpa	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.2	0-1.76 Kpa	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.3	0-1.76 Kpa	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5
Check By	Technician																															
Engineer	Sign																															
Rev. No.	Date	23/4/26 เปลี่ยน Fitting และ ล้าง and Fitting Dust Collector																														

CHECK SHEET NO.	CHECK SHEET TITLE	Q-POINT : DUST COLLECTOR	BRANCH	☐ SURABHAR INDUSTRIAL ZONE	☒ MAHAKARN 2 NAKHONTHACHESIMA
S/FC-F-019	Customer Name Model Name Part Name Part No. Drawing No.	ALL ALL - - -	DEPARTMENT	FACILITY ENGINEERING CONTROL	CONTROL PAGE 1/2
			EFFECTIVE DATE	16-Feb-26	PAGE 1/2

ITEM : DUST COLLECTOR

DUST COLLECTOR TDC-55CS	MONTH Apr	YEAR 2026	RESPOND SHIFT A 	RESPOND SHIFT B 																												
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.4 แรงดัน = ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa		แรงดันภายในห้อง Cyclone No.5 แรงดัน = ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa																														
OK 	NG 	OK 	NG 																													
Standard : ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa ☒	Standard Over : เกินเกิน 1.76 Kpa ให้ทำการเปลี่ยนถังกอง ☒	Standard : ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa ☒	Standard Over : เกินเกิน 1.76 Kpa ให้ทำการเปลี่ยนถังกอง ☒																													
Item	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.4	0-1.76 Kpa	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.5	0-1.76 Kpa	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	0.5	0.6	
Check By	Technician																															
Engineer	Sign																															

JOB CARD AND ABNORMAL ACTION PLAN FOLLOW UP

AREA : DUST COLLECTOR
 MACHINE : STANDRAD SAFETY, 4S, COST

Remark : ผลการแก้ไขของพนักงาน (Operator action result)

☒ = ปกติ ☒ = สิ่งผิดปกติ

Plan Cleaning



Point Number	ITEM FOR CLEANING		
	ไม้กวาดหางมะพร้าว	ที่ตักขยะ	เศษผ้า
1,2,3			

Shift : Day

Month : Apr

Year : 2026

จุดที่ต้องปฏิบัติ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ทำความสะอาดมอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ทำความสะอาดพื้นบริเวณรอบๆเครื่อง Dust	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ทำความสะอาดพื้นเดิม Calcium	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

จุดที่ต้องปฏิบัติ	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ทำความสะอาดมอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ทำความสะอาดพื้นบริเวณรอบๆเครื่อง Dust	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ทำความสะอาดพื้นเดิม Calcium	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD

CHECK SHEET NO.

Check Sheet Title : บันทึกการใช้สารเคมี

PM/FC-F-037

Customer Name : -

Model : -

Part name : -

Part No. : -

Drawing No. : -

Revision No. : -

BRANCH : SURANAREE INDUSTRIAL ZONE

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

EFFECTIVE DATE : 17-30-17

NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

CONTROL PAGE : 1-1

PAGE : 1/1

Checked by

Checked by

Approved by

Checked by

Checked by

Approved by

Eng./Sup

T-Manager

J-Manager

Eng./Sup

T-Manager

J-Manager

ชื่อเอกสาร / Document Name

Calcium cabonate

พื้นที่การใช้งาน / Area

Dust Collector

เดือน / Month

Apr

ปี / Year

2026

Prepared By

mita

Checked By

S.A

Approved By

Date	CALCIUM CABONATE (25 Kg. / Bag) ของตกค้าง		Kg.		Keep Dust From		Transfer Dust Disposi		Record By		Check By		Remark
วันที่	In Stock	Remain	Day	Night	Day	Night	From Dust Collector	Day	Technician	Day	Engineer		
1				200 KG									
2				200 KG									
3													
4													
5				20 KG									
6													
7													
8													
9				20 KG									
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20				200 KG									
21				200 KG									
22				200 KG									
23				200 KG									
24													
25													
26													
27				200 KG									
28													
29													
30													
31													
Total													

Rev.No.	Date	Detail	Cause
02	17-500-17	ADD DETAIL FOR RECORD	DETAIL NOT COVER

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality

A/QA

[illegible]

SHIN-EI

SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.

CHECK SHEET

BRANCH : ☐ BUKANKEE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAYANAGORI 2 HAKHOIRHACHARMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

EFFECTIVE DATE : 16-Feb-16

CONTROL PAGE : 1-1

PAGE : 01

Request Section / PE Section

Prepared by (Eng/Rep)

Checked by (T/Manager)

Approved by (L/Manager)

Checked by (Eng/Rep)

Checked by (L/Manager)

Approved by (L/Manager)

CHECK SHEET NO.

CHECK SHEET TITLE :

Plan Preventive Maintenance of Dust Collector

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบ Dust Collector

Customer Name

Model Name

Part No.

Drawing No.

: ALL

: ALL

: -

: -

Revision No. -

ชื่อเครื่องจักร / Machine name

MODEL

MONTH

YEAR

Technician

Engineer

Manager

Dust Collector

TDC-55CS

Apr

2016

Item

Daily

Description

Standard

DATE

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

Remark

1

Structure body of dust collector / โครงสร้าง

โครงสร้างไม่มีทรุดร่อนจากสัณนิ

✓

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

Transfer dust to scrap bag / ถ่ายโอนฝุ่นไปใส่ถุง

2

Screw conveyor and motor / สกรูลำเลียงมอเตอร์

ทำงานปกติ ไม่มีกรรบก แดงที่ของชุดสกรู

✓

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

3

Rotary valve and motor / โรตารีวาล์วและมอเตอร์

มอเตอร์ทำงานปกติ เพื่องหมุนรับเศษฝุ่นลงถุงจนปกติ

✓

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

Electric control box / กล่องควบคุมไฟฟ้า

4

Lamp show alarm / ไฟแสดงสัญญาณ

No show ไม่แสดงสัญญาณไฟ

✓

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

Precoat room / ห้องรมเคลือบชิ้นส่วนรถยนต์

5

Calcium Carbonate / แคลเซียมคาร์บอเนต

สารเคมีต้องมียามากกว่า 1/4 ของถัง

✓

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

6

Rotary valve and motor precoat / โรตารีวาล์วมอเตอร์

มอเตอร์หมุนปกติ เพื่องหมุนรับ Calcium เข้าระบบปกติ

✓

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

7

Vibrator hopper precoat / ถังเขย่า

ถังปกติ ไม่ติด

✓

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

8

Ring blower / ริงโบลเวอร์ (พัดลมวงแหวน)

ผ้าแคลเซียมคาร์บอเนต เข้าระบบปกติ

✓

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

9

Cyclone motor precoat

สามารถดูดส่งแคลเซียมคาร์บอเนตเข้าระบบได้ปกติ

✓

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

Control Room

10

Ventilation fan at room / พัดลมระบายอากาศ

หมุนทำงานปกติ

✓

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

/

Item

Monthly

Description

Standard

DATE

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

Remark

1

CHECK DUST FILLER BAG

2 TIME / MONTH

Item

Yearly

Description

Standard

Year 2015

Year 2016

Year 2017

Year 2018

Remark

1

PREVENTIVE MAINTENANCE BY SINTO

2 TIME / YEAR

Oct

Nov

Dec</

SCHEDULE PLAN : CLEANING HOOD DUST COLLECTOR
RESPOND PROJECT : FC SECTION

Item	DETAIL	LINE	RESPOND	STATUS	YEAR 2026											
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	HOOD LINE A	A,B	FC	PLAN												
				ACTUAL			30/3/26									
2	HOOD LINE B	A,B	FC	PLAN												
				ACTUAL				27/4/26								
3	HOOD LINE C	C,D	FC	PLAN												
				ACTUAL	5/2/26											
4	HOOD LINE D	C,D	FC	PLAN												
				ACTUAL		5/2/26										
				PLAN												
				ACTUAL												

- 1st Cleaning PM Dust Collector 21-1-25/24-1-25
- 2nd Cleaning PM Dust Collector 5/5/25
- 3rd Cleaning PM Dust Collector 4/11/25
- 4th Cleaning PM Air Flow 5/2/26

Prepared By	Checked By	Checked By	Approved By

SCHEDULE PLAN : CHECK FILTER BAG DUST COLLECTOR
RESPOND PROJECT : FC SECTION

Item	DETAIL	RESPOND	STATUS	JAN'26 - DEC'26																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	CHECK BAG FILTER JAN	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
2	CHECK BAG FILTER FEB	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
3	CHECK BAG FILTER MAR	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
4	CHECK BAG FILTER APR	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
5	CHECK BAG FILTER MAY	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
6	CHECK BAG FILTER JUN	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
7	CHECK BAG FILTER JUL	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
8	CHECK BAG FILTER AUG	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
9	CHECK BAG FILTER SEP	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
10	CHECK BAG FILTER OCT	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
11	CHECK BAG FILTER NOV	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
12	CHECK BAG FILTER DEC	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															

Prepared By	Checked By	Checked By	Approved By

SHIN-EI SHIN - EI HIGH TECH CO.,LTD.		CHECK SHEET														
CHECK SHEET NO.		CHECK SHEET TITLE : Monthly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน				BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA				DEPARTMENT : PRODUCTION ENGINEER						
PM-PE-F-095		Customer Name : - Model Name : - Part Name : - Part No. : - Drawing No. : -				EFFECTIVE DATE: 12-4-10				Control Page: 1-2						
		Revision No. : -				Request Section / PE Section				QA Section						
						Checked By Eng./Sup		Checked By T-Manager		Approved By J-Manager		Checked By Eng./Sup				
ชื่อเครื่องจักร / Machine Name		ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By								
DUST COLLECTOR		2026														
Item	รายการตรวจสอบ / Detail	วิธีการ / Method	มาตรฐาน / Standard	Month ->	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	Control panel board			Date ->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Equipment and terminal in control box	Visual check , Cleaning	ไม่มีรอยขีด , อุปกรณ์ไม่ชำรุด		/	/	/	/								
2	Exhaust fan in control box	Visual check	ไม่มีรอยไหม้ ค่าของตัวอุปกรณ์ และชุดค่าฯ		/	/	/	/								
3	Voltage of main breaker	Voltage meter check	380V - 400V		/	/	/	/								
4	Current of main breaker	Clamp meter check	60-130A		/	/	/	/								
5	Electric wire control in cabinet	Visual check	ไม่หลุด , ออกจากจุดต่อสาย		/	/	/	/								
	Roller & chain sprocket															
6	Chain of rotary valve	Add lubrication	หมุนเวียน , ไม่มีสะดุด , ไม่เกิดเสียงดัง		/	/	/	/								
7	Pully of rotary valve	Add lubrication	หมุนเวียน , ไม่มีสะดุด , ไม่เกิดเสียงดัง		/	/	/	/								
	Roller & Chain Spro conveyor															
8	Chain of screw conveyor	Add lubrication	หมุนเวียน , ไม่มีสะดุด , ไม่เกิดเสียงดัง		/	/	/	/								
9	Pully of screw conveyor	Add lubrication	หมุนเวียน , ไม่มีสะดุด , ไม่เกิดเสียงดัง		/	/	/	/								
				Report By Technician												
				Check By Engineer												
ตรวจสอบ / Check				วิธีการ / Method				ผู้ตรวจสอบ				รายการที่ตรวจสอบ				
✓ เปรียบเทียบ (Check Normal)				วิธีการ / Method				ผู้ตรวจสอบ				รายการที่ตรวจสอบ				
✗ ไม่ปกติ (Abnormal)				วิธีการ / Method				ผู้ตรวจสอบ				รายการที่ตรวจสอบ				
○ หาย (Lost)				วิธีการ / Method				ผู้ตรวจสอบ				รายการที่ตรวจสอบ				
△ ซ่อมแซม (Repair)				วิธีการ / Method				ผู้ตรวจสอบ				รายการที่ตรวจสอบ				
□ เปลี่ยน (Change)				วิธีการ / Method				ผู้ตรวจสอบ				รายการที่ตรวจสอบ				
Rev. No.		Date		Detail		Update document		Close								
01		12-4-10		Add detail for check sheet												
Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.																

SHIN-EI SHIN - EI HIGH TECH CO.,LTD.		CHECK SHEET														
CHECK SHEET NO.		CHECK SHEET TITLE : Monthly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน				BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA				DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL						
PM-PE-F-095		Customer Name : - Model Name : - Part Name : - Part No. : - Drawing No. : -				EFFECTIVE DATE: 12-4-10				REVISE: 01						
		Revision No. : -								PAGE: 2/2						
ชื่อเครื่องจักร / Machine Name		ปี / Year		Prepared By		Prepared By		Approved By								
DUST COLLECTOR		2026														
Item	รายการตรวจสอบ / Detail	วิธีการ / Method	มาตรฐาน / Standard	Month ->	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	Roller & Chain dust discharge room			Date ->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
10	Chain of rotary valve	Add lubrication	หมุนเวียน , ไม่มีสะดุด , ไม่เกิดเสียงดัง		/	/	/	/								
11	Pully of rotary valve	Add lubrication	หมุนเวียน , ไม่มีสะดุด , ไม่เกิดเสียงดัง		/	/	/	/								
	Explosion vent															
12	Explosion vent Room 1	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด		/	/	/	/								
13	Explosion vent Room 2	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด		/	/	/	/								
14	Explosion vent Room 3	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด		/	/	/	/								
15	Explosion vent Room 4	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด		/	/	/	/								
16	Explosion vent Room 5	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด		/	/	/	/								
	Damper															
17	Handle rotated and damper	Add lubrication	เปิด , ปิด , ได้ปกติ ไม่หัก ไม่บิด , ไม่งอ ติดได้ปกติ		/	/	/	/								
Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.																

CHECK SHEET NO.		CHECK SHEET TITLE : Weekly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำสัปดาห์		BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA											
PM/PE-F-094		Customer Name : - Model Name : - Part Name : - Part No. : - Drawing No. : - Revision No. : -		DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL											
ชื่อเครื่องจักร / Machine name				EFFECTIVE DATE: 12-3-10 Rev. PAGE: 2/2											
DUST COLLECTOR				1/ Year 2010 Checked By Approve By Approve By											
Item	Detail	Method	Standard	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
11	Maintenance door screw conveyor room	Visual check	ขอพิจารณาไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ออกได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	Level gauge														
12	Level gauge in hopper precoat	Manual / visual check	หมอนทำงานปกติ ไฟหน้าตู้ควบคุมไวรัลเตือน เมื่อแคลเซียมคาร์บอเนตหมด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
13	Level gauge in hopper conveyor	Manual / visual check	หมอนทำงานปกติ ไฟหน้าตู้ควบคุมไวรัลเตือน เมื่อฝุ่นละอองเต็มห้อง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14	Level gauge in exhaust dust room	Manual / visual check	หมอนทำงานปกติ ไฟหน้าตู้ควบคุมไวรัลเตือน เมื่อฝุ่นละอองเต็มห้อง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	Room														
15	Room Protect rain precoat	Visual check	ไม่รั่ว ป้องกันละอองฝนได้ 100%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
16	Room Keep dust	Visual check	ไม่รั่ว ป้องกันละอองฝนได้ 100%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
17	Room Control system	Visual check	ไม่รั่ว ป้องกันละอองฝนได้ 100%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	Air control system														
18	Pressure switch	Manual / visual check	ทำงานปกติที่ ≥ 0.5 kpa	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
19	Auto drain	Manual / visual check	สามารถทิ้งน้ำในระบบได้	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
20	Air trap	Manual / visual check	โครงสร้างแข็งแรง ไม่มีรอยร้าว ติดติดกับพื้น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
21	Connector		ไม่มีรอยร้าวของอมหรือคราบน้ำมัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Report By Technician															
Check By Engineer															
เครื่องหมาย				☒ เช็คปกติ (Check Normal) ☐ ไม่ปกติ (Abnormal) ☐ หาย (Lost) ☐ ซ่อมแซม (Repair) ☐ เปลี่ยนถ่าย (Change)											

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการแก้ไข หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/QA-F-023-04

CHECK SHEET NO.		CHECK SHEET TITLE : Weekly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำสัปดาห์		BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA											
PM/PE-F-094		Customer Name : - Model Name : - Part Name : - Part No. : - Drawing No. : - Revision No. : -		DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL											
ชื่อเครื่องจักร / Machine name				EFFECTIVE DATE: 12-3-10 PAGE: 1/2											
DUST COLLECTOR				Register Section Prepared By Checked By Approved by Eng./Sup T-Manager J-Manager Eng./Sup T-Manager J-Manager											
				1/ Year 2010 Checked By Approve By Approve By											
Item	Detail	Method	Standard	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	Shaking room														
1	Shaking motor room 1	Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ, แกนสำหรับเขย่าไม่มีขีปนาวุธ, หลอด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	Shaking motor room 2	Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ, แกนสำหรับเขย่าไม่มีขีปนาวุธ, หลอด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	Shaking motor room 3	Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ, แกนสำหรับเขย่าไม่มีขีปนาวุธ, หลอด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	Shaking motor room 4	Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ, แกนสำหรับเขย่าไม่มีขีปนาวุธ, หลอด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	Shaking motor room 5	Manual shake	มอเตอร์เขย่าปกติ, แกนสำหรับเขย่าไม่มีขีปนาวุธ, หลอด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	Maintenance Door														
6	Maintenance No.1	Visual check	ขอพิจารณาไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ออกได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	Maintenance No.2	Visual check	ขอพิจารณาไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ออกได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	Maintenance No.3	Visual check	ขอพิจารณาไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ออกได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	Maintenance No.4	Visual check	ขอพิจารณาไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ออกได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	Maintenance No.5	Visual check	ขอพิจารณาไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ออกได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Report By Technician															
Check By Engineer															
เครื่องหมาย				☒ เช็คปกติ (Check Normal) ☐ ไม่ปกติ (Abnormal) ☐ หาย (Lost) ☐ ซ่อมแซม (Repair) ☐ เปลี่ยนถ่าย (Change)											

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการแก้ไข หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/QA-F-023-04

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD. Check Sheet

Check Sheet No. PM/PE-F-093 Check Sheet Title Daily Maintenance Check / การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน

Customer Name Model Name Part Name Drawing No. Revision No.

BRANCH: ☒ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☐ NAWANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT: FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE: 2/3

EFFECTIVE DATE: 16-Feb-26 Rev.no: 03 PAGE: 2/3

ชื่อเครื่องจักร / Machine Name Model Month Year Technician Engineer Manager

Dust Collector TDC-55CS May 2026 พิกุล 8.ค.

No.	Shift	Actual	DATE																														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	Temperature of Bagfilter Hopper T1	Actual				34	31	34	35	35	38		35	55	31	32	35			55	35	56	55	50				48	51	37	46	37	36
2	Temperature of Bagfilter Outlet T2	Actual				35	31	34	34	34	32		34	36	32	32	34			33	32	30	31	31				35	35	37	36	36	29
3	Temperature of Cyclone Hopper T3	Actual				38	34	34	34	34	32		35	36	33	33	33			33	33	31	32	32				35	35	36	36	36	30
4	Temperature of Bagfilter Inlet T4	Actual				34	31	33	33	33	32		34	35	32	33	32			31	33	29	30	31				34	34	38	36	36	29
5	Temperature of Bearing T5	Actual				58	51	51	52	56	50		45	55	52	51	57			52	51	51	55	56				44	45	60	58	56	55
6	Current working	Actual				80	80	90	90	80	90		90	90	90	90	90			90	90	90	90	100				100	100	100	100	100	100
7	Voltage	Actual				380	380	380	380	380	380		380	380	380	380	380			380	380	380	380	380				380	380	380	380	380	380

ผู้ตรวจเช็ค / Checked by Technician

ผู้ตรวจสอบ / Check by Engineer

Temperature of Bagfilter Hopper T1

Temperature of Bagfilter Outlet T2

Temperature of Cyclone Hopper T3

Temperature of Bagfilter Inlet T4

Temperature of Bearing T5

Current working

Voltage

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD. CHECK SHEET

Check Sheet No. S/FC-F-093 Check Sheet Title Q-POINT : DUST COLLECTOR

Customer Name Model Name Part Name Drawing No. Revision No.

BRANCH: ☒ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☐ NAWANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT: FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE: 1/2

EFFECTIVE DATE: 16-Feb-26

Prepared by: Eng. (Sign) Checked by: (Signature) Approved by: (Signature)

REQUEST SECTION: (Signature) OK SECTION: (Signature)

ITEM : DUST COLLECTOR

DUST COLLECTOR TDC-55CS MONTH May YEAR 2026

RESPOND SHIFT A RESPOND SHIFT B

แรงดันภายในห้อง Cyclone No.1 แรงดัน = ไม่น้อย 0-1.76 Kpa

OK NG

แรงดันภายในห้อง Cyclone No.2 แรงดัน = ไม่น้อย 0-1.76 Kpa

OK NG

แรงดันภายในห้อง Cyclone No.3 แรงดัน = ไม่น้อย 0-1.76 Kpa

OK NG

Standard: ไม่น้อย 0-1.76 Kpa

Item	Standard	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.1	0-1.76 Kpa				0.4	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2		0.3	0.3	0.2	0.3	0.3			0.4	0.2	0.3	0.3	0.3				0.4	0.3	0.3	0.4	0.4	0.3
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.2	0-1.76 Kpa				0.4	0.4	0.4	0.3	0.3	0.3		0.4	0.4	0.3	0.4	0.4			0.5	0.3	0.3	0.4	0.4				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
แรงดันภายในห้อง Cyclone No.3	0-1.76 Kpa				0.5	0.4	0.5	0.4	0.4	0.4		0.5	0.4	0.4	0.4	0.4			0.5	0.3	0.4	0.5	0.5				0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.4
Check By	Technician				OK	OK	OK	OK	OK	OK		OK	OK	OK	OK	OK			OK	OK	OK	OK	OK				OK	OK	OK	OK	OK	OK
Engineer	Sign				A	A	A	A	A	A		A	C	B	F	C			A	B	B	B	B				A	F	A	A	A	

Rev. No. Date

JOB CARD AND ABNORMAL ACTION PLAN FOLLOW UP

AREA : DUST COLLECTOR
 MACHINE : STANDRAD SAFETY, 4S, COST

Remark : ผลการแก้ไขของพนักงาน (Operator action result)

☒ = ปกติ ☐ = สิ่งผิดปกติ

Plan Cleaning



Point Number	ITEM FOR CLEANING		
	ไม้กวาดหางมะพร้าว	ที่ตักขยะ	เศษผ้า
1,2,3			

Shift : _____ Month : MAY Year : 2026

จุดที่ต้องปฏิบัติ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ทำความสะอาดมอเตอร์				/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/
ทำความสะอาดพื้นบริเวณรอบๆเครื่อง Dust				/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/
ทำความสะอาดพื้นเดิม Calcium															

จุดที่ต้องปฏิบัติ	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ทำความสะอาดมอเตอร์			/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	
ทำความสะอาดพื้นบริเวณรอบๆเครื่อง Dust			/	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	
ทำความสะอาดพื้นเดิม Calcium																

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD

BRANCH : SURANAREE INDUSTRIAL ZONE

NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

CHECK SHEET NO.

Check Sheet Title : บันทึกการใช้สารเคมี

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

CONTROL PAGE : 1-1

EFFECTIVE DATE : 17-10-17

PAGE : 1/1

PM/FC-F-037

Customer Name : -

Model : -

Part name : -

Part No. : -

Drawing No. : -

Revision No. : -

Checked by

Checked by

Approved by

Checked by

Checked by

Approved by

Eng./Sup

T-Manager

J-Manager

Eng./Sup

T-Manager

J-Manager

ชื่อเอกสาร / Document Name

พื้นที่การใช้งาน / Area

เดือน/Month

ปี/Year

Prepared By

Checked By

Approved By

Calcium cabonate

Dust Collector

MAY

2026

Date วันที่	CALCIUM CABONATE (25 Kg. / Bag) ของเคมี		Keep Dust From Dust Collector (Kg.)		Transfer Dust Disposal From Dust Collector		Record By Technician		Check By Engineer		Remark
	In Stock (Kg.)	Remain (Kg.)	Day	Night	Day	Night	Day	Day	Day	Day	
1											
2				200 KG							
3				100 KG							
4											
5											
6											
7				100 KG							
8											
9											
10											
11											
12											
13				200 KG							
14											
15											
16				100 KG							
17											
18											
19											
20				200 KG							
21											
22											
23											
24				200 KG	1158 KG						
25											
26											
27				200 KG							
28											
29											
30											
31											
Total											

Rev.No.	Date	Detail	Cause
02	17-10-17	ADD DETAIL FOR RECORD	DETAIL NOT COVER

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการแก้ไขใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality

A/QA-

SHIN-EI SHIN - EI HIGH TECH CO.,LTD.

CHECK SHEET NO. **PM-PE-F-095**

ชื่อเครื่องจักร / Machine Name
DUST COLLECTOR

CHECK SHEET TITLE : Monthly Maintenance Check
การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน

Customer Name : -
Model Name : -
Part Name : -
Part No. : -
Drawing No. : -

Revision No. : -

BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : PRODUCTION ENGINEER

EFFECTIVE DATE: 12-3-10

Control Page : 1-2

PAGE : 1/2

Request Section / PE Section		QA Section		
Checked By	Checked By	Approved by	Checked By	Approved by
Eng./Bus	T-Manager	Manager	Eng./Bus	T-Manager

ปี / Year	Prepared By	Prepared By	Approved By
2026	Nilan	S. L	

Item	รายการตรวจสอบ / Detail	วิธีการ / Method	มาตรฐาน / Standard	เดือน / Month												
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Control panel board			Month →	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2	Equipment and terminal in control box	Visual check , Cleaning	ไม่มีรอยขีดข่วน, อุปกรณ์ไม่ชำรุด	Date →	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3	Exhaust fan in control box	Visual check	ไม่มีรอยไหม้ดำ ของตัวอุปกรณ์ และจุดต่าง ๆ													
4	Voltage of main breaker	Voltie meter check	380V - 400V													
5	Current of main breaker	Clamp meter check	60-130A													
6	Electric wire control in cabinet	Visual check	ไม่หลุด, ออกจากจุดต่อสาย													
7	Roller & chain recroat															
8	Chain of rotary valve	Add lubrication	หมุนเวียนเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง													
9	Pully of rotary valve	Add lubrication	หมุนเวียนเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง													
10	Roller & Chain Screw conveyor															
11	Chain of screw conveyor	Add lubrication	หมุนเวียนเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง													
12	Pully of screw conveyor	Add lubrication	หมุนเวียนเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง													

Report By Technician

Check By Engineer

วันที่ส่งเอกสาร

การซ่อมแซม

✓ เปรียบปกติ (Check Normal)

✗ ไม่ปกติ (Abnormal)

△ หมด (Lost)

□ ซ่อมแซม (Repair)

□ เปลี่ยนถ่าย (Change)

วิธีการปฏิบัติงานที่ผิดปกติ

รายการที่ตรวจสอบ

ผู้ซ่อมแซม

รายการที่ซ่อมแซม

วันที่ส่งเอกสาร

Rev. No.

01

Date

12-3-10

Detail

Add detail for check sheet

Update document

Cause

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/QA-F-023-04

SHIN-EI SHIN - EI HIGH TECH CO.,LTD.

CHECK SHEET NO. **PM-PE-F-095**

ชื่อเครื่องจักร / Machine Name
DUST COLLECTOR

CHECK SHEET TITLE : Monthly Maintenance Check
การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน

Customer Name : -
Model Name : -
Part Name : -
Part No. : -
Drawing No. : -

Revision No. : -

BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

EFFECTIVE DATE: 12-3-10

REVISE : 01

PAGE : 2/2

Request Section / PE Section		QA Section		
Checked By	Checked By	Approved by	Checked By	Approved by
Eng./Bus	T-Manager	Manager	Eng./Bus	T-Manager

ปี / Year	Prepared By	Prepared By	Approved By
2026			

Item	รายการตรวจสอบ / Detail	วิธีการ / Method	มาตรฐาน / Standard	เดือน / Month												
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
10	Roller & Chain dust discharge room			Month →	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
11	Chain of rotary valve	Add lubrication	หมุนเวียนเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง	Date →	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
12	Pully of rotary valve	Add lubrication	หมุนเวียนเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง													
13	Explosion vent															
14	Explosion vent Room 1	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีรอยร้าวของการเปิด													
15	Explosion vent Room 2	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีรอยร้าวของการเปิด													
16	Explosion vent Room 3	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีรอยร้าวของการเปิด													
17	Explosion vent Room 4	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีรอยร้าวของการเปิด													
18	Explosion vent Room 5	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีรอยร้าวของการเปิด													
19	Damper															
20	Handle rotated and damper	Add lubrication	เปิด, ปิด, ได้ปกติ ไม่หนัก ไม่บิล, ไม่เจอ ล็อค ได้ปกติ													

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/QA-F-023-04

SCHEDULE PLAN : CHECK FILTER BAG DUST COLLECTOR

RESPOND PROJECT : FC SECTION

Item	DETAIL	RESPOND	STATUS	JAN'26 - DEC'26																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	CHECK BAG FILTER JAN	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
2	CHECK BAG FILTER FEB	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
3	CHECK BAG FILTER MAR	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
4	CHECK BAG FILTER APR	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
5	CHECK BAG FILTER MAY	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
6	CHECK BAG FILTER JUN	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
7	CHECK BAG FILTER JUL	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
8	CHECK BAG FILTER AUG	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
9	CHECK BAG FILTER SEP	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
10	CHECK BAG FILTER OCT	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
11	CHECK BAG FILTER NOV	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															
12	CHECK BAG FILTER DEC	FC	PLAN																															
			ACTUAL																															

Prepared By Checked By Checked By Approved By

SCHEDULE PLAN : CLEANING HOOD DUST COLLECTOR

RESPOND PROJECT : FC SECTION

Item	DETAIL	LINE	RESPOND	STATUS	YEAR 2026											
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	HOOD LINE A	A,B	FC	PLAN												
				ACTUAL			30/3/26									
2	HOOD LINE B	A,B	FC	PLAN												
				ACTUAL				09/4/26								
3	HOOD LINE C	C,D	FC	PLAN												
				ACTUAL	5/2/26				16-5-26							
4	HOOD LINE D	C,D	FC	PLAN												
				ACTUAL		5/2/26										
				PLAN												
				ACTUAL												

Prepared By Checked By Checked By Approved By

- ทำความสะอาด pm Dust Collector 21-1-25/24-1-25
- ทำความสะอาด pm Dust Collector 5/5/25
- ทำความสะอาด pm Dust Collector 4/11/25
- ทำความสะอาด pm Air Flow 5/2/26
- ทำความสะอาด pm Dust Collector 16/5/26

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.		CHECK SHEET		BRANCH : ☐ BUKHARABE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAYANAGORN 3 HANOIBRATTHAMA																														
				DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE: 1-1																														
CHECK SHEET NO.	CHECK SHEET TITLE :	Plan Preventive Maintenance of Dust Collector แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบ Dust Collector		EFFECTIVE DATE : 16-Feb-26	PAGE : 1/1																													
				Request Section / PE Section																														
				IA Section																														
				Prepared by (Eng.Shin) Checked by (T.Manager) Approved by (A.Manager) Checked by (Eng.Shin) Checked by (T.Manager) Approved by (A.Manager)																														
ชื่อเครื่องจักร / Machine name		MODEL	MONTH	YEAR	Technician	Engineer	Manager																											
Dust Collector		TDC-55CS	MAY	2026																														
Item	Daily Description	Standard	DATE																															Remark
1	Structure body of dust collector / โครงสร้าง	โครงสร้างไม่มีการรบกวนจากสั่น				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Transfer dust to scrap bag / ถ่ายโอนฝุ่นไปใส่ถุง																																		
2	Screw conveyor and motor / สกรูลำเลียงผงคอรี	ทำงานปกติ ไม่มีการขัด แตกหรือหลุดออก			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3	Rotary valve and motor / โรตารีวาล์วและมอเตอร์	มอเตอร์ทำงานปกติ เพื่อหมุนขับเคลื่อนสายพานส่งลงถุง			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Electric control box / กล่องควบคุมไฟฟ้า																																		
4	Lamp show alarm / ไฟแสดงสัญญาณ	No show ไม่แสดงสัญญาณไฟ			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Precat room / ห้องเก็บแคลเซียมคาร์บอเนต																																		
5	Calcium Carbonate / แคลเซียมคาร์บอเนต	สารเคมีต้องมียากกว่า 1/4 ของถัง			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6	Rotary valve and motor precat / โรตารีวาล์วและมอเตอร์	มอเตอร์หมุนปกติ เพื่อหมุนขับ Calcium เข้าระบบปกติ			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7	Vibrator hopper precat / ถังเขย่า	สั่งปกติ ปิดอัตโนมัติ			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8	Ring blower / ริงโบลเวอร์ (พัดลมแรงดันสูง)	แผ่นเคลือบแคลเซียมคาร์บอเนต เข้าระบบปกติ			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
9	Cyclone motor precoat	สามารถดูดส่งแคลเซียมคาร์บอนัตเข้าระบบได้ปกติ			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Control Room																																		
10	Ventilation fan at room / พัดลมระบายอากาศ	หมุนทำงานปกติ			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Item	Monthly Description	Standard	DATE																															Remark
1	CHECK DUST FILLER BAG	2 TIME / MONTH			/																													REF. PLAN
Item	Yearly Maintenance	Standard	DATE																															Remark
1	PREVENTIVE MAINTENANCE BY SINTO	2 TIME / YEAR																																
เครื่องหมายในการตรวจสอบ ✓ เป็นปกติ (Check Normal) X ไม่ปกติ (Abnormal) △ ซ่อมแซม (Repair) — หยุด / ไม่ได้ใช้งาน (Stop)																																		
Repair Record	Rev.No.	Date	Detail																															Cause

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also / หากพบการแก้ไข หรือปรับปรุงเอกสารให้ตรงตามแผนประกันคุณภาพ

[illegible]

- Tuvu Tuvu vira pm Post Collector 21-1-25/24-1-25
- Tuvu Tuvu vira pm Post Collector 5/5/25
- Tuvu Sinto vira pm Post Collector 4/11/25
- Tuvu Sinto vira pm Air Flow 5/2/26
- Tuvu Sinto vira pm Air Flow 16/5/26

Prepared By	Checked By	Checked By	Approved By
-------------	------------	------------	-------------

(SHIN-EI) SHIN - EI HIGH TECH CO.,LTD.		CHECK SHEET	
CHECK SHEET NO. PM-PE-F-095		CHECK SHEET TITLE : Monthly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน	
		Customer Name : - Model Name : - Part Name : - Part No.: - Drawing No.: - Revision No.: -	
ชื่อเครื่องจักร / Machine Name DUST COLLECTOR		ปี / Year 2026	Prepared By [Signature] Checked By [Signature]
รายการตรวจสอบ / Detail		วิธีการ / Method มาตรฐาน / Standard	
		Month → Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec Date → 21.12.25 22.12.25 23.12.25 24.12.25 25.12.25 26.12.25	
Control panel board			
1	Equipment and terminal in control box	Visual check , Cleaning	ไม่มีรอยขีดข่วน, อุปกรณ์ไม่ชำรุด
2	Exhaust fan in control box	Visual check	ไม่มีของไหม้ดำ ของตัวอุปกรณ์ และจุดต่าง ๆ
3	Voltage of main breaker	Voltie meter check	380V - 400V
4	Current of main breaker	Clamp meter check	60-130A
5	Electric wire control in cabinet	Visual check	ไม่หลุด, ออกจากชุดคัสสาย
Roller & chain precoat			
6	Chain of rotary valve	Add lubrication	หมุนเบาเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง
7	Pully of rotary valve	Add lubrication	หมุนเบาเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง
Roller & Chain Scre conveyor			
8	Chain of screw conveyoyr	Add lubrication	หมุนเบาเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง
9	Pully of screw conveyoyr	Add lubrication	หมุนเบาเรียบ, ไม่มีสะดุด, ไม่เกิดเสียงดัง
Report By Technician [Signature] Checked By Engineer [Signature]			
เครื่องหมาย ✓ (เข้าปกติ (Check Normal)) × (ผิดปกติ (Abnormal)) ○ รอย (Loat) △ ซ่อมแซม (Repair) □ เปลี่ยนถ่าย (Change)		วิธีแบบบันทึกผลการปฏิบัติงาน	
		รายงานการตรวจ	ผู้เขียนแผน รายงานการซ่อมแซม วันที่ดำเนินการ
Rev. No. 01		Date 12 - 31 - 10	Detail Add detail for check sheet
		Cause Update document	
Remark : If establish or revise document, please check and revise quality plan also./หมายเหตุ: ถ้าจะมีการเอกสารใหม่ หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.			

SCHEDULE PLAN : CLEANING MAMORUKUNG PUMP

RESPOND PROJECT : FC SECTION

Item	DETAIL	LINE	RESPOND	STATUS	YEAR 2026											
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	MOLD	A,B	FC	PLAN												
				ACTUAL		2-3-26				18-6-26						
2	MACHINE	A,B	FC	PLAN												
				ACTUAL		2-3-26				18-6-26						
3	MOLD	C,D	FC	PLAN												
				ACTUAL		6-3-26				18-6-26						
4	MACHINE	C,D	FC	PLAN												
				ACTUAL		2-3-26				18-6-26						
5	MOLD	E,F	FC	PLAN												
				ACTUAL		6-3-26				18-6-26						
6	MACHINE	E,F	FC	PLAN												
				ACTUAL		6-3-26				18-6-26						

Prepared By: _____ Checked By: _____ Checked By: _____ Approved By: _____

CHECK SHEET

CHECK SHEET NO.		CHECK SHEET TITLE : Monthly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำเดือน		BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA	
PM-PE-F-095		Customer Name : - Model Name : - Part Name : -		DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL	
ชื่อเครื่องจักร / Machine Name		ปี / Year		EFFECTIVE DATE: 12-3-20	
DUST COLLECTOR		2026		REVISE: 01 PAGE: 2/2	
รายการตรวจสอบ / Detail		วิธีการ / Method		มาตรฐาน / Standard	
Roller & Chain dust discharge room					
10	Chain of rotary valve	Add lubrication	หมุนเวียนเช็ท, ไม่มีตะกั่ว, ไม่เกิดเสียงดัง	Month -> Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Nov Dec	Date -> 15/2/26 16/3/26 16/4/26 16/5/26 16/6/26
11	Pully of rotary valve	Add lubrication	หมุนเวียนเช็ท, ไม่มีตะกั่ว, ไม่เกิดเสียงดัง		
Explosion vent					
12	Explosion vent Room 1	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด		
13	Explosion vent Room 2	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด		
14	Explosion vent Room 3	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด		
15	Explosion vent Room 4	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด		
16	Explosion vent Room 5	Add lubrication	ปิดแบบสนิท ไม่มีร่องรอยของการเปิด		
Damper					
17	Handle rotated and damper	Add lubrication	เปิด, ปิด, ได้ปกติ ไม่หนัก ไม่บิล, ไม่เจอ ล็อกได้ปกติ		

CHECK SHEET NO.		CHECK SHEET TITLE : Weekly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำสัปดาห์		BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA	
PM/PE-F-094		Customer Name : - Model Name : - Part Name : -		DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL	
		Part No. : - Drawing No. : - Revision No. : -		EFFECTIVE DATE: 12-4-10 Rev. PAGE: 2/2	
ชื่อเครื่องจักร / Machine name				ปี/ Year	
DUST COLLECTOR				Checked By	
				Approve By	
				Approve By	
				2026	
				Technician	
				Engineer	
				Manager	
Item	Detail	Method	Standard	Jan	Feb
11	Maintenance door screw conveyer room	Visual check	ขอยึดยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ถอด ได้ปกติ		
	Level gauge				
12	Level gauge in hopper precoat	Manual / visual check	หมุนทำงานปกติ ไฟหน้าตู้ควบคุมไวรัตติอน เมื่อแสงเซ็นเซอร์บอกระดับ		
13	Level gauge in hopper conveyer	Manual / visual check	หมุนทำงานปกติ ไฟหน้าตู้ควบคุมไวรัตติอน เมื่อแสงเซ็นเซอร์บอกระดับ		
14	Level gauge in exhaust dust room	Manual / visual check	หมุนทำงานปกติ ไฟหน้าตู้ควบคุมไวรัตติอน เมื่อแสงเซ็นเซอร์บอกระดับ		
	Room				
15	Room Protect rain precoat	Visual check	ไม่รั่ว ป้องกันและกรองน้ำได้ 100%		
16	Room Keep dust	Visual check	ไม่รั่ว ป้องกันและกรองน้ำได้ 100%		
17	Room Control system	Visual check	ไม่รั่ว ป้องกันและกรองน้ำได้ 100%		
	Air control system				
18	Pressure switch	Manual / visual check	ทำงานปกติที่ ≥ 0.5 kpa		
19	Auto drain	Manual / visual check	สามารถใช้งานในระบบได้		
20	Air trap	Manual / visual check	โครงสร้างแข็งแรง ไม่มีสนิม ชัดชัดกับพื้น		
21	Connector		ไม่มีรอยร้าวของขมหรือความแน่น		
Report By Technical					
Check By Engineer					
เครื่องหมาย ☒ เช็คปกติ (Check Normal) ☐ ไม่ปกติ (Abnormal) ☐ หาย (Lost) ☐ ซ่อมแซม (Repair) ☐ เปลี่ยนถ่าย (Change)					

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการแก้ไข หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ตาม.

A/QA-F-023-04

CHECK SHEET NO.		CHECK SHEET TITLE : Weekly Maintenance Check การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำสัปดาห์		BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☒ NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA	
PM/PE-F-094		Customer Name : - Model Name : - Part Name : -		DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL	
		Part No. : - Drawing No. : - Revision No. : -		EFFECTIVE DATE: 12-4-10 PAGE: 1/2	
ชื่อเครื่องจักร / Machine name				ปี/ Year	
DUST COLLECTOR				Checked By	
				Approve By	
				Approve By	
				2026	
				Technician	
				Engineer	
				Manager	
Item	Detail	Method	Standard	Jan	Feb
1	Shaking motor room 1	Manual shake	มอเตอร์เช็คปกติ, แกนสำหรับเขย่าไม่มีสนิม,หลุด		
2	Shaking motor room 2	Manual shake	มอเตอร์เช็คปกติ, แกนสำหรับเขย่าไม่มีสนิม,หลุด		
3	Shaking motor room 3	Manual shake	มอเตอร์เช็คปกติ, แกนสำหรับเขย่าไม่มีสนิม,หลุด		
4	Shaking motor room 4	Manual shake	มอเตอร์เช็คปกติ, แกนสำหรับเขย่าไม่มีสนิม,หลุด		
5	Shaking motor room 5	Manual shake	มอเตอร์เช็คปกติ, แกนสำหรับเขย่าไม่มีสนิม,หลุด		
	Maintenance Door				
6	Maintenance No.1	Visual check	ขอยึดยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ถอด ได้ปกติ		
7	Maintenance No.2	Visual check	ขอยึดยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ถอด ได้ปกติ		
8	Maintenance No.3	Visual check	ขอยึดยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ถอด ได้ปกติ		
9	Maintenance No.4	Visual check	ขอยึดยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ถอด ได้ปกติ		
10	Maintenance No.5	Visual check	ขอยึดยางไม่มีการรั่วซึม ประตูสามารถเปิดได้สนิท ถอด ได้ปกติ		
Report By Technical					
Check By Engineer					
เครื่องหมาย ☒ เช็คปกติ (Check Normal) ☐ ไม่ปกติ (Abnormal) ☐ หาย (Lost) ☐ ซ่อมแซม (Repair) ☐ เปลี่ยนถ่าย (Change)					

Rev.	Date	Details	Cause	วันที่เวลา
01	12-4-10	Change detail for weekly check	Update check sheet	

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quality plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการแก้ไข หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ตาม.

A/QA-F-023-04

SCHEDULE PLAN : CHECK FILTER BAG DUST COLLECTOR
RESPOND PROJECT : FC SECTION

[illegible]

Prepared By	Checked By	Checked By	Approved By
-------------	------------	------------	-------------

[illegible]

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD. Check Sheet

Check Sheet No. PM/PE-F-093 Check Sheet Title Daily Maintenance Check / การตรวจเช็คและบำรุงรักษาประจำวัน

Customer Name Model Name Part No. Drawing No. Revision No.

BRANCH : ☒ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☐ NAWANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE : 3-3

EFFECTIVE DATE : 16-Feb-26 Rev.no : 03 PAGE : 2/3

ชื่อเครื่องจักร / Machine Name Model Month Year Technician Engineer Manager

Dust Collector TDC-55CS SUN 2026 อนุพงษ์ 8.2

Shift Actual DATE

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

7 Temperature of Bagfilter Hopper T1 Visual check Actual 34 31 34 36 36 31 28 33 37 36 37 37 39 37 39 35 39 36 39 31 36

8 Temperature of Bagfilter Outlet T2 Visual check Actual 35 31 35 35 35 34 31 30 34 33 33 35 39 33 34 35 35 36 35 34 34

9 Temperature of Cyclone Hopper T3 Visual check Actual 38 32 32 35 35 31 31 35 34 34 37 35 34 34 35 35 36 35 34 35

10 Temperature of Bagfilter Inlet T4 Visual check Actual 34 32 32 36 36 35 29 29 33 33 33 36 36 34 34 34 35 37 35 34 34

11 Temperature of Bearing T5 Visual check Actual 52 52 52 49 56 55 51 50 45 56 52 50 50 50 51 51 51 50 57 49 51

12 Current working Visual check Actual 80 80 80 100 100 100 100 100 100 100 100 100 100 80 80 80 80 80 80 80 80

13 Voltage Visual check Actual 380

ผู้ตรวจเช็ค / Checked by Technician ผู้ตรวจสอบ / Check by Engineer

Temperature of Bagfilter Hopper T1 Temperature of Bagfilter Outlet T2 Temperature of Cyclone Hopper T3 Temperature of Bagfilter Inlet T4 Temperature of Bearing T5 Current working Voltage

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD. CHECK SHEET

Check Sheet No. S/FC-F-093 Check Sheet Title Q-POINT : DUST COLLECTOR

Customer Name Model Name Part No. Drawing No. Revision No.

BRANCH : ☒ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE ☐ NAWANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL CONTROL PAGE : 1-2

EFFECTIVE DATE : 16-Feb-26

Prepared by (Eng. Sup.) Checked by (T Manager) Approved by (T Manager) Checked by (Eng. Sup.) Approved by (T Manager)

ITEM : DUST COLLECTOR

DUST COLLECTOR TDC-55CS MONTH SUN YEAR 2026 RESPOND SHIFT A RESPOND SHIFT B

แรงดันภายในห้อง Cyclone No.1 แรงดัน = ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa

OK NG

Standard : ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa ☒ Standard Over : เกิน 1.76 Kpa ไม่ทำการเปลี่ยนถรอก ☒

แรงดันภายในห้อง Cyclone No.2 แรงดัน = ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa

OK NG

Standard : ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa ☒ Standard Over : เกิน 1.76 Kpa ไม่ทำการเปลี่ยนถรอก ☒

แรงดันภายในห้อง Cyclone No.3 แรงดัน = ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa

OK NG

Standard : ไม่นเกิน 0-1.76 Kpa ☒ Standard Over : เกิน 1.76 Kpa ไม่ทำการเปลี่ยนถรอก ☒

Item Standard 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

แรงดันภายในห้อง Cyclone No.1 0-1.76 Kpa 0.3 0.3 0.4 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.4 0.5 0.4 0.4 0.3 0.3 0.3 0.2 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3

แรงดันภายในห้อง Cyclone No.2 0-1.76 Kpa 0.4 0.4 0.5 0.5 0.5 0.4 0.4 0.3 0.4 0.5 0.5 0.4 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3

แรงดันภายในห้อง Cyclone No.3 0-1.76 Kpa 0.4 0.5 0.5 0.5 0.5 0.4 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.4 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3

Check By Technician Status Engineer Sign

Rev. No. Date

Approved Group/Date 15 E Electronic Group Rev.1 & 2 E E 15/02/2026

AGAF-023-04

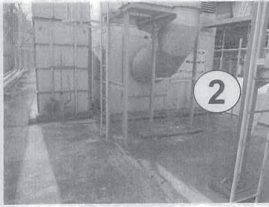
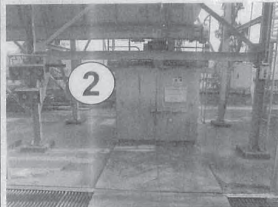
JOB CARD AND ABNORMAL ACTION PLAN FOLLOW UP

AREA : DUST COLLECTOR
 MACHINE : STANDRAD SAFETY, 4S, COST

Remark : ผลการแก้ไขของพนักงาน (Operator action result)

☒ = ปกติ ☐ = สิ่งผิดปกติ

Plan Cleaning



Point Number	ITEM FOR CLEANING		
	ไม้กวาดหางมะพร้าว	ที่ตักขยะ	เศษผ้า
1,2,3			

Shift : _____

Month : JUN

Year : 2026

จุดที่ต้องปฏิบัติ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ทำความสะอาดมอเตอร์				/	/	/	/	/	/	/	/	/			/
ทำความสะอาดพื้นบริเวณรอบเครื่อง Dust				/	/	/	/	/	/	/	/	/			/
ทำความสะอาดพื้นเดิม Calcium				/	/	/	/	/	/	/	/	/			/

จุดที่ต้องปฏิบัติ	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ทำความสะอาดมอเตอร์	/	/	/	/			/	/	/	/	/			/	/	
ทำความสะอาดพื้นบริเวณรอบเครื่อง Dust	/	/	/	/			/	/	/	/	/			/	/	
ทำความสะอาดพื้นเดิม Calcium	/	/	/	/												

SHIN-EI SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD

BRANCH : SURANAREE INDUSTRIAL ZONE

NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

CHECK SHEET NO.

Check Sheet Title : บันทึกการใช้สารเคมี

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

CONTROL PAGE : 1-1

EFFECTIVE DATE : 17-30-2569

PAGE : 1/1

PM/FC-F-037

Customer Name : -

Model : -

Part name : -

Part No. : -

Drawing No. : -

Revision No. : -

Checked by

Checked by

Approved by

Checked by

Checked by

Approved by

Eng./Sup

T-Manager

J-Manager

Eng./Sup

T-Manager

J-Manager

ชื่อเอกสาร / Document Name

พื้นที่การใช้งาน / Area

เดือน/Month

ปี/Year

Prepared By

Checked By

Approved By

Calcium cabonate

DustCollector

June

2026

Date วันที่	CALCIUM CABONATE (25 Kg. / Bag) ของตกค้าง		Kg.		Keep Dust From		Transfer Dust Disposal		Record By		Check By		Remark
	In Stock (Kg.)	Remain (Kg.)	Day	Night	Day	Night	Day	Night	Day	Day	Day	Engineer	
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													
Total													

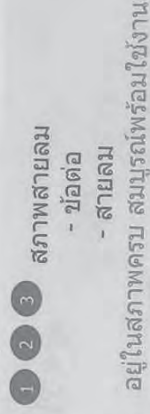
Rev.No.	Date	Detail	Cause
02	27-560-17	ADD DETAIL FOR RECORD	DETAIL NOT COVER

Remark : If establish or revise document ,please check and revise quailly plan also./หมายเหตุ : ถ้าจะทำการแก้ไข หรือมีการปรับปรุงเอกสารให้ตรงตามและปรับปรุง Quality

A/QA-

Month: Jan. Year: 2025

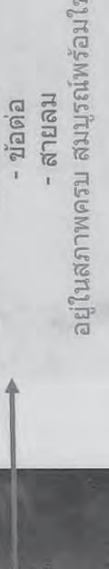
①	Picture	②
1 ขุดวาล์วคอนโทรล - ตัววาล์ว - ก้านวาล์ว อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน		1 2 3 สภาพสายลม - ข้อต่อ - สายลม อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน

[illegible]

[illegible]

Month: Jan. Year: 2025 ^{2026.}

[illegible]

①	ขุดแล้วคอนกรีต - ตัวแล้ว - ก้านแล้ว อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน	Picture	②
①	สภาพสายลม - ข้อต่อ - สายลม อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน		②

[illegible]

บันทึกอุปกรณ์ชำรุด

Date	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21					ชำรุด	.		ชำรุด	
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30					ชำรุด				
31					ชำรุด				

ตรวจเช็ควาล์วลมควบคุมท่อดูดของถังอากาศ

[illegible]

①	Picture	②
① ชุดวาล์วคอนโทรล - ตัววาล์ว - ก้านวาล์ว อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน		② สภาพสายลม - ข้อต่อ - สายลม อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน

[illegible]

Zone A Month: Jan. ²⁰²⁶ Year: 2025

① ชุดวาล์วคอนโทล - ตัววาล์ว - ก้านวาล์ว อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน	Picture 	② สภาพสายลม - ข้อต่อ - สายลม อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน
--	---	---

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	Date														
			17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
① ชุดต่อโพรวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	A-5	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		A-6	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		A-7	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		A-8	/		/	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
② สายลม พัดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	A-9	/		/	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		A-10	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		A-11	/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		A12															
			X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ														
Check By	Technician																
Check By	Engineer																

ตรวจเช็คค่าสัณยคมที่อดดข^๑ตาหลอม

Zone A

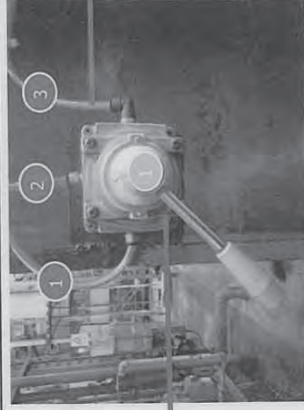
Month: FEB

Year: 2025

[illegible]

1

๑ ขุดवालค์คอนโหลล
- ตั่วลล
- ก้านลล



1 2 3 สภาพสลายลม
- ขั้วต่อ
- สลายลม

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	Date														
			17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
① ชุดต่อไฮดรอลิกส์ - ชุดตัวล๊ว - ก้านวาล์ว	ตัวล๊วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	A-5	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	
		A-6	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	
		A-7	/	/	/	X			/	/	/	/	/	/	/	/	/
		A-8	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	/
② สายลม พัดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ตรงไปเส้นตรงภาพ ลมไม่รั่ว	A-9	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	
		A-10	/	/	/	X			/	/	/	/	/	/	/	/	/
		A-11	/	/	/	X			/	/	/	/	/	/	/	/	/
		A12	/	/	/	/			/	/	/	/	/	/	/	/	/
			X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ														
Check By	Technician																
Check By	Engineer																

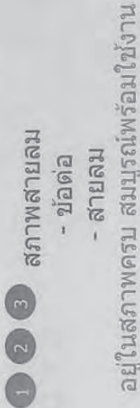
๕๕, ๕๖, ๕๗, ๕๘

บันทึกอุปกรณ์ชำรุด

Date	A5	A6	A7	A8	A9	A10	A11	A12
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

มีเอกสาร 2
ฉบับ 14

Year : 2025

②Date _____

By	Tec
By	En

บันทึกอุปกรณ์ชำรุด

[illegible]

บันทึกอุปกรณ์ชำรุด

[illegible]

Year: 2025

[illegible]

ขุทวารลัคนา ไทรล

- ตัววลี
- ก้านวลี

อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน



100

CHECK SHEET NO.	CHECK SHEET TITLE :	BRANCH :	DEPARTMENT :	NAVAMAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA
	PM / FC - F - 109	ตรวจสอบประจําวันว่าสํวสควบคุมท่อดูดของเตาหลอม	ENGINEERING CONTROL	CONTROL PAGE : 1-4
MODEL NAME : PART NAME : PART NO. : -	CUSTOMER NAME : -	EFFECTIVE DATE :	REQUEST SECTION / PE SECTION	QA SECTION
	16-Feb-26	16-Feb-26	PREPARED BY (ENG/PE/PA)	APPROVED BY (MANAGER)
			APPROVED BY (MANAGER)	APPROVED BY (MANAGER)

ชื่อเครื่องจักร / อุปกรณ์ : วาล์วควบคุมท่อดูดของเตาหลอม Line : A Month : Mar 2026

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
① ชุดอลูมิเนียมหล่อ - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	A-5 A-6 A-7 A-8																
② สายลม 3 สาย - ชุดตัววาล์ว - ชุดตัววาล์ว	สายลมอยู่ครบ ไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	A-9 A-10 A-11 A-12																
X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ																		
Check By	Technician																	
Check By	Engineer																	

①

ชุดวาล์วคอนโทรล
- ตัววาล์ว
- ก้านวาล์ว
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน

Picture

สภาพสายลม
- ชุดตัววาล์ว
- สายลม
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
① ชุดอลูมิเนียมหล่อ - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	A-5 A-6 A-7 A-8															
② สายลม 3 สาย - ชุดตัววาล์ว - ชุดตัววาล์ว	สายลมอยู่ครบ ไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	A-9 A-10 A-11 A-12															
X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ																	
Check By	Technician																
Check By	Engineer																

REVISION	REV. NO.	DATE	DETAIL

Remark : If establish or revise document, please check and revise quality plan also / หมายเหตุ : ถ้าหากเอกสารใหม่ เพื่อมีการปรับปรุงแผนการตรวจสอบและปรับปรุง Quality Plan ด้วย.

A/OA-F-023-04

CHECK SHEET NO.

PM / FC - F - 102

CHECK SHEET TITLE :

ตรวจสอบประจักษ์ว่าปริมาณความถี่ของเตาหลอม

CUSTOMER NAME : -

MODEL NAME : -

PART NAME : -

PART NO. : -

BRANCH :

SURANAREE INDUSTRIAL ZONE

HAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

EFFECTIVE DATE :

16-Feb-16

Rev. :

00

PAGE : 2/4

ชื่อเครื่องจักร / อุปกรณ์ : วาล์วลมควบคุมที่ถอดของเตาหลอม

Line : B

Month :

Mar 2024

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	Date															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
① ชุดอลูมิเนียมวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	B-4																
		B-5																
		B-6																
		B-7																
② สายลม ฟัดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	B-8																
		B-9																
		B-10																
		B-11																
			X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ															
Check By	Technician																	
Check By	Engineer																	

Picture



ชุดวาล์วคอนโทรล
- ตัววาล์ว
- ก้านวาล์ว
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน

สภาพสายลม
- ข้อต่อ
- สายลม
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	Date															
			17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
① ชุดอลูมิเนียม - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	B-4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		B-5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		B-6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		B-7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
② สายลม ฟัดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	B-8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		B-9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		B-10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		B-11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ		B-12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Check By	Technician																	
Check By	Engineer																	

บันทึกอุปกรณ์ชำรุด

[illegible]

CHECK SHEET NO.

PM/FC -F -102

CHECK SHEET TITLE :

ตรวจสอบประจำวันว่าสลายความคมที่ถอดของเตาหลอม

CUSTOMER NAME :-

MODEL NAME :-

PART NAME :-

PART NO.:-

BRANCH :

SURAMAREE INDUSTRIAL ZONE

NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

EFFECTIVE DATE : 16-Feb-26

Rev. : 00

PAGE : 4/4

ชื่อเครื่องจักร / อุปกรณ์ : วาล์วสลายความคมที่ถอดของเตาหลอม

Line : D

Month : Mar

2026

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	Date															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
① ชุดคอลโทรลวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	D-1																
		D-2																
		D-3																
		D-4																
		D-5																
② สายลม ฟัดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	D-6																
		D-7																
		D-8																
		D-9																
														</				

X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด

/ = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ

Check By

Check By

Technician

Engineer

Picture

①

ชุดวาล์วคอนโทรล
- ตัววาล์ว
- ก้านวาล์ว
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน



②

สภาพสายลม
- ข้อต่อ
- สายลม
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	Date															
			17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
① ชุดคอลโทรลวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	D-1																
		D-2																
		D-3																
		D-4																
② สายลม ฟัดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	D-5																
		D-6																
		D-7																
		D-8																
		D-9																
	X = ตรวจจบอุปกรณ์ตรวจสอบ /- = ตรวจจบอุปกรณ์อยู่ในสภาพดี																	
Check By	Technician																	
Check By	Engineer																	

X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด

/ = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ

Check By

Check By

Technician

Engineer

CHECK SHEET NO.

PM/Fe-F-102

CHECK SHEET TITLE:

ตรวจสอบประจำวันว่าสิ่งแวดล้อมที่อดดของเตาหลอม

CUSTOMER NAME :-	
MODEL NAME :-	
PART NAME :-	
PART NO :-	

DRAWING NO. :-
REVISION NO. :-

BRANCH :	
GRANAREE INDUSTRIAL ZONE	

NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT - FACILITY ENGINEERING CONTROL

CONTROL PAGE : 1-4

EFFECTIVE DATE: 16-Feb-26

PAGE : 1/4

REQUEST SECTION / PE SECTION	QA SECTION
------------------------------	------------

BY	CHECKED BY	APPROVED BY	PREPARED BY	CHECKED BY

ชื่อเครื่องจักร / อุปกรณ์: วัสดุผสมความเค้นอัดของเตาหลอม

Line: A

Month: Apr 2026

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	Date															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
① ขุดลอกละอวล - ขุดตัวลว - ก้นบวลว สายลม ฟัดตั้ง - สายลม 3 สาย - ขุดต่อ	ตัวลวอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้นบวลวไม่หัก สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมในหัว	A-5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		A-6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		A-7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		A-8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		A-9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		A-10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		A-11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		A12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
			X = ตรวจพบสิ่งผิดปกติ / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพดี															
Check By	Technician																	
Check By	Engineer																	

--	--

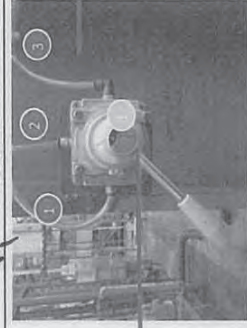
Taskvision

Engineer

Check By _____

Check By

Picture



ชุดवालคอนโทรล
- ตัวาลว
- ก้านาลว

สุขภาพสายลม
- ขอดอ
- สายลม

อยู่ในสภาครม สมมรยพรอมไขงาน

[illegible]

<http://www.cba.gov.sg>

http://www.burtonlaw.com/

—

Engineer

0

Check By _____

[illegible]

Remarks: if not clickable or visible document please check no video results also also / [more information](#) [about the quality plan](#) [about the quality plan](#)

CHECK SHEET NO.

PM / FC - F - 102

CHECK SHEET TITLE :

ตรวจสอบประจักษ์ว่าปริมาณความถี่ของเดาหลอม

CUSTOMER NAME : -

MODEL NAME : -

PART NAME : -

PART NO. : -

DRAWING NO. : -

REVISION NO. : -

EFFECTIVE DATE : 16-Feb-16

Rev. : 00

PAGE : 2/4

BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE☒ NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

ชื่อเครื่องจักร / อุปกรณ์ : วาล์วลมควบคุมที่ดูดของเดาหลอม

Line : B

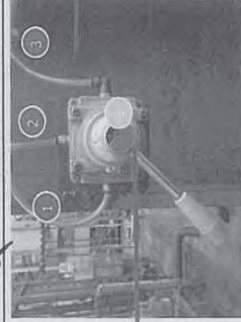
Month : Apr 2026

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
① ชุดวาล์วไฮดรอลิก - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว - สายลม ฟัดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก สายลมอยู่ครบ ไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	B-4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
②	X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ	B-9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Check By	Technician																	
Check By	Engineer																	

①

②

ชุดวาล์วไฮดรอลิก
- ตัววาล์ว
- ก้านวาล์ว
อยู่ในสภาพดี สมบูรณ์พร้อมใช้งาน



สภาพสายลม
- ข้อต่อ
- สายลม
อยู่ในสภาพดี สมบูรณ์พร้อมใช้งาน

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
① ชุดวาล์วไฮดรอลิก - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว - สายลม ฟัดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก สายลมอยู่ครบ ไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	B-4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
②	X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ	B-9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		B-12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Check By	Technician																
Check By	Engineer																

บันทึกอุปกรณ์ชำรุด

[illegible]

บันทึกอุปกรณ์ชำรุด

[illegible]

CHECK SHEET NO.

PM/FC - F - 102

CHECK SHEET TITLE :

ตรวจสอบประจำวันว่าสลายความคุมท่อชุดของเตาหลอม

CUSTOMER NAME :-

DRAWING NO. :-

MODEL NAME :-

REVISION NO. :-

PART NAME :-

PART NO. :-

BRANCH :

SURAMAREE INDUSTRIAL ZONE

NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

EFFECTIVE DATE : 16-Feb-26

Rev : 00

PAGE : 4/4

ชื่อเครื่องจักร / อุปกรณ์ : วาล์วสลายความคุมท่อชุดของเตาหลอม

Line : D

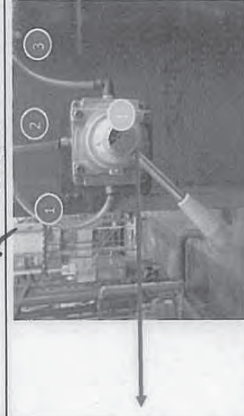
Month : Apr 2026

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	Date															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
① ชุดคอลโทรลวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	D-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		D-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
② สายลม ฟัดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	D-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		D-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	x = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด /- ตรวจพบอุปกรณ์ในสภาพปกติ	D-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		D-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		D-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		D-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Check By	Technician	D-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Engineer																	

Picture

①

ชุดวาล์วคอนโทรล
- ตัววาล์ว
- ก้านวาล์ว
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน



สภาพสายลม
- ข้อต่อ
- สายลม
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	Date														
			17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
① ชุดคอลโทรลวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	D-1															
		D-2															
		D-3															
		D-4															
② สายลม ไฟใต้ตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ตรงไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	D-5															
		D-6															
		D-7															
		D-8															
	X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ	D-9															
Check By	Technician																
Check By	Engineer																

CHECK SHEET NO.

PM / FC - F - 102

CHECK SHEET TITLE :

ตรวจสอบประจักษ์ว่าวัสดุควบคุมท่ออุตสาหกรรม

BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE

NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

DRAWING NO. :-

REVISION NO. :-

CUSTOMER NAME :-

MODEL NAME :-

PART NAME :-

PART NO. :-

EFFECTIVE DATE :

16-Feb-16

Rev. : 00

PAGE : 2/4

ชื่อเครื่องจักร / อุปกรณ์ : วัสดุควบคุมท่ออุตสาหกรรม

Line : B

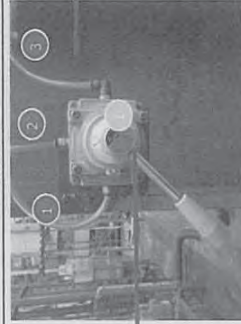
Month : May

2026

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
① ชุดคอลโทรลวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	B-4 B-5 B-6 B-7																
② สายลม ฟัดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	B-8 B-9 B-10 B-11 B-12																
X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ																		
Check By	Technician																	
Check By	Engineer																	

Picture

②



ชุดวาล์วคอนโทรล
- ตัววาล์ว
- ก้านวาล์ว
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน

สภาพสายลม
- ข้อต่อ
- สายลม
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
① ชุดคอลโทรลวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	B-4 B-5 B-6 B-7															
② สายลม ฟัดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	B-8 B-9 B-10 B-11 B-12															
X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ																	
Check By	Technician																
Check By	Engineer																

CHECK SHEET NO.		CHECK SHEET TITLE : ตรวจสอบประจักษ์ว่าสิ่งแวดล้อมควบคุมที่อุตสาหกรรมเตาหลอม		BRANCH : SUBANAREE INDUSTRIAL ZONE		NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA													
PM/PC - P - 103		CUSTOMER NAME : MODEL NAME : PART NAME : PART NO. : DRAWING NO. : REVISION NO. : EFFECTIVE DATE : 16-Feb-26		DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL		Rev : 00													
ชื่อเครื่องจักร / อุปกรณ์ : วัสดุควบคุมที่อุตสาหกรรมเตาหลอม		Line : C		Month : May 2026															
Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค		Standard / มาตรฐาน	MC	Date															
① ชุดคอลโทรลวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว		ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	C-1 C-2 C-3 C-4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
② สายลม ที่ติดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ		สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	C-5 C-6 C-7 C-8 C-9																
Check By		Technician																	
Check By		Engineer																	
Picture		① ชุดวาล์วคอนโทรล - ตัววาล์ว - ก้านวาล์ว อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน																	
② ชุดวาล์วคอนโทรล - ตัววาล์ว - ก้านวาล์ว อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน		② ชุดวาล์วคอนโทรล - ตัววาล์ว - ก้านวาล์ว อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน																	
Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค		Standard / มาตรฐาน	MC	Date															
① ชุดคอลโทรลวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว		ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	C-1 C-2 C-3 C-4	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
② สายลม ที่ติดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ		สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	C-5 C-6 C-7 C-8 C-9																
Check By		Technician																	
Check By		Engineer																	

CHECK SHEET NO.

PM/FC -F - 102

CHECK SHEET TITLE :

ตรวจสอบประจำวันว่าส่วลมควบคุมท่อดูดของเตาหลอม

BRANCH :

SURANAREE INDUSTRIAL ZONE

NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

CUSTOMER NAME :-

DRAWING NO. :-

MODEL NAME :-

REVISION NO. :-

PART NAME :-

PART NO. :-

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

Rev. : 00

PAGE : 4/4

ชื่อเครื่องจักร / อุปกรณ์ : วาล์วลมควบคุมท่อดูดของเตาหลอม

Line : D

Month : May

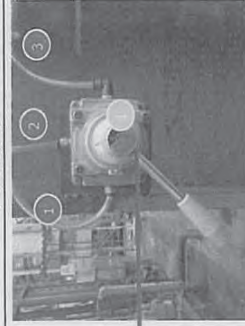
2026

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	Date															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
① ชุดคอลโทรลวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	D-1																
		D-2																
		D-3																
		D-4																
		D-5																
② สายลม ฟัดตั้ง - สายลม 3 สาย - ขั้วต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	D-6																
		D-7																
		D-8																
		D-9																
X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ																		
Check By	Technician																	
Check By	Engineer																	

Picture

①

ชุดวาล์วคอนโทรล
- ตัววาล์ว
- ก้านวาล์ว
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน



②

สภาพสายลม
- ข้อต่อ
- สายลม
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน

Detail /รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	Date														
			17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
①ชุดคอลโทรลวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	D-1															
		D-2															
		D-3															
		D-4															
		D-5															
②สายลม ฟัดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	D-6															
		D-7															
		D-8															
		D-9															
X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ																	
Check By	Technician																
Check By	Engineer																

DUST COLLECTOR

AREA:

MACHINE :

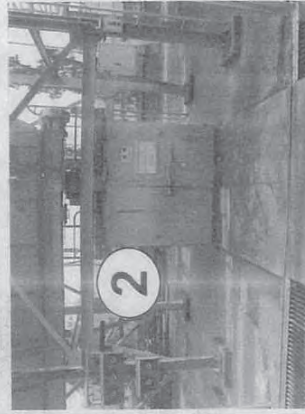
STANDRAD SAFETY, 4S, COST

Remark : ผลการแก้ไขของพนักงาน (Operator action result)

✓ = ปกติ

สิ่งผิดปกติ

Plan Cleaning



Point Number	ITEM FOR CLEANING		
	ไม้กวาดทางมะพร้าว	ที่ตักขยะ	เศษผ้า
1,2,3			

Shift:

Month: MAY

Year: 2026

[illegible][illegible]

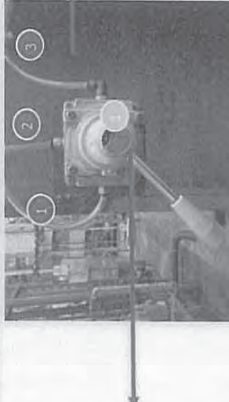
CHECK SHEET NO.	CHECK SHEET TITLE :	BRANCH :	ANAREE INDUSTRIAL ZONE	NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA
	PM / FC - F - 109	DRAWING NO. : REVISION NO. : -	DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL	CONTROL PAGE : 1-4
CUSTOMER NAME : MODEL NAME : PART NAME : PART NO. : -	REQUEST DATE : 16-Feb-26	APPROVED BY (REQ/PLN) :	APPROVED BY (MGR/SEC) :	APPROVED BY (PERSONNEL) :
	Line : A	Month : 3 UN	2026	

ชื่อเครื่องจักร / อุปกรณ์ : วาล์วควบคุมความดันของเตาหลอม

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
① ชุดคอลโทรลวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	A-5 A-6 A-7 A-8 A-9																
② สายลม ฟีดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	A-10 A-11 A12																
X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ																		
Check By	Technician																	
Check By	Engineer																	

① ชุดวาล์วคอนโทรล
- ตัววาล์ว
- ก้านวาล์ว
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน

② สภาพสายลม
- ข้อต่อ
- สายลม
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน



Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
① ชุดคอลโทรลวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	A-5 A-6 A-7 A-8 A-9															
② สายลม ฟีดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	A-10 A-11 A12															
X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ																	
Check By	Technician																
Check By	Engineer																

REV. NO.	DATE	DETAIL	CAUSE
REVISION RECORD			

บันทึกอุปกรณ์ชำรุด

Date	A5	A6	A7	A8	A9	A10	A11	A12
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18	มีดขาด มือขวา			มีดขาด มือซ้าย	มีดขาด มือขวา	มีดขาด มือซ้าย		
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

CHECK SHEET NO.

PM / FC - F - 102

CHECK SHEET TITLE :

ตรวจสอบประจักษ์ว่าวัสดุความเค้นท่อชุดของเตาหลอม

BRANCH :

SURABEE INDUSTRIAL ZONE

NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

CUSTOMER NAME : -

MODEL NAME : -

PART NAME : -

PART NO. : -

EFFECTIVE DATE : 16-Feb-16

Rev. : 00

PAGE : 2/4

ชื่อเครื่องจักร / อุปกรณ์ : วัสดุความเค้นท่อชุดของเตาหลอม

Line : B

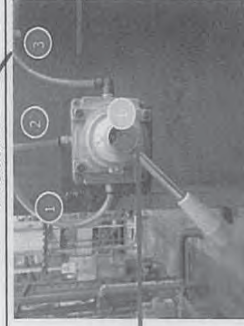
Month : 3 UN 2626

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	Date															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
① ชุดคอลโทรลวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	B-4																
		B-5																
		B-6																
		B-7																
② สายลม ฟัดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	B-8																
		B-9																
		B-10																
		B-11																
X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ																		
Check By	Technician																	
Check By	Engineer																	

Picture

①

ชุดวาล์วคอนโทรล
- ตัววาล์ว
- ก้านวาล์ว
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน



สภาพสายลม
- ข้อต่อ
- สายลม
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	Date														
			17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
① ชุดคอลโทรลวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	B-4	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		B-5	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		B-6	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		B-7	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		B-8	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
② สายลม ฟัดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	B-9	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		B-10	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		B-11	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		B-12	/	X	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ															
Check By	Technician																
Check By	Engineer																

บันทึกอุปกรณ์ชำรุด

[illegible]

CHECK SHEET NO.

PM/PC - P - 102

CHECK SHEET TITLE :

ตรวจสอบประจักษ์ว่าส่วลคมคมทออดดของเดาหลอม

CUSTOMER NAME :-

MODEL NAME :-

PART NAME :-

PART NO. :-

DRAWING NO. :-

REVISION NO. :-

EFFECTIVE DATE :

16-Feb-26

Rev. : 00

PAGE : 3/4

BRANCH : ☐ SURANAREE INDUSTRIAL ZONE

NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

ชื่อเครื่องจักร / อุปกรณ์ : วาล์วลมคมทออดดของเดาหลอม

Line : C

Month : 3 UN 2026

Date

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
① ชุดอลูมิเนียมวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	C-1 C-2 C-3 C-4																
② สายลม ที่ติดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	C-5 C-6 C-7 C-8 C-9																

X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด

/ = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ

Check By

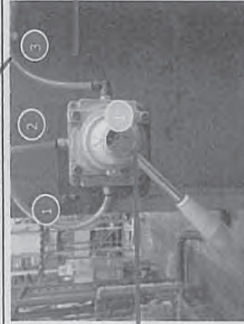
Check By

Technician

Engineer

①

ชุดวาล์วลมคอมโทรล
- ตัววาล์ว
- ก้านวาล์ว
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน



สภาพสายลม
- ข้อต่อ
- สายลม
อยู่ในสภาพครบ สมบูรณ์พร้อมใช้งาน

Date

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
① ชุดอลูมิเนียมวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	C-1 C-2 C-3 C-4															
② สายลม ที่ติดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	C-5 C-6 C-7 C-8 C-9															

X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด

/ = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ

Check By

Check By

Technician

Engineer

บันทึกอุปกรณ์ชำรุด

[illegible]

CHECK SHEET NO.

PM/FC - F - 102

CHECK SHEET TITLE :

ตรวจสอบประจำวันว่าส่วลมควบคุมท่อดูดของเตาหลอม

BRANCH :

SUNAREE INDUSTRIAL ZONE

NAVANAKORN 2 NAKHONRATCHASIMA

DEPARTMENT : FACILITY ENGINEERING CONTROL

CUSTOMER NAME : -
MODEL NAME : -
PART NAME : -
PART NO. : -DRAWING NO. : -
REVISION NO. : -

EFFECTIVE DATE : 16-Feb-26

Rev : 00

PAGE : 4/4

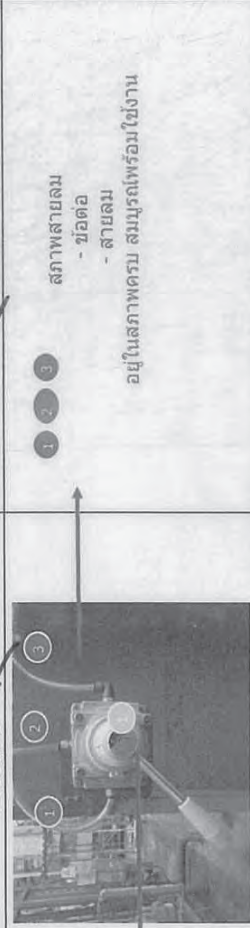
ชื่อเครื่องจักร / อุปกรณ์ : วาล์วลมควบคุมท่อดูดของเตาหลอม

Line : D

Month : JUN ๒๕๖๖

Detail / รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	Date															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
① ชุดคอลโทรลวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	D-1																
		D-2																
		D-3																
		D-4																
② สายลม ฟีดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	D-5																
		D-6																
		D-7																
		D-8																
		D-9																
			X = ตรวจพบอุปกรณ์ชำรุด / = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพดี															
Check By	Technician																	
Check By	Engineer																	

Picture



Detail // รายละเอียดการตรวจเช็ค	Standard / มาตรฐาน	MC	Date														
			17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
① ชุดคอลโทรลวาล์ว - ชุดตัววาล์ว - ก้านวาล์ว	ตัววาล์วอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ก้านวาล์วไม่หัก	D-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		D-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		D-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		D-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
② สายลม ฟีดตั้ง - สายลม 3 สาย - ข้อต่อ	สายลมอยู่ครบไม่เสื่อมสภาพ ลมไม่รั่ว	D-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		D-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		D-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		D-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		D-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	X = ตรวจพบอุปกรณ์ขาด /- = ตรวจพบอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ																
Check By	Technician																
Check By	Engineer																

CUSTOMER NAME SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.			
PERSON INCHARGE K SURASIT	MACHINE NO :		
MODEL : TDC-55CS	SERIAL NO : 10601914-000	MANUFACTURING YEAR :	2010-09
INSPECTOR MR.NANTAWAT	15-16/05/2026		
SECTION CHIEF : MR. UTHEN	15-16/05/2026		
MANAGER : MR.KRIENGKRAI	15-16/05/2026		

จากการตรวจสอบเครื่อง DUST COLLECTOR - TDC-55CS ของลูกค้าในครั้งมี ได้ตรวจพบว่า เครื่องมีการใช้สัปดาห์
โดยระบบอยู่ในเกณฑ์ดี แต่มีบางส่วนที่ควรตรวจสอบและทำการใช้งานของเครื่องจักร จึงควรทำการปรับปรุงแก้ไขเพิ่มเติม
ประสิทธิภาพในการทำงานของเครื่องจักร ดังต่อไปนี้

SUMMARY OF OVERALL INSPECTION RESULTS	
1	DUST COLLECTOR : เครื่องดูดฝุ่น 1.1 วัสดุ PARTS ที่ผ่านพร และเข้าให้ตรวจเช็คอย่างละเอียด
2	SUCTIONDUCT 2.1 OUTLET DUST หลอดตรวจเช็คอยู่ในตำแหน่งที่ปกติ 2.2 INLET DUST หลอดตรวจเช็คอยู่ในตำแหน่งที่ปกติ 2.3 LINE - A หลอดตรวจเช็ค LINE A1-A4 ไม่มีการรั่วซึม LINE A5-A9 ค่า Flow velocity อยู่ต่ำกว่าปกติ LINE A10-A12 ค่า Flow velocity ค่ามาตรฐาน 2.4 LINE - B,C หลอดตรวจเช็ค LINE B1-B3 ไม่มีการรั่วซึม LINE B4-B9,B11-B12 ค่า Flow velocity อยู่ต่ำกว่าปกติ LINE B10 ไม่มีการรั่วซึม LINE C ค่า Flow velocity อยู่ต่ำกว่าปกติ 2.5 LINE - D หลอดตรวจเช็คค่าอยู่ในตำแหน่งที่ปกติ LINE - E ไม่มีการรั่วซึม



sinto

THAI SINTOKOGIO CO., LTD.
SINTOKOGIO GROUP
Bangkok Industrial Park II 44 Moo 8 Bangkang, U-Tai, Ayutthaya
Province, Thailand 13150
Tel. 0432-500-710 B. Fax. 0432-500-776
www.thaisinto.co.th

INSPECTION REPORT

CUSTOMER : SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.

REPORT NO.
PM2026-5-008

CUSTOMER NAME : SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD
PERSON INCHARGE : K. KRIENGKRAI
MACHINE NO :
MODEL : TDC-55CS
ADDRESS : 10601914-000
MANUFACTURING YEAR : 2010-09

INCHARGE	IN. CHIEF	MANAGER
21/05/26	22/05/26	22/05/26



安心の
サポート体制

RELIABLE SERVICE
for your maintenance support



Судья

การใช้เครื่องจักรอย่างปลอดภัยกับ

1. วัตถุประสงค์ของการศึกษาคือการหาความสัมพันธ์ระหว่างการใช้ยาเสพติดกับพฤติกรรมการบริโภคอาหารที่มีไขมันสูงในวัยรุ่น
 2. วัตถุประสงค์ของการศึกษาคือการหาความสัมพันธ์ระหว่างการใช้ยาเสพติดกับพฤติกรรมการบริโภคอาหารที่มีไขมันสูงในวัยรุ่น
 3. วัตถุประสงค์ของการศึกษาคือการหาความสัมพันธ์ระหว่างการใช้ยาเสพติดกับพฤติกรรมการบริโภคอาหารที่มีไขมันสูงในวัยรุ่น
 4. วัตถุประสงค์ของการศึกษาคือการหาความสัมพันธ์ระหว่างการใช้ยาเสพติดกับพฤติกรรมการบริโภคอาหารที่มีไขมันสูงในวัยรุ่น
 5. วัตถุประสงค์ของการศึกษาคือการหาความสัมพันธ์ระหว่างการใช้ยาเสพติดกับพฤติกรรมการบริโภคอาหารที่มีไขมันสูงในวัยรุ่น



ม.ไทยซิมโตะโตะเกียจ จ้ากัฒ

อัยรพ่วงการตรวจเช็คเครื่องจักร

negotiating

In

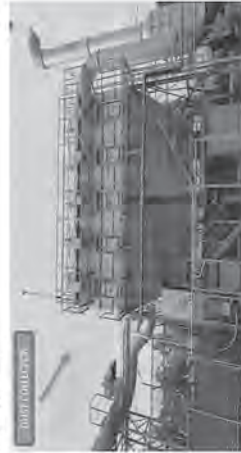
ป้ายแสดงสถานะของเครื่องจักร

ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับเครื่อง Shot blast

- [illegible]

PREVENTIVE MAINTENANCE ACTIVITY

CUSTOMER NAME SHIN-EI HIGH TECH CO., LTD.
PERSON INCHARGE K.SURASIT
MODEL : TDC-55CS
IMPPELLER : IMPPELLER NO.1
INSPECTOR : MR.MANTAWAT
PM2025-05-008
SERIAL NO. : 10601914-000
MANUFACTURING YEAR : 2010-09
MACHINE NO :
IMPPELLER NO.2 :
IMPPELLER NO.3 : 15-16/05/26
IMPPELLER NO.4 :
ABRASIVE SIZE :



1. ผลการประเมินโดยนายแพทย์โสมการทรงกรม ได้พิจารณาว่าผลการตรวจพบเชื้อไวรัส HIV ในเลือดของผู้ป่วยรายที่ 1 นั้น มีลักษณะที่ผิดปกติไปจากลักษณะที่พบในผู้ป่วย HIV อื่นๆ
2. ตรวจพบเชื้อ HIV ในรายที่ 2 นั้น มีลักษณะที่ผิดปกติไปจากลักษณะที่พบในผู้ป่วย HIV อื่นๆ
3. ผลการตรวจพบเชื้อ HIV ในรายที่ 3 นั้น มีลักษณะที่ผิดปกติไปจากลักษณะที่พบในผู้ป่วย HIV อื่นๆ
4. ผลการตรวจพบเชื้อ HIV ในรายที่ 4 นั้น มีลักษณะที่ผิดปกติไปจากลักษณะที่พบในผู้ป่วย HIV อื่นๆ
5. ผลการตรวจพบเชื้อ HIV ในรายที่ 5 นั้น มีลักษณะที่ผิดปกติไปจากลักษณะที่พบในผู้ป่วย HIV อื่นๆ



THAI SINTOKOGIO CO., LTD.

New Harmony >> New Solutions™

www.thaisinto.co.th

บริษัท ไทชิโนโคไทย จำกัด ขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงที่บริษัท SHIN-ET HIGH TECH CO., LTD.

ပြုစုရေးဆရာများသည် အချို့သော အချက်များကို ထည့်သွင်းစဉ်းစားရန် လိုအပ်ပါသည်။

ได้เตรียมไว้ล่วงหน้าเพื่อความสะดวกของเราเสมอมา และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้พบท่านจากทางแมมมอเน

โปรดแจ้งทางสำนักงานโดโวกิยะ ส่วถัด ให้เข้าไปทำการตรวจเช็คเครื่อง DUST COLLECTOR - TDC-55CS โดยผลการตรวจเช็คมีดังต่อไปนี้

DUST COLLECTOR				
No.	Customer's No.	Model	Serial No.	Manufactured
1	SHT	TDC-66CS	10601014-000	2010-09

SUCTIONDUCT				
No.	Customer's No.	Model	Serial No.	Manufactured
2	SHT	TDC-55CS	1601914-500	2010-00



DUST COLLECTOR



SUCTIONDUCT

จุดประสงค์ของการรายงานผลตรวจเลือด

1. เพื่อตรวจสอบสภาพปัจจัยของเครื่องจักร และควบคุมผลการตรวจเช็ค
2. เพื่อให้ได้แจ้งถึงผลกระทบกับสภาพที่ดี และสามารถใช้งานได้ปกติ
3. เพื่อหาเหตุผลของปัญหาสาเหตุ และหาแนวทางในการบำรุงเครื่องจักร ที่จะทำให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพที่ดี และสามารถทำงานได้ตามปกติ
4. เพื่อป้องกันความผิดปกติ ที่จะหาสาเหตุเป็นประโยชน์ของเครื่องจักร หรือผิดปกติตามมาตรฐาน
5. เพื่อได้มาซึ่งค่าและข้อมูลที่จะนำมาใช้ในการใช้งาน

ข้อแนะนำและข้อจำกัดของรายงานผลการตรวจวัด

1. รายงานผลการตรวจเขื่อนนี้ ไม่ได้นำมารวมถึงการประเมินประสิทธิภาพของเขื่อนอย่างใด
2. หัวข้อที่ 3 ในรูป (ในรายงานผลการตรวจเขื่อน) คือหัวข้อที่ไม่ได้ทำการตรวจ
3. ส่วนหน้าวิธีการตรวจเขื่อนนี้ มีการกำหนดถึงขั้นตอนการตรวจตาม ข้อ 1 ในทางกลับกัน ส่วน 4 เป็นการตรวจเขื่อน
4. ข้อการพิจารณาตรวจเขื่อนที่ 3 ไม่สามารถตรวจสอบได้ Data collector และในรูปที่แนบมา ข้อ 3 คือเรื่องซึ่งขาดไป



THAI SINTOKOGIO CO. LTD.

SINTOKOGIO GROUP
Rojana Industrial Park II
44 Moo 4 Bangchang, U-Thai, Ayuthaya 13210 Thailand
Tel: +6635-200-710 Fax: +6635-200-719



THAI SINTOKOGIO CO., LTD.

New Harmony >> New Solutions™

www.thaisinto.co.th

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค



สภาพปกติ



สีท่อนเล็กน้อย



สีท่อนมาก



ไม่มีการตรวจเช็ค

DUST COLLECTOR : เครื่องดูดฝุ่น

ITEM	PICTURE	PART NAME / PART NO.	QTY	RESULT	JUDGEMENT	SUGGESTION
1		AIR CYLINDER	5	สภาพปกติ	☐	ตรวจเช็คสม่ำเสมอ
2		V-PULLEY V-PULLEY V-BELT MOTOR SHAFT BEARING UNIT HOOK BOLT FILTER BAG	1 1 1 1 1 1 1	สภาพปกติ สภาพปกติ สภาพปกติ สภาพปกติ สภาพปกติ สภาพปกติ สภาพปกติ	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐	ตรวจเช็คสม่ำเสมอ ตรวจเช็คสม่ำเสมอ ตรวจเช็คสม่ำเสมอ ตรวจเช็คสม่ำเสมอ ตรวจเช็คสม่ำเสมอ ตรวจเช็คสม่ำเสมอ ตรวจเช็คสม่ำเสมอ
3		DOOR		สภาพปกติ	☐	ตรวจเช็คสม่ำเสมอ
4		SCREW	1	สภาพปกติ	☐	ตรวจเช็คสม่ำเสมอ
5		DOOR	1	สภาพปกติ	☐	ตรวจเช็คสม่ำเสมอ



THAI SINTOKOGIO CO., LTD.

New Harmony >> New Solutions™

www.thaisinto.co.th

TABLE OF CONTENTS

NO.	INSPECTION ITEM	PAGE
1	บทนำ	
2	DUST COLLECTOR : เครื่องดูดฝุ่น	
3	PARTS LIST	

1.DUST COLLECTOR: TDC-55CS

ITEM	PICTURE	CHACK POINT	Details		
1		OUTLET DUST	Air Volume Year: 2026 540m ³ /min at 110 °C STD 617.5 m ³ /min DIMETER 885 g Year: 2028 Flow Velocity 18.74 m/sec ACT.		
2		INLET DUST	Air Volume Year: 2026 540m ³ /min at 110 °C STD 625.6 m ³ /min DIMETER 775 g Year: 2028 Flow Velocity 14.54 m/sec ACT.		
3		LINE - A	Connection point Year: 2026 Flow Velocity 14.54 m/sec ACT.		
4		LINE - B,C	Connection point Year: 2026 Flow Velocity 14.54 m/sec ACT.		
5		LINE - D	Connection point Year: 2026 Flow Velocity 14.54 m/sec ACT.		
6		LINE - E	Connection point Year: 2026 Flow Velocity 14.54 m/sec ACT.		

DUST COLLECTOR : เครื่องดูดฝุ่น

ITEM	PICTURE	PART NAME / PART NO.	QTY	RESULT	JUDGEMENT	SUGGESTION
7		CHAIN WHEEL ROLLER CHAIN MOTOR	1 2 1	สภาพปกติ สภาพปกติ สภาพปกติ	☐ ☐ ☐	ตรวจเช็คหม้อแปลง ตรวจเช็คสายมอเตอร์ ตรวจเช็คหม้อแปลง
8		RING BLOWER ROTARY VALVE LEVEL GAUGE DOOR CHAIN WHEEL ROLLER CHAIN	1 1 1 1 1 1	สภาพปกติ สภาพปกติ สภาพปกติ สภาพปกติ สภาพปกติ สภาพปกติ	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐	ตรวจเช็คหม้อแปลง ตรวจเช็คหม้อแปลง ตรวจเช็คสายมอเตอร์ ตรวจเช็คสายมอเตอร์ ตรวจเช็คสายมอเตอร์ ตรวจเช็คสายมอเตอร์
9		MANOMETER GAUGE	5	สภาพปกติ	☐	ตรวจเช็คหม้อแปลง
10		FAN AND MOTOR BLOWER	1 1	สภาพปกติ สภาพปกติ	☐ ☐	ตรวจเช็คหม้อแปลง ตรวจเช็คสายมอเตอร์
11		LEVEL GAUGE CHAIN WHEEL ROLLER CHAIN ROTARY VALVE	1 1 1 1	สภาพปกติ สภาพปกติ สภาพปกติ สภาพปกติ	☐ ☐ ☐ ☐	ตรวจเช็คหม้อแปลง ตรวจเช็คหม้อแปลง ตรวจเช็คสายมอเตอร์ ตรวจเช็คสายมอเตอร์

ภาคผนวก ข-4

เอกสารแสดงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๑๖๕๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๒ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๔๙ ลงรับวันที่ ๑๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ชิน-เอ ไฮ เทค จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๖๑๐๐๐๒๕๒๕๕๐๕ (ข๓-๗๒-๒๕/๕๐ นม.) ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมสำหรับผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์ เครื่องจักรและยานยนต์ การผลิตเครื่องจักร หรืออุปกรณ์สำหรับงานอุตสาหกรรม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๗๗ หมู่ที่ ๑ ถนนมิตรภาพ ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา โทรศัพท์ ๐ ๔๔๐๐ ๐๖๖๑ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ ธันวาคม ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายวีระชาติ นัทวีไล		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	บริษัท เทสท์ เทค จำกัด	บ.๑๒๓-๔๕-๐๒๗	✓	✓	✓
	ควบคุมดูแลระบบบำบัดมลพิษ โดย				
	ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
	นายมานะ ปฏิพิมพาคม	๑๒๓-๔๕-๐๐๒๒๒	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายวาทีต บัตรสูงเนิน		✓		
๒	นายสมเกียรติ ทะระคำหาร			✓	
๓	นายดำริ สีสันงาม				✓

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวโรตม์ สันติวราคม)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



ภาคผนวก ข-5

แผนผังแสดงระดับเส้นเสียง (Noise Contour map)

รายงานสรุปผลการทดสอบเสียงในสถานประกอบการและ
จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise contour map)

วันที่ 13-14 พฤษภาคม 2568

โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดยื่นรูป
ของบริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด สาขานวนคร
ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง
อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
235/14 ถนนราษฎร์พัฒนา แขวงสะพานสูง
เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

จัดทำโดย
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
สำนักงานใหญ่ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกระทุ่มแบน
จังหวัดสมุทรสาคร 74130
สาขา 00001 : 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานสรุปผลการทดสอบเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดยื่นรูป ของบริษัท ซี.เอ็ม ไอ เทคโนโลยี จำกัด
สาขานวนคร

1. บทนำ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการ
ตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map โครงการ โรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดยื่น
รูป ของบริษัท ซี.เอ็ม ไอ เทคโนโลยี จำกัด สาขานวนคร พื้นที่โครงการ ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร
ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา โดยดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างวันที่ 13-14
พฤษภาคม 2568

2. วัตถุประสงค์การตรวจวัด

เพื่อทำการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map จากนั้นนำค่าที่ได้มา
เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

3. ขอบเขตการตรวจวัด

ดำเนินการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map โครงการ โรงงานผลิต
ชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดยื่นรูป ของบริษัท ซี.เอ็ม ไอ เทคโนโลยี จำกัด สาขานวนคร พื้นที่โครงการ ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการ
อุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา (รูปที่ 1) โดยมีรายละเอียดการตรวจวัด ดังนี้



รูปที่ 1 แสดงตำแหน่งตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map บริษัทโครงการ
โรงงานผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียมฉีดยื่นรูป ของบริษัท ซี.เอ็ม ไอ เทคโนโลยี จำกัด สาขานวนคร

พิกัด : 14°53'22.0"N 101°54'02.0"E

สำนักงานใหญ่ : 219/43 หมู่ 12 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74130
สาขา 00001 : 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email - cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176



การตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map

ดำเนินการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอุญนิเม็นเกิ้ลในรูปแบบของบริษัท ดิน-เเอ โซ เทค จำกัด สาขามนตร จำนวน 5 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร และจุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร มีดังนี้ที่ตรวจวัด ให้แก่ L_{Aeq, 5 min}. (รูปที่ 2)



จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2
ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร



จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3
ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร



จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4
ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร



จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6
และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร



จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร
รูปที่ 2 การตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map



4. รายละเอียดการตรวจวัด

การตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map

วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map แสดงดังตารางที่ 1

รายการตรวจ	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการทดสอบ	มาตรฐานวิธีการทดสอบ
L _{Aeq, 5 min}	Sound level meter	Sound level meter	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับระดับความรบกวน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561

5. บุคลากร

การดำเนินงานในครั้งนี้ บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี จำกัด ได้จัดสรรบุคลากรในการติดตามตรวจสอบเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map ดังนี้

5.1 การเก็บตัวอย่าง

นายันทพล บำรุงผล
ตำแหน่ง พนักงานเก็บตัวอย่างภาคสนาม
ทะเบียนเลขที่ ว-131-จ-0085

5.2 การทดสอบในห้องปฏิบัติการ

นางสาวพิชญา ทองสกุล
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ
ทะเบียนเลขที่ ว-131-จ-0058

5.3 การจัดทำรายงาน

นางสาวพิมพ์วิภา สารพันธ์
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (ฝ่ายช่างหมด)

5.4 การควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ดร.เพ็ญทิพย์ดุสิต ภาณุกันต์
ตำแหน่ง ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ทะเบียนเลขที่ ว-131-จ-0001
ทะเบียนเลขที่ ว-131



6. การตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map

6.1 ผลการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map

การตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนอากาศยานบริษัท จีน-เอ โส เทค จำกัด จำนวน 5 จุด คือ จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร (รูปที่ 3) จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร (รูปที่ 4) จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7x100 เมตร (รูปที่ 5) จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4x80 เมตร (รูปที่ 6) และจุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4x100 เมตร (รูปที่ 7) วันที่ 13-14 พฤษภาคม 2568 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 2-6 รายงานผลการทดสอบเป็นภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร

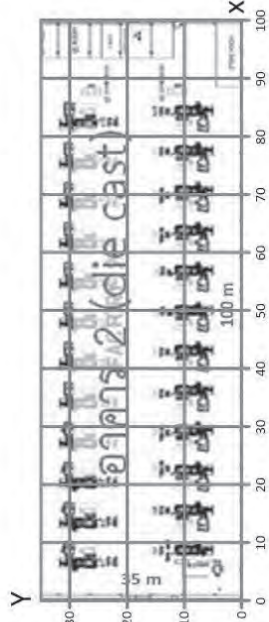
ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (mins)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{Aeq, 5 mins.}	
จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร				
1	X10Y10	5	84.0	
2	X10Y20	5	86.4	
3	X10Y30	5	86.6	
4	X20Y10	5	86.6	
5	X20Y20	5	91.3	
6	X20Y30	5	92.6	
7	X30Y10	5	88.8	
8	X30Y20	5	91.6	
9	X30Y30	5	82.3	
10	X40Y10	5	90.8	
11	X40Y20	5	91.4	
12	X40Y30	5	93.0	
13	X50Y10	5	87.8	
14	X50Y20	5	91.2	
15	X50Y30	5	89.2	
16	X60Y10	5	88.4	
17	X60Y20	5	89.1	
18	X60Y30	5	88.8	
19	X70Y10	5	85.0	
20	X70Y20	5	86.1	



ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (mins)	ผลการตรวจวัด (dB (A)) L _{Aeq, 5 mins.}
จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร (ต่อ)			
21	X70Y30	5	86.4
22	X80Y10	5	84.0
23	X80Y20	5	85.1
24	X80Y30	5	85.1

หมายเหตุ L_{Aeq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง



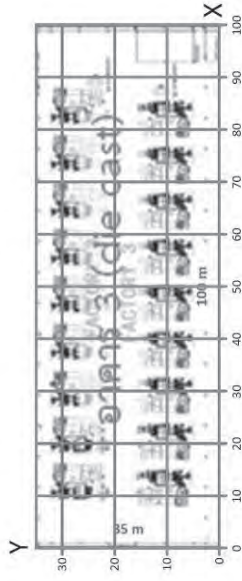
ผังแสดงเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง
รูปที่ 3 จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35 x100 เมตร



ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (mins)	ผลการตรวจวัด (dB (A)) $L_{Aeq, 5 mins}$
จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร			
1	X10Y10	5	85.2
2	X10Y20	5	85.6
3	X10Y30	5	84.9
4	X20Y10	5	85.2
5	X20Y20	5	85.4
6	X20Y30	5	87.0
7	X30Y10	5	86.2
8	X30Y20	5	88.1
9	X30Y30	5	87.1
10	X40Y10	5	88.1
11	X40Y20	5	88.6
12	X40Y30	5	87.7
13	X50Y10	5	88.3
14	X50Y20	5	89.9
15	X50Y30	5	87.1
16	X60Y10	5	83.9
17	X60Y20	5	87.5
18	X60Y30	5	85.9
19	X70Y10	5	82.8
20	X70Y20	5	86.6
21	X70Y30	5	85.5
22	X80Y10	5	84.6
23	X80Y20	5	87.6
24	X80Y30	5	85.2

หมายเหตุ L_{Aeq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังเสียง



ผังแสดงเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง

รูปที่ 4 จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร

บริเวณที่เก็บตัวอย่าง		ระยะเวลา (mins)	ผลการตรวจวัด (dB (A)) $L_{Aeq, 5 mins}$
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร			
1	X10Y10	5	82.5
2	X10Y20	5	84.2
3	X10Y30	5	83.5
4	X10Y40	5	84.1
5	X10Y50	5	85.1
6	X20Y10	5	85.0
7	X20Y20	5	83.1
8	X20Y30	5	85.8
9	X20Y40	5	85.5
10	X20Y50	5	87.0
11	X30Y10	5	85.1
12	X30Y20	5	85.7
13	X30Y30	5	87.5
14	X30Y40	5	90.4
15	X30Y50	5	90.9
16	X40Y10	5	83.3
17	X40Y20	5	83.9
18	X40Y30	5	85.5
19	X40Y40	5	88.6
20	X40Y50	5	91.6
21	X50Y10	5	84.4
22	X50Y20	5	86.0
23	X50Y30	5	84.9
24	X50Y40	5	87.0
25	X50Y50	5	88.7
26	X60Y10	5	87.0
27	X60Y20	5	86.5
28	X60Y30	5	84.7
29	X60Y40	5	86.1
30	X60Y50	5	90.6

สำนักงานใหญ่ : 219/43 หมู่ 12 ถนนพหลโยธิน ตำบลอินทนนท์ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74130
สาขา 00001 : 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email - cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร (ต่อ)

บริเวณที่เก็บตัวอย่าง		ระยะเวลา (mins)	ผลการตรวจวัด (dB (A)) $L_{Aeq, 5 mins}$
จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร (ต่อ)			
31	X70Y10	5	86.3
32	X70Y20	5	83.2
33	X70Y30	5	84.5
34	X70Y40	5	86.0
35	X70Y50	5	83.4
36	X80Y10	5	85.0
37	X80Y20	5	83.0
38	X80Y30	5	83.4
39	X80Y40	5	**
40	X80Y50	5	**

หมายเหตุ L_{Aeq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง
** = บริเวณที่ไม่สามารถตรวจวัดได้



ผังแสดงเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง

รูปที่ 5 จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7 × 100 เมตร

สำนักงานใหญ่ : 219/43 หมู่ 12 ถนนพหลโยธิน ตำบลอินทนนท์ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74130
สาขา 00001 : 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email - cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176



ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัด Noise contour map จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร

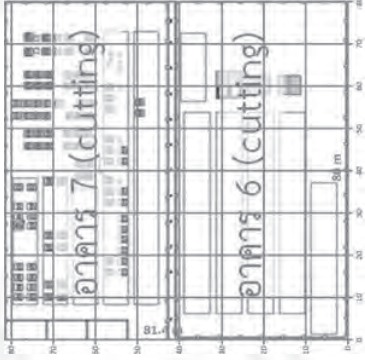
ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (mins)	ผลการตรวจวัด (dB (A)) $L_{Aeq, 5 mins}$
จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร			
1	X10Y10	5	82.2
2	X10Y20	5	80.6
3	X10Y30	5	81.0
4	X10Y40	5	79.6
5	X10Y50	5	81.0
6	X10Y60	5	80.5
7	X20Y10	5	82.8
8	X20Y20	5	81.4
9	X20Y30	5	81.0
10	X20Y40	5	80.9
11	X20Y50	5	80.6
12	X20Y60	5	82.0
13	X30Y10	5	79.0
14	X30Y20	5	78.4
15	X30Y30	5	82.0
16	X30Y40	5	81.0
17	X30Y50	5	81.5
18	X30Y60	5	80.2
19	X40Y10	5	80.9
20	X40Y20	5	83.0
21	X40Y30	5	80.0
22	X40Y40	5	80.3
23	X40Y50	5	83.2
24	X40Y60	5	80.3
25	X50Y10	5	79.4
26	X50Y20	5	82.7
27	X50Y30	5	80.0
28	X50Y40	5	79.9
29	X50Y50	5	82.2
30	X50Y60	5	80.1



ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัด Noise contour map จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (mins)	ผลการตรวจวัด (dB (A)) $L_{Aeq, 5 mins}$
จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร (ต่อ)			
31	X60Y10	5	80.0
32	X60Y20	5	84.4
33	X60Y30	5	78.3
34	X60Y40	5	81.4
35	X60Y50	5	82.3
36	X60Y60	5	80.1
37	X70Y10	5	79.6
38	X70Y20	5	83.3
39	X70Y30	5	80.1
40	X70Y40	5	84.7
41	X70Y50	5	83.4
42	X70Y60	5	80.2

หมายเหตุ L_{Aeq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังเสียง



ผังแสดงเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง

รูปที่ 6 จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4 × 80 เมตร



ตารางที่ 6 ผลการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร

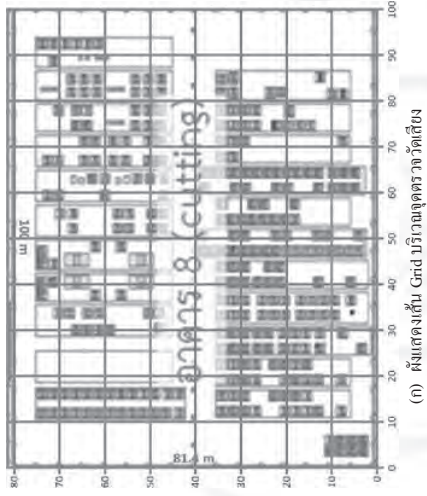
ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (mins)	ผลการตรวจวัด (dB (A)) $L_{Aeq, 5 mins}$
จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร			
1	X10Y10	5	80.4
2	X10Y20	5	84.6
3	X10Y30	5	79.4
4	X10Y40	5	80.4
5	X10Y50	5	80.0
6	X10Y60	5	81.8
7	X10Y70	5	80.8
8	X20Y10	5	82.2
9	X20Y20	5	81.2
10	X20Y30	5	80.5
11	X20Y40	5	79.9
12	X20Y50	5	78.0
13	X20Y60	5	81.9
14	X20Y70	5	78.2
15	X30Y10	5	82.3
16	X30Y20	5	81.1
17	X30Y30	5	80.4
18	X30Y40	5	80.9
19	X30Y50	5	82.2
20	X30Y60	5	80.1
21	X30Y70	5	80.0
22	X40Y10	5	87.9
23	X40Y20	5	87.9
24	X40Y30	5	83.7
25	X40Y40	5	84.0
26	X40Y50	5	84.2
27	X40Y60	5	85.9
28	X40Y70	5	88.2
29	X50Y10	5	87.1
30	X50Y20	5	86.1



ตารางที่ 6 ผลการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (mins)	ผลการตรวจวัด (dB (A)) $L_{Aeq, 5 mins}$
จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร (ต่อ)			
31	X50Y30	5	90.4
32	X50Y40	5	86.1
33	X50Y50	5	86.5
34	X50Y60	5	87.3
35	X50Y70	5	87.0
36	X60Y10	5	85.6
37	X60Y20	5	90.2
38	X60Y30	5	86.3
39	X60Y40	5	85.1
40	X60Y50	5	84.6
41	X60Y60	5	84.3
42	X60Y70	5	83.6
43	X70Y10	5	82.2
44	X70Y20	5	85.4
45	X70Y30	5	88.9
46	X70Y40	5	83.6
47	X70Y50	5	85.7
48	X70Y60	5	84.6
49	X70Y70	5	82.4
50	X80Y10	5	80.7
51	X80Y20	5	84.3
52	X80Y30	5	86.1
53	X80Y40	5	82.7
54	X80Y50	5	82.3
55	X80Y60	5	84.1
56	X80Y70	5	83.3

หมายเหตุ L_{Aeq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง



รูปที่ 7 จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4 × 80 เมตร

6.2 สรุปผลการทดสอบเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map

จากผลการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำ Noise contour map จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร พบว่ามีความดังเสียงอยู่ในช่วง 82.3-93.0 dB(A) จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร พบว่ามีความดังเสียง อยู่ในช่วง 82.8-89.9 dB(A) จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร พบว่ามีความดังเสียง อยู่ในช่วง 82.5-91.6 dB(A) จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร พบว่ามีความดังเสียง อยู่ในช่วง 78.3-84.7 dB(A) และจุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร พบว่ามีความดังเสียง อยู่ในช่วง 78.0-94.0 dB(A)

ทั้งนี้ หากบริเวณใดมีระดับเสียงเกิน 85 dB(A) หรือเป็นพื้นที่ที่มีความเสี่ยงจากเสียงดังนานซึ่งต้องคิดค่าใช้จ่ายแสดงระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง รวมถึงจัดให้มีเครื่องมือเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยเป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดการอนามัยการได้ยินในสถานประกอบการ



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนพหลโยธิน ตำบลอินทนนท์ อำเภอกระทุ่มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1329

รายงานผลการทดสอบเสียงในสถานประกอบการ และจัดทำแผนผังระดับความดังเสียง

จัดทำ (Noise contour map)

- ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ชิน-เอ โย เทค จำกัด สาขาฉะเชิงเทรา
- สถานที่ตั้ง : ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา

ผลการทดสอบระดับเสียง ($L_{eq, 5min}$) ในสถานประกอบการ และจัดทำ (Noise contour map)

- จุดเก็บตัวอย่าง : จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร
- จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร
- จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร
- จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร
- จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร
- สถานที่เก็บตัวอย่าง : โรงงานโรงงานผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ของบริษัท ชิน-เอ โย เทค จำกัด
- เขตประกอบการอุตสาหกรรมนวนคร ตำบลนากลาง อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา
- วันที่เก็บตัวอย่าง : 13-14 พฤษภาคม 2568 วันที่ออกรายงาน : 20 พฤษภาคม 2568
- วันที่ทดสอบ : 21 พฤษภาคม 2568 วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2568
- เครื่องมือ : Sound level meter pulsar, Model 44, Serial No. PN2319, ID No. NS-08-003
- ปรับความถูกต้อง วันที่ 31 ตุลาคม 2567 หมอดอย วันที่ 30 ตุลาคม 2568
- Sound level meter pulsar, Model 44, Serial No. PN2366, ID No. NS-08-006
- ปรับความถูกต้อง วันที่ 25 มกราคม 2568, หมอดอย วันที่ 24 มกราคม 2569
- Sound level meter pulsar, Model 44, Serial No. PN2367, ID No. NS-08-007
- ปรับความถูกต้อง วันที่ 31 ตุลาคม 2567 หมอดอย วันที่ 30 ตุลาคม 2568

.....
(ดร.เทพชัย ภูติศ ภาณุรัตน์)
ว-131-ท-0001
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกไปรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนพหลโยธิน ตำบลอินทนนท์ อำเภอกระทุ่มแบน

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1329

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร



จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร



จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร



จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร



จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร

.....
(ดร.เทพชัย ภูติศ ภาณุรัตน์)
ว-131-ท-0001
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกไปรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนพชรภณม ตำบลอ่อนน้อม อำเภอกะห้ญมบน

แจ้งวัดผลทรสาร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1329

ผลการทดสอบ

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร	ระยะเวลา (mins)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{Aeq, 5 mins.}	
1	X10Y10	5	84.0	
2	X10Y20	5	86.4	
3	X10Y30	5	86.6	
4	X20Y10	5	86.6	
5	X20Y20	5	91.3	
6	X20Y30	5	92.6	
7	X30Y10	5	88.8	
8	X30Y20	5	91.6	
9	X30Y30	5	82.3	
10	X40Y10	5	90.8	
11	X40Y20	5	91.4	
12	X40Y30	5	93.0	
13	X50Y10	5	87.8	
14	X50Y20	5	91.2	
15	X50Y30	5	89.2	
16	X60Y10	5	88.4	
17	X60Y20	5	89.1	
18	X60Y30	5	88.8	
19	X70Y10	5	85.0	
20	X70Y20	5	86.1	
21	X70Y30	5	86.4	
22	X80Y10	5	84.0	
23	X80Y20	5	85.1	
24	X80Y30	5	85.1	

.....
(ดร.เทพชัย ภูติศ ภาณุภัณฑ์)
ว-131-ค-0001
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนพชรภณม ตำบลอ่อนน้อม อำเภอกะห้ญมบน

แจ้งวัดผลทรสาร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1329

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35×100 เมตร	ระยะเวลา (mins)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{Aeq, 5 mins.}	
1	X10Y10	5	85.2	
2	X10Y20	5	85.6	
3	X10Y30	5	84.9	
4	X20Y10	5	85.2	
5	X20Y20	5	85.4	
6	X20Y30	5	87.0	
7	X30Y10	5	86.2	
8	X30Y20	5	88.1	
9	X30Y30	5	87.1	
10	X40Y10	5	88.1	
11	X40Y20	5	88.6	
12	X40Y30	5	87.7	
13	X50Y10	5	88.3	
14	X50Y20	5	89.9	
15	X50Y30	5	87.1	
16	X60Y10	5	83.9	
17	X60Y20	5	87.5	
18	X60Y30	5	85.9	
19	X70Y10	5	82.8	
20	X70Y20	5	86.6	
21	X70Y30	5	85.5	
22	X80Y10	5	84.6	
23	X80Y20	5	87.6	
24	X80Y30	5	85.2	

.....
(ดร.เทพชัย ภูติศ ภาณุภัณฑ์)
ว-131-ค-0001
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนพชรภุมย์ ตำบลอ่อนน้อม อำเภอกะห้ญมบน

แจ้งวัดผลสุทธสาร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1329

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร	ระยะเวลา (mins)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{avg, 5 min.}	
1	X10Y10	5	82.5	
2	X10Y20	5	84.2	
3	X10Y30	5	83.5	
4	X10Y40	5	84.1	
5	X10Y50	5	85.1	
6	X20Y10	5	85.0	
7	X20Y20	5	83.1	
8	X20Y30	5	85.8	
9	X20Y40	5	85.5	
10	X20Y50	5	87.0	
11	X30Y10	5	85.1	
12	X30Y20	5	85.7	
13	X30Y30	5	87.5	
14	X30Y40	5	90.4	
15	X30Y50	5	90.9	
16	X40Y10	5	83.3	
17	X40Y20	5	83.9	
18	X40Y30	5	85.5	
19	X40Y40	5	88.6	
20	X40Y50	5	91.6	
21	X50Y10	5	84.4	
22	X50Y20	5	86.0	
23	X50Y30	5	84.9	
24	X50Y40	5	87.0	

.....
(ดร.เทพชัย ภูติศ ภาณุภัณฑ์)
ว-131-ท-0001
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนพชรภุมย์ ตำบลอ่อนน้อม อำเภอกะห้ญมบน

แจ้งวัดผลสุทธสาร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1329

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร	ระยะเวลา (mins)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{avg, 5 min.}	
25	X50Y50	5	88.7	
26	X60Y10	5	87.0	
27	X60Y20	5	86.5	
28	X60Y30	5	84.7	
29	X60Y40	5	86.1	
30	X60Y50	5	90.6	
31	X70Y10	5	86.3	
32	X70Y20	5	83.2	
33	X70Y30	5	84.5	
34	X70Y40	5	86.0	
35	X70Y50	5	83.4	
36	X80Y10	5	85.0	
37	X80Y20	5	83.0	
38	X80Y30	5	83.4	
39	X80Y40	5	**	
40	X80Y50	5	**	

.....
(ดร.เทพชัย ภูติศ ภาณุภัณฑ์)
ว-131-ท-0001
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนพชรภุมย์ ตำบลอ่อนน้อย อำเภอกะห้ญม

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1329

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริษัท จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร	ระยะเวลา (mins)	ผลการทดสอบ/DB (A)	
			L _{Aeq} 5 mins.	
1	X10Y10	5	82.2	
2	X10Y20	5	80.6	
3	X10Y30	5	81.0	
4	X10Y40	5	79.6	
5	X10Y50	5	81.0	
6	X10Y60	5	80.5	
7	X20Y10	5	82.8	
8	X20Y20	5	81.4	
9	X20Y30	5	81.0	
10	X20Y40	5	80.9	
11	X20Y50	5	80.6	
12	X20Y60	5	82.0	
13	X30Y10	5	79.0	
14	X30Y20	5	78.4	
15	X30Y30	5	82.0	
16	X30Y40	5	81.0	
17	X30Y50	5	81.5	
18	X30Y60	5	80.2	
19	X40Y10	5	80.9	
20	X40Y20	5	83.0	
21	X40Y30	5	80.0	
22	X40Y40	5	80.3	
23	X40Y50	5	83.2	
24	X40Y60	5	80.3	

.....
(ดร.เพทชีไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)
ว-131-ภ-0001
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกไปรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนพชรภุมย์ ตำบลอ่อนน้อย อำเภอกะห้ญม

จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1329

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริษัท จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร	ระยะเวลา (mins)	ผลการทดสอบ/DB (A)	
			L _{Aeq} 5 mins.	
25	X50Y10	5	79.4	
26	X50Y20	5	82.7	
27	X50Y30	5	80.0	
28	X50Y40	5	79.9	
29	X50Y50	5	82.2	
30	X50Y60	5	80.1	
31	X60Y10	5	80.0	
32	X60Y20	5	84.4	
33	X60Y30	5	78.3	
34	X60Y40	5	81.4	
35	X60Y50	5	82.3	
36	X60Y60	5	80.1	
37	X70Y10	5	79.6	
38	X70Y20	5	83.3	
39	X70Y30	5	80.1	
40	X70Y40	5	84.7	
41	X70Y50	5	83.4	
42	X70Y60	5	80.2	

.....
(ดร.เพทชีไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)
ว-131-ภ-0001
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกไปรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนพชรภณ ตำบลอ่อนน้อม อำเภอกะห้ญม

แจ้งปฏิบัตการ : 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1329

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร	ระยะเวลา (mins)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{avg, 5 min.}	
1	X10Y10	5	80.4	
2	X10Y20	5	84.6	
3	X10Y30	5	79.4	
4	X10Y40	5	80.4	
5	X10Y50	5	80.0	
6	X10Y60	5	81.8	
7	X10Y70	5	80.8	
8	X20Y10	5	82.2	
9	X20Y20	5	81.2	
10	X20Y30	5	80.5	
11	X20Y40	5	79.9	
12	X20Y50	5	78.0	
13	X20Y60	5	81.9	
14	X20Y70	5	78.2	
15	X30Y10	5	82.3	
16	X30Y20	5	81.1	
17	X30Y30	5	80.4	
18	X30Y40	5	80.9	
19	X30Y50	5	82.2	
20	X30Y60	5	80.1	
21	X30Y70	5	80.0	
22	X40Y10	5	87.9	
23	X40Y20	5	87.9	
24	X40Y30	5	83.7	

.....
(ดร.เทพชัย ภูติศ ภาณุภัณฑ์)
ว-131-ค-0001
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามตัดำยใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนพชรภณ ตำบลอ่อนน้อม อำเภอกะห้ญม

แจ้งปฏิบัตการ : 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1329

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร	ระยะเวลา (mins)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{avg, 5 min.}	
25	X40Y40	5	84.0	
26	X40Y50	5	84.2	
27	X40Y60	5	85.9	
28	X40Y70	5	88.2	
29	X50Y10	5	87.1	
30	X50Y20	5	86.1	
31	X50Y30	5	90.4	
32	X50Y40	5	86.1	
33	X50Y50	5	86.5	
34	X50Y60	5	87.3	
35	X50Y70	5	87.0	
36	X60Y10	5	85.6	
37	X60Y20	5	90.2	
38	X60Y30	5	86.3	
39	X60Y40	5	85.1	
40	X60Y50	5	84.6	
41	X60Y60	5	84.3	
42	X60Y70	5	83.6	
43	X70Y10	5	82.2	
44	X70Y20	5	85.4	
45	X70Y30	5	88.9	
46	X70Y40	5	83.6	
47	X70Y50	5	85.7	
48	X70Y60	5	84.6	

.....
(ดร.เทพชัย ภูติศ ภาณุภัณฑ์)
ว-131-ค-0001
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามตัดำยใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×100 เมตร	ระยะเวลา (mins)	ผลการทดสอบ/dB (A)
			$L_{Aeq, 5 \text{ mins.}}$
49	X70Y70	5	82.4
50	X80Y10	5	80.7
51	X80Y20	5	84.3
52	X80Y30	5	86.1
53	X80Y40	5	82.7
54	X80Y50	5	82.3
55	X80Y60	5	84.1
56	X80Y70	5	83.3

หมายเหตุ L_{Aeq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

** = บริเวณที่ไม่สามารถตรวจวัดได้

.....
(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนพหลโยธิน ตำบลอินทนนท์ อำเภอกระทุ่มแบน

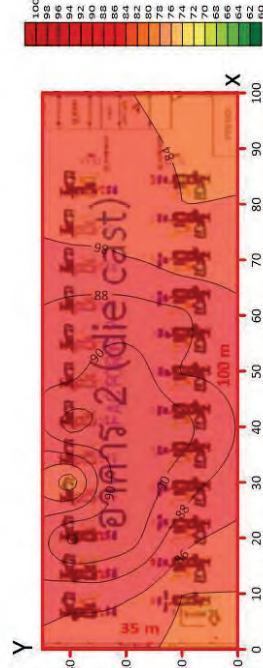
จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1329



(ก) แสดงให้เห็น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง



(ข) Noise contour map

รูปที่ 1 จุดที่ 1 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 2 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร

(ดร.เทพชัย ภูติศ ภาณุภัณฑ์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใช้ใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

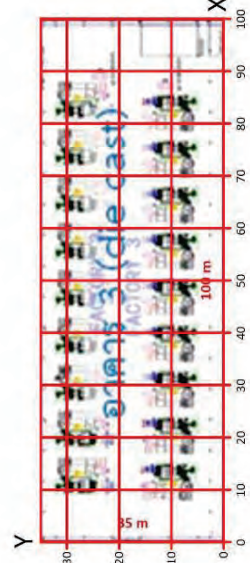
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนพหลโยธิน ตำบลอินทนนท์ อำเภอกระทุ่มแบน

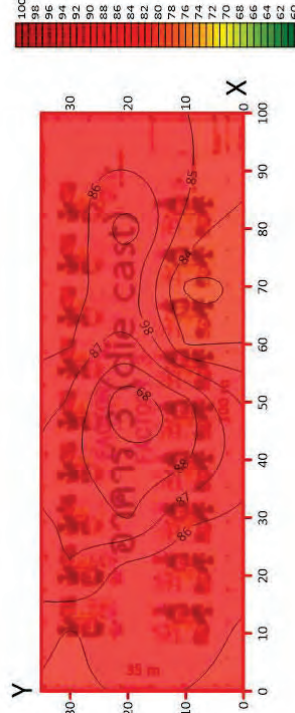
จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1329



(ก) แสดงให้เห็น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง



(ข) Noise contour map

รูปที่ 2 จุดที่ 2 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 3 ขนาดพื้นที่ 35x100 เมตร

(ดร.เทพชัย ภูติศ ภาณุภัณฑ์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

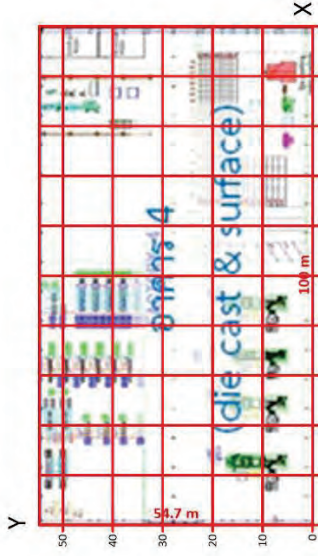
ห้ามคัดลอกใช้ใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



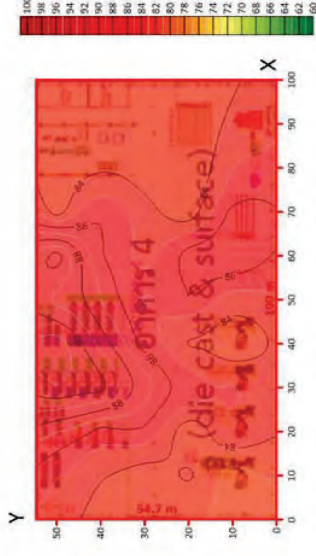
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนพหลโยธิน ตำบลอินทนนท์ อำเภอกระทุ่มแบน
จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1329



(ก) พื้นแสดงเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง



(ข) Noise contour map

รูปที่ 3 จุดที่ 3 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 4 ขนาดพื้นที่ 54.7×100 เมตร

(ดร.แพทชีไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์นันท์)

ว-131-พ-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างไม่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



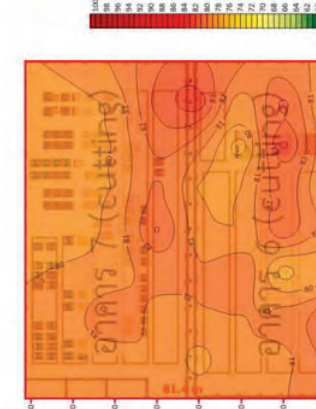
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ห้องปฏิบัติการ : 219/43 หมู่ 12 ถนนพหลโยธิน ตำบลอินทนนท์ อำเภอกระทุ่มแบน
จังหวัดสมุทรสาคร 74130

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-68-1329



(ก) พื้นแสดงเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง



(ข) Noise contour map

รูปที่ 4 จุดที่ 4 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 6 และอาคารที่ 7 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร

(ดร.แพทชีไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์นันท์)

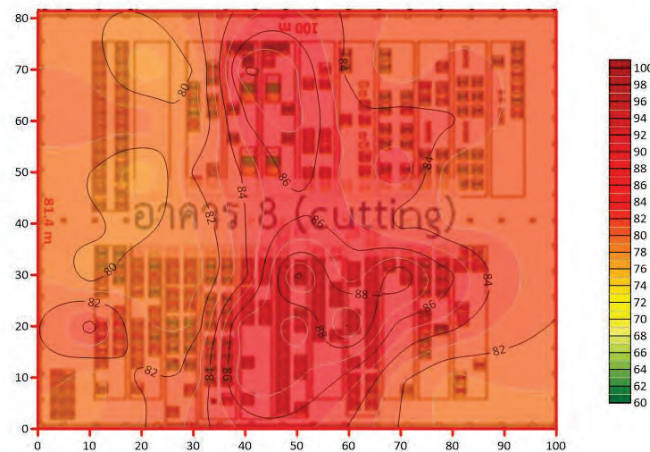
ว-131-พ-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างไม่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



(ก) แผนผังเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง



(ข) Noise contour map

รูปที่ 5 จุดที่ 5 บริเวณอาคารส่วนการผลิต อาคารที่ 8 ขนาดพื้นที่ 81.4×80 เมตร

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรักษ์นันท์)

ว-131-ค-0001

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ภาคผนวก ข-6

แผนและบันทึกการดูแลรักษาถังดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสีย



SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD

Management waste water from toilets and canteens plan Y'2026

แผนการดำเนินงานการจัดการสิ่งปฏิกูลจากห้องน้ำและโรงอาหาร ประจำปี 2569

No.	หัวข้อ Item	การปฏิบัติ Action	Jan w1 w2 w3 w4	Feb w1 w2 w3 w4	Mar w1 w2 w3 w4	Apr w1 w2 w3 w4	May w1 w2 w3 w4	Jun w1 w2 w3 w4	Jul w1 w2 w3 w4	Aug w1 w2 w3 w4	Sep w1 w2 w3 w4	Oct w1 w2 w3 w4	Nov w1 w2 w3 w4	Dec w1 w2 w3 w4	Remark
1	การจัดการน้ำเสียจากห้องน้ำ (Management of waste water from Toilets)														
	การตรวจเช็คปริมาณตรงเหลือประจำสัปดาห์	Plan													
	The weekly volume check.	Actual													
	การดูดตะกอนจากถังบำบัดประจำวัน	Plan													
	Disposal waste water sludge from Toilets	Actual													
	การบำรุงรักษาและซ่อมแซมถังบำบัด	Plan													
	Maintenance and Repair of treatment tank	Actual													
2	การจัดการน้ำเสียจากโรงอาหาร (Management of waste water from Canteen)														
	การตรวจเช็คปริมาณตรงเหลือประจำสัปดาห์	Plan													
	The weekly volume check.	Actual													
	การดูดตะกอนจากถังถังไขมันประจำวัน	Plan													
	Disposal waste water sludge from Canteen	Actual													
	การบำรุงรักษาและซ่อมแซมถังบำบัด	Plan													
	Maintenance and Repair of treatment tank	Actual													
	หมายเหตุ	ภาพประกอบ													
		บันทึกภาพ													

หมายเหตุ : ■ = แผนงาน

■ ตรวจสอบหรือจัดทำไม่สมบูรณ์หรือระบบไม่สมบูรณ์